Хороший.
Надежный.
Желтый.

Каталог 2017

5

Мы в пятерке ведущих мировых производителей абразивов.

1893

Компания Klingspor была основана как семейный бизнес.

Более

четырехсот шестидесяти

Высококвалифицированных технических специалистов предлагают профессиональную помощь на месте.

285 миллионов

Евро составил оборот продаж за прошлый год.

Свыше 50 тысяч

позиций в нашем ассортименте.

Каждый день Klingspor делает:

110,000
Лепестковых шлиф. кругов

350,000
Отрезных и обдирочных кругов

Сто тысяч квадратных метров

Абразивов на гибкой основе

2,700

Сотрудников ежедневно поглощены работой, чтобы наши клиенты были довольны.

Общая информация
Содержание 3

Абразивный инструмент на гибкой основе
Перечень продукции 4-11
Общая информация, указания по применению 12-15

Рулоны
Общая информация, указания по применению .16-17
Рулоны 18-41

Бесконечные ленты
Общая информация, указания по применению 42-49
Бесконечные ленты для электроинструмента .. 50-82
ленты и рукава на тканевой основе 83-86

Широкие бесконечные ленты
Общая информация, указания по применению 88-91
Широкие бесконечные ленты 92-107

Фибровые круги
Общая информация, указания по применению . 108-111
Фибровые круги 112-121

Листы и круги

Листы
Общая информация, указания по применению . 122-127
Полоски/листы 128-149
Нетканый материал 150-151
Шлифовальный брусок/губка 152-153

Круги
Общая информация, указания по применению . 156-157
Круги 158-175
Абразивные круги из нетканого материала ... 176-177

Миникруги Quick Change Disc
Общая информация, указания по применению . 178-181
Миникруги Quick Change Disc 182-189

Лепестковые круги и головки
Общая информация, указания по применению . 190-195
Другие лепестковые круги и головки 196-205

Лепестковые головки
Общая информация, указания по применению . 206-207
Цилиндрические лепестковые круги 208-215

Тарельчатые лепестковые круги
Общая информация, указания по применению 216-221
Тарельчатые лепестковые круги 222-235

Отрезные круги
Общая информация, указания по применению 236-245
Отрезные круги 0,8-1,0 mm 246-253
Отрезные круги 1,6-1,9 mm 254-257
Отрезные круги 2,0-3,2 mm 258-265
Большие отрезные круги 266-275

Обдирочные круги
Общая информация, указания по применению 236-245, 276-277
Обдирочные круги 278-284
Большие отрезные круги 285-286

Алмазный инструмент
Общая информация, указания по применению 288-293
Алмазные диски 294-301, 306-315
Алмазные шлифовальные чашки 302-305

Алмазные коронки и другой алмазный инструмент
Алмазные коронки 316-319
Другой алмазный инструмент 320-323

Эластичный абразивный инструмент
Общая информация, указания по применению . 324-325
Эластичный абразивный инструмент 326-329

Твердосплавные фрезы
Общая информация, указания по применению . 330-333
Твердосплавные фрезы 334-345

Ассортимент D. I. Y.
Общая информация, указания по применению . 346-347
Ассортимент D. I. Y. 348-357

Сервис
Рекомендации по технике безопасности 358-359

Краткий обзор групп продуктов

Издавая настоящий каталог, желанием фирмы Klingspor является помочь Вам быстро и легко подобрать подходящий продукт из широкой гаммы изготавливаемых нами изделий. Легко обозримое разделение на десять групп товаров, несомненно, поможет Вам сориентироваться в нашем предложении. Высококачественные изделия Klingspor изготавливаются в соответстви с новейшим состоянием техники, и они соответствуют самым высоким требованиям по качеству поверхности, прочности и производительности шлифования.

Бесконечные ленты
Бесконечные ленты Klingspor поставляются различных размеров для всех типов обработки, а также различных видов для различных материалов и типов обработки.

Фибровые круги
Фибровые круги Klingspor превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины с металлических элементов, удаления заусенцев и обработки швов.

Рулоны
Рулоны Klingspor для обработки в ручную и с помощью ручных шлифмашинок предлагаются в различных вариантах и для различных материалов – начиная с древесины и металла, заканчивая лаками и красками.

Листы и круги
Доступны листы и круги Klingspor различного качества и вариантов.

Лепестковые круги и головки
Лепестковые круги и головки хорошо подходят для тонкой финишной обработки, они идеально подгоняются к контурам обрабатываемого предмета. Klingspor предлагает инструмент для многих областей применения и почти для всех видов обрабатываемого материала.

Общая информация

Перечень продукции

Лепестковые тарельчатые круги

В сравнении с другими видами абразивного инструмента, тарельчатые лепестковые круги Klingspor, благодаря веерообразному, радиальному размещению пластинок из абразивной ткани значительным образом повышают свою производительность.

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

В результате постоянных инновационных работ, а также развития специальных изделий для различных типов использования, Klingspor, предлагая отрезные и обдирочные круги Kronenflex®, создает программу, которая реализует все желания потребителей абразивного инструмента.

DIY упаковка

Для удовлетворения потребностей заказчиков Клингспор изменил дизайн упаковки на более удобный для пользователя вид , это обеспечивает нахождение наиболее важной информации с первого взгляда.

Эластичный абразивный инструмент

Эластичный абразивный инструмент Klingspor спроектирован для тонкой обработки всех типов поверх-ностей, он дополняет нашу богатую производственную программу.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы, находящиеся в программе производства Klingspor изготавливаются с самой большой точностью с сохранением стандартов самого высокого качества. Разные виды зубьев, приспособленные к требованиям обработки самых различных материалов.

Алмазный инструмент

Широкий ассортимент алмазного инструмента Klingspor позволяет обеспечить любому пользователю более быструю, точную работу с большей износостойкостью. Так как инструмент сделан из тщательно проверенных материалов высшего сорта, позиции, включенные в каждую линейку инструмента, предлагают широкий спектр применения и соответствуют самым высоким стандартам безопасности.

Общая информация

Пиктограммы машин

Ручное шлифование

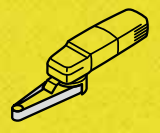
Ручная колодка

Виброшлифмашинка

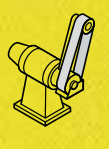
Эксцентриковая орбитальная шлифмашинка

Дельтовидная шлифмашинка

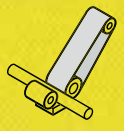
Ленточная шлифмашинка



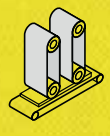
Ленточный напильник



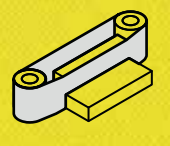
Вертикальный ленточный шлифовальный станок



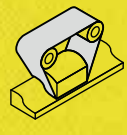
Бесцентрово-шлифовальный станок



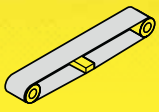
Плоскошлифовальный станок



Кромкошлифовальный станок

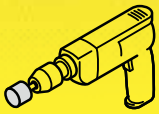


Профильный шлифовальный станок

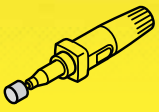


Длинноленточный шлифовальный станок

Широколенточный шлифовальный станок



Дрель



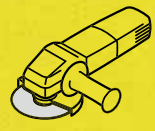
Прямошлифовальная машинка

Машинка для полирования и сатинирования

Напольный точильно-шлифовальный станок

Общая информация

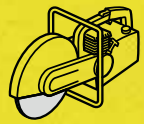
Пиктограммы машин



Углошлифовальная машинка

Углошлифовальная машинка с тарельчатым лепестковым кругом

Углошлифовальная машинка с чашечным шлифовальным кругом



Бензорез

Стационарный отрезной станок

Маятниковая пила

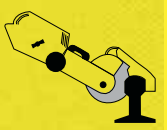
Дрель

Швонарезчик

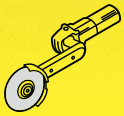
Станок для шлифовки «под мрамор»

Пневматические шлифмашинки

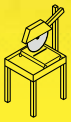
Шлифмашинки с гибким валом



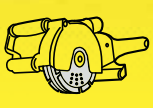
Рельсорез с зажимом



Углошлифовальная машина с удлиненной штангой



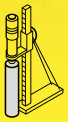
Настольная пила



Штроборез

Стационарный отрезной станок

Паркетно-шлифовальная машина



Стационарные станки

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Шлифовальная шкурка на бумажной основе	***PS 8 A***	водостойкая	Бумага A	Карбид кремния
	PS 8 C	водостойкая	Бумага C	Карбид кремния
	PS 11 A	водостойкая	Бумага A	Карбид кремния
	PS 11 C	водостойкая	Бумага C	Карбид кремния
	PS 15 F		Бумага F	благородный электрокорунд
	PL 17 E		Бумага E	Электрокорунд
	PS 18 E		Бумага E	благородный электрокорунд
	PS 19 E		Бумага F	Карбид кремния
	PS 19 F		Бумага F + ткань	Карбид кремния
	PS 20 F		Бумага F	Электрокорунд
	PS 21 F		Бумага F	Циркониевый электрокорунд
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
	PS 22 N		Бумага E	Электрокорунд
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	Бумага F	Карбид кремния
	PS 27 DW	с активным слоем, ANTISTATIC	Бумага D	Карбид кремния
	PL 28 C		Бумага C	Электрокорунд
	PS 28 F	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	Бумага F	Электрокорунд
	PS 30 D		Бумага D	Электрокорунд
	PL 31 B		Бумага B	Электрокорунд
	PS 33 B		Бумага B	Электрокорунд
	PS 33 C		Бумага C	Электрокорунд
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	Бумага G	Карбид кремния
	PS 61 F		Бумага F	керамический электрокорунд
	PS 729 F		Бумага F	Электрокорунд-Агломерат
	FP 73 W	с активным слоем	folia	Электрокорунд
	PS 73 BW	с активным слоем	Бумага B	Электрокорунд
	PS 73 BWF	с активным слоем	B-бумага + поролон	Электрокорунд
	PS 73 CWF	с активным слоем	C-бумага + поролон	Электрокорунд
Самозацепляемая	***PS 18 EK***		Бумага E	Электрокорунд
	PS 19 EK		Бумага E	Карбид кремния
	PS 21 FK		Бумага F	Циркониевый электрокорунд
	PS 22 K		Бумага E	Электрокорунд
	PL 28 CK		Бумага C	Электрокорунд
	PS 33 BK		Бумага B	Электрокорунд
	PS 33 CK		Бумага C	Электрокорунд
	PS 61 FK		Бумага F	керамический электрокорунд
	FP 73 WK	с активным слоем	полуоткрытая	Электрокорунд
	PS 73 BWK	с активным слоем	Бумага B	Электрокорунд
	PS 73 CWK	с активным слоем	Бумага C	Электрокорунд
Шлифовальная шкурка на тканевой основе	***CS 308 Y***		Полиэфир Y	Электрокорунд
	LS 307 X		Ткань X	Электрокорунд
	LS 309 J		Ткань J	Электрокорунд
	LS 309 JF		Ткань JF	Электрокорунд
	LS 309 X		Ткань X	Электрокорунд
	LS 309 XH		Ткань X	Электрокорунд
	CS 310 X		Ткань X	Электрокорунд
	CS 310 XF		Ткань XF	Электрокорунд
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Полиэфир Y	Электрокорунд
	LS 312 JF	с активным слоем	Ткань JF	Электрокорунд
	LS 313 JF	МУЛЬТИ	Ткань JF	Электрокорунд
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	Ткань JF, SUPERFLEX	Электрокорунд

Ткань

X	тяжелая ткань
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
JF	легкая ткань, очень гибкая
Y	полиэфир
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

Бумага

A	примерно 95 г/м²
B	примерно 105 г/м²
C	примерно 110 г/м²
D	примерно 130 г/м²
E	примерно 250 г/м²
F	примерно 300 г/м²
G	примерно 400 г/м²

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

	Тип	Насыпка	Связка	водостойкая	Зернистость	Страница: Рулоны	ленты	бесконечные ленты для электроинструмента	узкие бесконечные ленты	трубки	широкие бесконечные ленты	фибровые круги	Полоски	листы	круги
Шлифовальная шкурка на бумажной основе	***PS 8 A***	●	K	✓	180–2500	-	-	-	-	-	-	-	128	-	-
	PS 8 C	●	K	✓	60–150	-	-	-	-	-	-	-	129	-	-
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000	-	-	-	-	-	-	-	129	-	-
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	-	130	-	158
	PS 15 F	○	K		40, 60–180	22	-	-	58	-	92	-	-	-	-
	PL 17 E	●	K/L		24, 40, 60–220	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 18 E	○	K		36, 40, 60–240	24	-	-	59	-	93	-	-	-	-
	PS 19 E	●	K		24, 36–120, 220, 240, 320, 400, 600	25	-	-	-	-	-	-	-		-
	PS 19 F	●	K		16, 24, 36, 40, 60, 80	25	-	-	-	-	-	-	131	135	158
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400	-	-	-	59	-	93	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400	-	-	-	60	-	94	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	26	-	-	60	-	94	-		135	-
	PS 22 N	◑	K		40, 60–240, 320, 400	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800	-	-	-	61	-	95	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180–600	-	-	-	61	-	95	-	-	-	-
	PL 28 C	●	K		36, 40, 60–240	19	-	-	-	-	-	-	131	-	-
	PS 28 F	○	K		40–320, 400	-	-	-	62	-	96	-	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40, 60–240, 320	27	-	-	63	-	97	-	-	-	-
	PS 30 D	◑	K		40–320, 400	19	-	-	-	-	-	-	132	136	-
	PL 31 B	◑	L		150–320, 400–600	20	-	-	-	-	-	-	132	136	-
	PS 33 B	◑	K		40, 60–120	22	-	-	-	-	-	-	133	-	-
	PS 33 C	◑	K		80–180	23	-	-	-	-	-	-	134	-	-
	PS 38 G ACT	●	K		60–180	-	-	-	-	-	98	-	-	-	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–280	-	-	-	64	-	98	-	-	-	-
	PS 729 F		K		180, 240, 320, 400	-	-	-	64	-	99	-	-	-	-
	FP 73 W	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500	-	-	-	65	-	-	-	-	-	-
	PS 73 BW	◑	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	134	-	-
	PS 73 BWF	◑	K		180, 240, 320, 400, 600, 800	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 73 CWF	◑	K		120	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Самозацепляемая	***PS 18 EK***	○	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	-	-		138	159
	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–120, 220, 400	-	-	-	-	-	-	-	-	138	160
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	161
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-		139	162
	PL 28 CK	●	K		36, 40, 60–240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	165
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600	-	-	-	-	-	-	-		140	167
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-		141	166/168
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	170
	FP 73 WK	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	142	171
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	172
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	173
Шлифовальная шкурка на тканевой основе	***CS 308 Y***	●	K		60–180, 240	-	-	-	66	-	100	-	-	-	-
	LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60–180	-	-	54	-	-	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60–500	-	-	-	67	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60–400, 600	30	-	-	68	-	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40–360	30	50	-	66	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240	-	-	55	-	-	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600	-	-	-	68	84/85	100	-	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40–280	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220	-	-	-	70	-	101	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320	-	-	-	71	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400	-	-	-	71	-	-	-	-		-

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Связка

K	Синтетическая смола
L	Клей

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Шлифовальная шкурка на тканевой основе	***CS 320 Y***	водостойкая	Полиэфир Y	Карбид кремния
	CS 321 X	водостойкая	Ткань X	Карбид кремния
	CS 322 X	водостойкая	Ткань X	Пробка
	CS 325 Y	KULEX, водостойкая	Полиэфир Y	Карбид кремния-Агломерат
	CS 326 Y	KULEX, водостойкая	Полиэфир Y	Электрокорунд-Агломерат
	CS 329 JF	KULEX	Ткань JF	Электрокорунд-Агломерат
	CS 329 Y	KULEX	Полиэфир Y	Электрокорунд-Агломерат
	CS 330 X	водостойкая	Ткань X	Карбид кремния / пробка
	CS 333 JF		Ткань JF	Карбид кремния
	CS 333 X		Ткань X	Карбид кремния
	CS 333 XF		Ткань XF	Карбид кремния
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Полиэфир Y	Карбид кремния
	CS 341 X	водостойкая	Ткань X	Электрокорунд
	KL 361 JF		Ткань JF	Электрокорунд
	KL 371 X		Ткань X	Электрокорунд
	KL 375 J		Ткань J	Электрокорунд
	KL 381 J		Ткань J	Электрокорунд
	KL 385 JF		Ткань JF	Электрокорунд
	CS 409 Y	МУЛЬТИ	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
	CS 410 X	МУЛЬТИ	Ткань X	Электрокорунд
	CS 411 X		Ткань X	Циркониевый электрокорунд
	CS 411 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
	CS 412 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Электрокорунд
	CS 416 Y	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
	CS 420 Y	водостойкая, NOPPEX	Полиэфир Y	Электрокорунд
	CS 451 X	МУЛЬТИ	Ткань X	Циркониевый электрокорунд
	GX 533 JF		комбинированная ткань JF	Карбид кремния
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Полиэфир Z	Карбид кремния
	CS 631 XF	МУЛЬТИ	Ткань XF	керамический электрокорунд
	GX 712 JF		комбинированная ткань JF	Электрокорунд
	CS 811 Y ACT	водостойкая	Полиэфир Y	Циркониевый электрокорунд
	CS 910 Y ACT	МУЛЬТИ	Полиэфир Y	керамический электрокорунд
	CS 912 Y ACT	водостойкая	Полиэфир Y	керамический электрокорунд
	CS 931 JF	МУЛЬТИ	Ткань JF	керамический электрокорунд
	GX 931 JF	МУЛЬТИ	комбинированная ткань JF	керамический электрокорунд
Фибра	***CS 561***		фибра	Электрокорунд
	FS 764 ACT		фибра	Электрокорунд
	CS 565		фибра	Циркониевый электрокорунд
	CS 570	МУЛЬТИ	фибра	Циркониевый электрокорунд
	FS 964 ACT		фибра	керамический электрокорунд
	FS 966 ACT	МУЛЬТИ	фибра	керамический электрокорунд
Нетканый материал	***NRO 400***		нетканый шлифовальный материал	Электрокорунд
	NRO 500		нетканый шлифовальный материал	Карбид кремния
	NPA 400		нетканый шлифовальный материал	Электрокорунд
	NPA 500		нетканый шлифовальный материал	Карбид кремния
	SV 484		нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	NDS 800		нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	NBF 800	водостойкая	нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	NBS 800	водостойкая	нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	NBS 850	водостойкая	нетканый материал с подкладкой из полиэстера	Электрокорунд
	SK 500	шлифовальная колодка, эластичная	губка	Электрокорунд
	SW 501	шлифовальная губка	губка	Электрокорунд
	SW 502	шлифовальная губка	губка	Карбид кремния
	AS 400	Сетка		Карбид кремния

Ткань

X	тяжелая ткань
J	легкая ткань
XF	тяжелая ткань, гибкая
JF	легкая ткань, очень гибкая
Y	полиэфир
Z	полиэфир, тяжелая, очень плотная, может быть сегментная

Бумага

A	примерно 95 г/м²
B	примерно 105 г/м²
C	примерно 110 г/м²
D	примерно 130 г/м²
E	примерно 250 г/м²
F	примерно 300 г/м²
G	примерно 400 г/м²

Перечень изделий

Абразивные изделия на гибкой основе

	Тип	Насыпка	Связка	водостойкая	Зернистость	Страница: Рулоны	ленты	бесконечные ленты для электроинструмента	узкие бесконечные ленты	трубки	широкие бесконечные ленты	фибровые круги	Полоски	листы	круги
Шлифовальная шкурка на тканевой основе	***CS 320 Y***	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180	-	-	-	**71**	-	**101**	-	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800	-	-	-	**72**	-	**102**	-	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	Для тонкого полирования	-	-	-	**72**	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200	-	-	-	**72**	-	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	**73**	-	**102**	-	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180, 240	-	-	-	**73**	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	-	-	**73**	-	**103**	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	-	-	**74**	-	**103**	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80–180, 240–320	-	-	-	**75**	-	-	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240	-	-	-	**74**	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		100–180, 240–320	-	-	-	**74**	-	-	-	-	-	-
	CS 336 Y	◑	K		36, 40, 50	-	-	-	-	-	**104**	-	-		-
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600	-	-	-	**75**	-	**104**	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40–600	**31/33**	-	-	-	-	-	-	**144**	-	-
	KL 371 X	●	L		30–400	-	-	-	-	-	-	-	**145**	-	-
	KL 375 J	●	K		36, 40, 60–240	**34**	-	-	-	-	-	-	**146**	-	-
	KL 381 J	●	K/L		24, 36–240, 320 , 400	**35**	-	-	-	-	-	-	**147**	-	-
	KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	**36/37**	-	-	-	-	-	-	**148**	**149**	-
	CS 409 Y	●	K		36–120	-	-	-	**75**	-	**105**	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60–180	-	-	-	**76**	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120	-	-	-	**76**	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120	-	**51**	-	**77**	-	**105**	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240	-	-	-	**78**	-	**106**	-	-	-	-
	CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120	-	-	-	**78**	-	-	-	-	-	-
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	-	-	**79**	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		40, 60, 80	-	-	-	-	**85**	-	-	-	-	-
	GX 533 JF	●	K	✓	80–180, 240–400	-	-	-	**79**	-	-	-	-	-	-
	CS 538 Z ACT	●	K		36–180	-	-	-	-	-	**106**	-	-	-	-
	CS 631 XF	◑	K		60–120	-	-	-	**79**	-	-	-	-	-	-
	GX 712 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	**80**	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80	-	-	-	**80**	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80	-	-	-	**81**	-	-	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180	-	**52**	-	**81**	-	**107**	-	-	-	-
	CS 931 JF	◑	K		80–120, 180, 240–320, 400	-	-	-	**82**	-	-	-	-	-	-
	GX 931 JF	◑	K		60–150	-	-	-	**82**	-	-	-	-	-	-
Фибра	***CS 561***	●	K		16–240, 320	-	-	-	-	-	-	**112**	-	-	-
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120	-	-	-	-	-	-	**114**	-	-	-
	CS 565	●	K		24, 36–100	-	-	-	-	-	-	**115**	-	-	-
	CS 570	●	K		24, 36–120	-	-	-	-	-	-	**116**	-	-	-
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120	-	-	-	-	-	-	**117**	-	-	-
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120	-	-	-	-	-	-	**118**	-	-	-
Нетканый материал	***NRO 400***		K		medium, fine, very fine	**40**	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	NRO 500		K		medium, ultra fine	**41**	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	**150**	-
	NPA 500		K		medium, ultra fine, без зернистости	-	-	-	-	-	-	-	-	**150**	-
	SV 484		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**176**
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	**177**
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	**52**	-	-	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	-	-	**83**	-	-	-	-	-	-
	NBS 850		K	✓	coarse, medium, fine, very fine	-	-	-	**83**	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	-	**152**	-	-
	SW 501	●	K	✓	120, 220	-	-	-	-	-	-	-	**153**	-	-
	SW 502	●	K	✓	120, 220	-	-	-	-	-	-	-	**153**	-	-
	AS 400	●			40, 60-220	-	-	-	-	-	-	-	**154**	-	-

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ =открытая

Связка

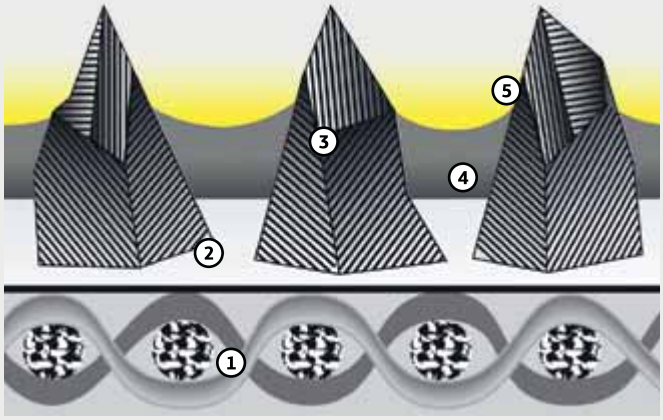
K	Синтетическая смола
L	Клей

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Шлифовальный инструмент на гибкой основе это абразивные изделия, которые состоят из более или менее гибкой основы и зерна, прикрепленного связующим веществом. Линейка продуктов »Шлифовальный инструмент на гибкой основе» включает в себя шлифовальные бесконечные ленты, рулоны, листы, полосы и круги. Эта продукция состоит из следующих четырех, а иногда даже из пяти компонентов (см. на рисунке справа):

- 1. Основа
- 2. Грунтовочная связка
- 3. Зерно
- 4. Заливочная связка
- 5. Опционально: Специальное покрытие



Структура

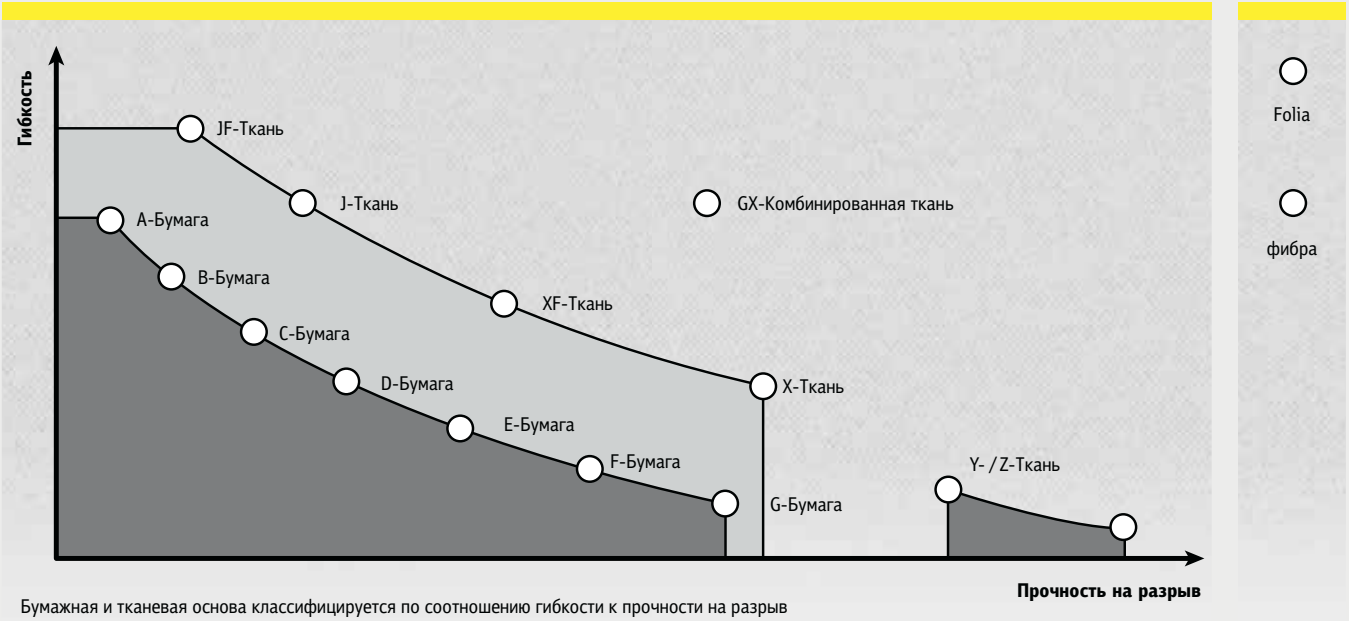
1. Гибкая абразивная основа

Основа покрыта зерном и передает силу трения при шлифовании на обрабатываемую заготовку. В производстве шлифовальной шкурки обычно применяются следующие виды основ:

- Бумага
- Ткань
- Полиэстр

Так же, в Klingspor используются следующие виды основ исключительно для отдельных продуктов и/или специфических требований/применений:

- Фибра (применяется исключительно для фибровых кругов на УШМ)
- используется только для продуктов FP 73 W и FP 73 WK
- GX-комбинированная ткань (специальная смесь хлопок/полиэстр для эластичных, сверх прочных бесконечных лент)



Бумажная и тканевая основа классифицируется по соотношению гибкости к прочности на разрыв

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Основа	Описание	Пример применения
A – Бумага	примерно 95 g/m²	профили + финишное шлифование (ручное)
B – Бумага	примерно 105 g/m²	профили + финишное шлифование (ручное)
C – Бумага	примерно 110 g/m²	финишное шлифование (ручное)
D – Бумага	примерно 130 g/m²	финишное шлифование (ручное и механическое)
E - Бумага	примерно 250 g/m²	финишное шлифование (механическое)
F – Бумага	примерно 300 g/m²	финишное шлифование (механическое)
G – Бумага	примерно 400 g/m²	финишное шлифование (механическое)
JF – Ткань	легкая, очень эластичная	высокопрофилированные заготовки (ручное и механическое)
GX – Ткань Комби	легкая, эластичная	профилированные заготовки (механическое)
J – Ткань	легкая, эластичная	профилированные заготовки (ручное и механическое)
XF – Ткань	тяжелая, эластичная	ручные ленточные шлифмашины
X – Ткань	тяжелая, плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Y – Ткань	тяжелая, очень плотная	поверхности, кромки, вращающиеся заготовки (механическое)
Z – Ткань	тяжелая, очень плотная, может быть сегментная	шлифование поверхности (механическое)
Пленка	полиэфирная пленка	финишное шлифование
фибра	вулканизированная фибра	от грубого до финишного шлифования

2. Грунтовочная связка

Грунтовочная связка крепит зерно к основе. Грунтовочная связка является соединением между зерном и основой. В основном используется смола, что обеспечивает высокое качество соединения. Клей применяется только в нескольких типах шлифшкурки на бумажной основе, применяемых для ручных и механических работ.

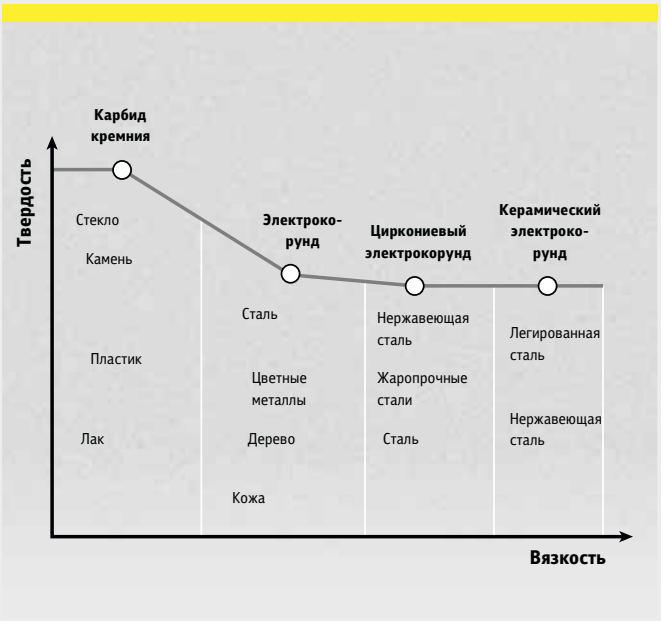
3. Зерно

Зерно отвечает за снятие стружки. при правильном выборе зерна важно учитывать два свойства:

- Вязкость
- Твердость

Все зерно компании Klingspor является искусственным. Это обеспечивает неизменно высокое качество продукции. В шлифовальной шкурке применяются четыре типа зерна:

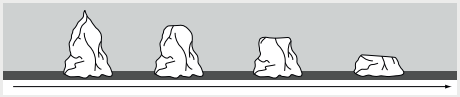
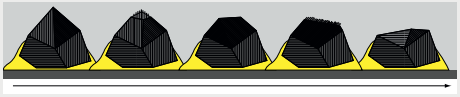
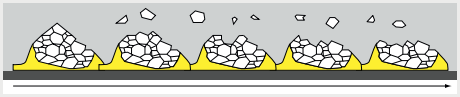
- Карбид кремния
- Электрокорунд
- Циркониевый электрокорунд
- Керамический электрокорунд



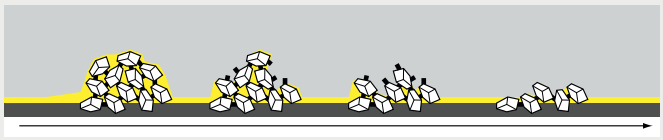
Классификация применения зерна по отношению к вязким и твердым материалам

Абразивные изделия на гибкой основе

Указания по применению

Тип менерала	Твердость / Прочность	Структура	Свойства / Свойства изнашивания
Карбид кремния (SiC)	очень твердый / менее прочный	кристаллический	острые края, хрупкий, очень хрупкий / микро-износ
Электрокорунд (Оксид алюминия)	твердый / прочный	кристаллический / неровный	клиновидный, цельное зерно, макро - износ 
Циркониевый электрокорунд	твердый / очень прочный	Кристаллический / ровный	клиновидное, цельное, каплевидное / микро - износ, самозатачивающееся 
Керамический электрокорунд	твердый / очень прочный	микро - кристаллический	острые края, остроконечное зерно / микро - износ, самозатачивающееся 

Типы зерна и их специфические свойства износа.



Определение	Описание
Закрытая насыпка	Вся поверхность основы покрыта зерном
Полуоткрытая насыпка	Основа прибл. на 75% осыпана зерном
Открытая насыпка	Основа прибл. на 50% осыпана зерном

Кроме того существуют так называемые агломераты зерна. Это не отдельный вид зерна, а агломерация, которая состоит из нескольких отдельных зерен электрокорунда или карбида кремния, связанных между собой смолой и вместе образующих одно большое зерно. Агломераты используются практически только на шлифовальных лентах.

Преимуществом агломератов является обеспечение равномерного шлифования с начала до конца использования. Тупое зерно откалывается от агломерата и открывает новое, острое зерно. Цель состоит в том, чтобы достичь очень долгого срока службы ленты и создать качественное шлифование даже в конце использования.

Насыпка

Кроме того, гибкие абразивы покрыты насыпкой различной плотности. Термин »плотность насыпки» обозначает плотность распределения зерна на основе.

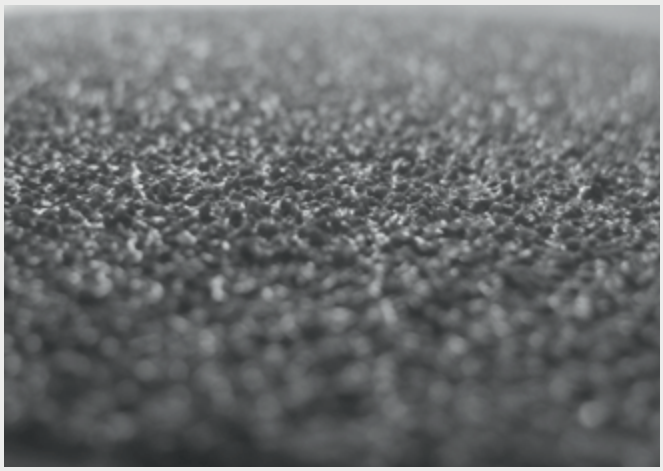
Виды насыпки различаются на:

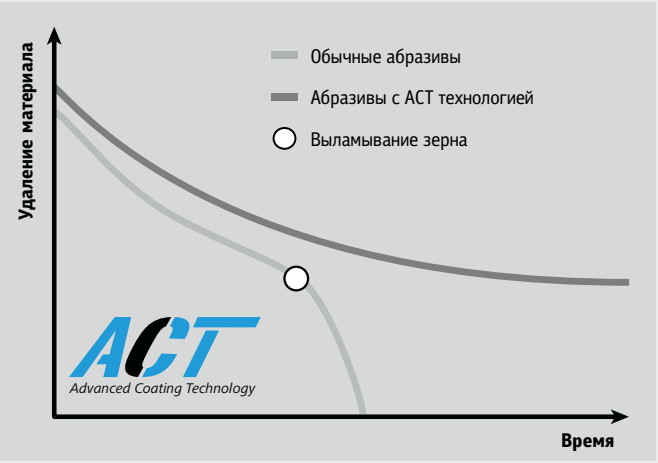
- Закрытая насыпка
- Полуоткрытая насыпка
- Открытая насыпка

Открытая насыпка имеет большое расстояние между отдельными зернами, таким образом создается улучшенный сход стружки с поверхности абразивного материала при шлифовке.
Это предотвращает преждевременное забивание зерна при работе с мягкими материалами, такими как, древесина.

Решение о том, какую плотность насыпки применить, в первую очередь зависит от того, на сколько велика вероятность забивания пылью расстояния между зернами.

Абразивные изделия на гибкой основе
Указания по применению





4. Заливочная связка

Заливочная связка дополнительно закрепляет шлифовальное зерно на основе и поэтому абразивный инструмент становится устойчивым к нагрузкам, возникающим во время шлифовки. Заливочная связка производится исключительно из смолы и окрашивает продукцию в типовые цвета (за исключением абразивов с дополнительным слоем).

5. Специальное покрытие

Специальные покрытия обеспечивают шлифовальный инструмент свойствами, которые положительно влияют на процесс шлифования и продлевают срок службы гибкого абразива. Специальные покрытия применяются в качестве дополнительного слоя.

Покрытие Стеаратом:
Слой Стеарата предотвращает преждевременное забивание гибкого инструмента, это особенно важно при обработке лакокрасочных поверхностей. При обработке красок, лаков и пластмасс, в зоне шлифования возникает разогрев поверхности изделия и это может привести к преждевременному забиванию ленты.
Шлифовальная пыль забивается между зернами и это приводит к образованию “негативной связки“. в результате зерна настолько забиваются, что их острые края теряют свою эффективность резания. Что бы избежать этого влияния, или замедлить его, абразивные изделия покрываются антиадгезионным покрытием, так называемым стеаратом.

Мультисвязка:
Мультисвязка, как и стеарат наносится в конце изготовления #дополнительно к заливочной связке. Это позволяет получить шлифование с пониженными температурными нагрузками нержавеющей и высоколегированных сталей, что в свою очередь увеличивает скорость шлифования и срок службы инструмента.

ACT – Advanced Coating Technology:
Компания Klingspor использует эту технологию для улучшения характеристик гибкого абразива. При работе с металлом, ACT обеспечивает наивысшую адгезию шлифовального зерна, например для агрессивного ленточного шлифования краев перфорированных деталей и отливок.Это значительно увеличивает срок службы шлифовальной ленты. Для лент, которые применяются для шлифования древесины и лака, ACT предотвращает преждевременное забивание шлифовальной шкурки и значительно увеличивает срок службы.

Антистатик:
Электростатическое напряжение, которое появляется в результате трения т.е. шлифования, вызывает негативные нагрузки при обработке различных не проводящих ток материалов, таких как дерево. В этих случаях шлифовальные ленты с антистатическим покрытием имеют свойства, которые позволяют избежать преждевременного забивания ленты при механической обработке.

ACT
Advanced Coating Technology
ANTISTATIC

Рулоны

Рулоны на бумажной основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Древесина	***PS 15 F***	Электрокорунд	Бумага F	○	Высокоэффективный специальный продукт с анти-статическими свойствами для обработки смолистой древесины	22
	PL 17 E	Электрокорунд	Бумага E	●	Стандартный продукт, подходящий для обработки древесины и предварительной обработки поверхности перед покраской	18
	PS 18 E	Электрокорунд	Бумага E	●	Специальный продукт для шлифования смолистой древесины	24
	PS 19 E	карбид кремния	Бумага E	●	Специальный продукт для шлифования плит МДФ и твердых пород древесины	25
	PS 19 F	карбид кремния	Бумага F	●	Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий	25
	PL 28 C	Электрокорунд	Бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	18
	PS 22 F ACT	Электрокорунд	Бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	26
	PS 22 N	Электрокорунд	Бумага E	◑	Шлифовальная бумага с закрытой насыпкой для повышенной производительности шлифования, для обработки твердой древесины, напр. дуб, бук	27
	PS 29 F ACT	Электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка, антистатические свойства и ACT противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой ревесины	27
	PS 30 D	Электрокорунд	Бумага D	◑	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене	19
	PL 31 B	Электрокорунд	Бумага B	◑	Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена – качество. Низкий уровень «забивания» зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности	20
Краски	***PL 28 C***	Электрокорунд	Бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	18
	PS 30 D	Электрокорунд	Бумага D	◑	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки красок и лаков по выгодной цене	19
	PL 31 B	Электрокорунд	Бумага B	◑	Шлифовальная шкурка на бумаге с идеальным сочетанием цена – качество. Низкий уровень «забивания» зерна способствует долгому сроку службы и получению гладкой поверхности	20
	PS 33 B	Электрокорунд	Бумага B	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок	22
	PS 33 C	Электрокорунд	Бумага C	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно применяется для обработки красок, лаков и шпатлевок	23
	PS 73 BWF	Электрокорунд	Бумага B на подложке	◑	Шлифшкурка на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке	28
	PS 73 CWF	Электрокорунд	Бумага C на подложке	◑	Шлифшкурка на мягкой поролоновой подложке в рулонах для ручной и финишной шлифовки поверхностей, фасонных и контурных изделий. Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки. Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение деликатного финишного шлифования. Простота в обращении, удобный отрыв по разметке предварительно перфорированного рулона в упаковке	29

Рулоны на тканевой основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Металл универсально	***LS 309 X***	Электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань многостороннего применения для метало- и деревообработки, хорошее тношение цена / производительность	30
	KL 361 JF	Электрокорунд	Ткань JF	●	Высокопроизводительная очень эластичная шлифовальная ткань многостороннего применения для промышленной обработки еталла	31
	KL 375 J	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	34
	KL 381 J	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	35
	KL 385 JF	Электрокорунд	Ткань JF	●	Очень эластичное, универсальное изделие для промышленной обработки металла, хорошее отношение цена/производительность	36
Древесина	***LS 309 X***	Электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань многостороннего применения для метало- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность	30
	LS 309 JF	Электрокорунд	Ткань JF	●	Очень эластичная ткань для обработки металлических и деревянных контурных элементов для получения точной поверхности	30
	KL 375 J	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	34
	KL 381 J	Электрокорунд	Ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	35

Рулоны из нетканого абразивного материала

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
металл универсально	***NRO 400***	электрокорунд	Нетканый материал	–	Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	40
Древесина / Лак	***NRO 500***	карбид кремния	Нетканый материал	–	Превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	41

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Тип	Зернистость
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Бумага	
B	примерно 105 г/м²
C	примерно 110 г/м²
D	примерно 130 г/м²
E	примерно 250 г/м²
F	примерно 300 г/м²

Ткань	
X	тяжелая ткань
J	легкая ткань
JF	легкая ткань, очень эластичная
Y	Ткань, тяжелая, высокопрочная
XF	Ткань, тяжелая, эластичная

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ

Ширина	Минимальный объем
10 mm	29 штук
15 mm	19 штук
20 mm	14 штук
25 mm	12 штук
28 mm	10 штук
30 mm	10 штук
35 mm	8 штук
40 mm	7 v штук
50 mm	6 штук
60 mm	5 штук

Ширина	Минимальный объем
80 mm	3 штук
95 mm	3 штук
100 mm	3 штук
120 mm	2 штук
125 mm	2 штук
140 mm	2 штук
150 mm	2 штук
250 mm	1 штук
300 mm	1 штук

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 17 E

Свойства	
Связка	клей/синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Стандартный продукт для деревообработки и очистки поверхности перед покраской

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 30000	24	1	267104
150 x 30000	40	1	267110
150 x 50000	60	1	267118
150 x 50000	80	1	267127
150 x 50000	100	1	267136
150 x 50000	120	1	267143
150 x 50000	150	1	267150
150 x 50000	180	1	267155
150 x 50000	220	1	267158
200 x 30000	40	1	267112
200 x 50000	60	1	267119
200 x 50000	80	1	267128
200 x 50000	100	1	267137
200 x 50000	120	1	267144
900 x 30000	24	30	265670
900 x 30000	40	30	265671
900 x 50000	60	50	265672
900 x 50000	80	50	265673
900 x 50000	100	50	265674
900 x 50000	120	50	265675
900 x 50000	150	50	265676

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 28 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●

Преимущества: Универсальный продукт подходящий для ручного шлифования и для работы с электроинструментом для обработки древесины и других материалов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D

Свойства	
Связка	клей/смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага D

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Острое зерно и высокая агрессивность для использования по дереву, лакам и шпатлевкам - Гибкая, прочная на разрыв и легко гнущаяся основа - Продукт с хорошим соотношением цена/ качество

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
93 x 30000	40	1	267020
93 x 50000	60	1	267029
93 x 50000	80	1	267040
93 x 50000	100	1	267050
93 x 50000	120	1	267061
93 x 50000	150	1	267071
93 x 50000	180	1	267080
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098
115 x 4500	150	10	174099

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе PS 30 D**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 4500	180	10	174100
115 x 5000	60	10	280588
115 x 5000	80	10	280589
115 x 5000	100	10	267048
115 x 5000	120	10	267059
115 x 5000	150	10	267070
115 x 5000	180	10	279733
115 x 5000	220	10	294229
115 x 30000	40	1	267018
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	220	1	267088
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419
150 x 50000	60	1	267033
150 x 50000	80	1	267045
150 x 50000	100	1	267055
150 x 50000	120	1	267065
150 x 50000	150	1	267075

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цена/ качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами - Для очень смолистой мягкой древесины

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 30000	40	1	267418
150 x 50000	60	1	267427
150 x 50000	80	1	267437
150 x 50000	100	1	267449
150 x 50000	120	1	267461
150 x 50000	150	1	267470
150 x 50000	180	1	267477

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 B

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и эластичность

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе PS 33 B**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Очень высокая скорость шлифования - Минимальное забивание зерна за счет активных абразивных добавок - Долгий срок службы - Хорошая прочность на разрыв и эластичность

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398
150 x 50000	120	1	200026

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 30000	36	1	267214
150 x 30000	40	1	267224
150 x 50000	60	1	267246
150 x 50000	80	1	267274
150 x 50000	100	1	267300
150 x 50000	120	1	267323
150 x 50000	150	1	267340
150 x 50000	180	1	267354
150 x 50000	220	1	267365
150 x 50000	240	1	267371
630 x 30000	40	1	275819
630 x 50000	60	1	275822
630 x 50000	80	1	275794
630 x 50000	100	1	275890
630 x 50000	120	1	275889
900 x 30000	36	1	265693
900 x 30000	40	1	265694
900 x 50000	60	1	265695
900 x 50000	80	1	265696
900 x 50000	100	1	265697
900 x 50000	120	1	265698

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 E

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

Области применения:

древесина	●

Преимущества: Специальный продукт для шлифования, зачистки плит МДФ или твердой древесины

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
200 x 25000	40	1	266051
200 x 25000	60	1	266053
200 x 25000	80	1	266057
200 x 25000	100	1	266062
200 x 25000	120	1	266065
200 x 25000	180	1	321353
200 x 50000	100	1	267396

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E + ткань

Области применения:

древесина	●

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования твердых пород древесины - Особенно подходит для обработки паркета и восстановления напольных покрытий

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
200 x 30000	16	1	266734
200 x 30000	24	1	266746
200 x 30000	36	1	266755
200 x 30000	40	1	266761
200 x 50000	60	1	266770
200 x 50000	80	1	266777

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 22 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:			
древесина	●	сталь	○
металл универсально	○	цветные металлы	○
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Высокая производительность шлифования - Однородный ровный рисунок шлифования поверхности - Премиальный продукт для применения по твердой древесине, лаку и шпатлевке - Долгий срок службы и минимальное забивание зерна благодаря технологии ACT - Высокая стабильность кромки

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 30000	40	1	289690
150 x 50000	60	1	3013
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	100	1	3015
150 x 50000	120	1	3016
150 x 50000	150	1	3017
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 22 N

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	сталь	○
металл универсально	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Универсальный продукт для ручного шлифования и для работы с ручными шлифмашинами практически любого материала - Широкий диапазон зернистости позволяет применять как для чернового, так и до финишного шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Высокая агрессивность и долгий срок службы при использовании по древе-сине (особенно по мягким сортам дерева) за счет технологии ACT - Премиальный продукт для всех видов древесины, лаков и шпатлевки

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC PS 29 F ACT**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Шлифовальная бумага на поролоне

PS 73 BWF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	B-бумага + поролон

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

Преимущества: Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации предварительно перфорированного рулона в упаковке

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022
115 x 25000	800	1	325423

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Шлифовальная бумага на поролоне

PS 73 CWF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	С-бумага + поролон

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

Преимущества: Равномерное распределение нагрузки шлифования за счет упругой поролоновой подложки - Предотвращение чрезмерного нажима при шлифовании тонкого слоя лакокрасочного покрытия и обеспечение очень деликатного финишного шлифования - Хорошая гибкость и отличная приспособляемость к контурам и профилям - Снижение засорения из-за дополнительного слоя стеарата и полуоткрытой насыпки зерна - Простота в обращении, удобный отрыв по перфорации предварительно перфорированного рулона в упаковке

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 25000	120	1	321755

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
древесина	●

Преимущества: Высококачественный универсальный абразивный материал для различных применений в металлообработке и деревообработке - Хорошее соотношение цена/ качество

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 50000	40	1	4456

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
металл универсально	●
древесина	●

Преимущества: Высокая производительность - Равномерный рисунок шлифа - Очень хорошо подходит для контуров, малых радиусов и профилей за счет высокоэластичной хлопковой основы

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 50000	60	1	5135
100 x 50000	80	1	5136
100 x 50000	100	1	5137
100 x 50000	120	1	5138
100 x 50000	150	1	5139
100 x 50000	180	1	5140
150 x 50000	60	1	5183
150 x 50000	80	1	5184
150 x 50000	100	1	5185
150 x 50000	100	1	74819
150 x 50000	120	1	5186
150 x 50000	150	1	5187

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы -Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 JF**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 50000	150	1	71314
150 x 50000	180	1	5188
150 x 50000	220	1	5189
150 x 50000	240	1	5190
150 x 50000	320	1	104909
150 x 50000	400	1	122921

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:

благородная сталь	●	древесина	●
сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		

Преимущества: Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:			
благородная сталь	●	древесина	●
сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		

Преимущества: Высококачественный универсальный шлифовальный материал - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 361 JF

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 375 J

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	●

Преимущества: Универсальная очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхносте

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 5000	40	1	301050
115 x 5000	60	1	266533
115 x 5000	100	1	266543
115 x 5000	150	1	301051
115 x 5000	180	1	301052
115 x 5000	220	1	301053
120 x 50000	36	1	266529
120 x 50000	40	1	266532
120 x 50000	60	1	266536
120 x 50000	80	1	266541
120 x 50000	100	1	266546
120 x 50000	120	1	266551
120 x 50000	150	1	266554
120 x 50000	180	1	266557

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 381 J

Свойства	
Связка	клей/синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	●

Преимущества: Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования поверхностей из металла и дерева

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 50000	80	1	266120
100 x 50000	100	1	266122
100 x 50000	120	1	266124
150 x 30000	24	1	266171
150 x 30000	36	1	266179
150 x 30000	40	1	266197
150 x 50000	50	1	266215
150 x 50000	60	1	266236
150 x 50000	80	1	266270
150 x 50000	100	1	266299
150 x 50000	120	1	266327
150 x 50000	150	1	266346
150 x 50000	180	1	266362
150 x 50000	220	1	266370
150 x 50000	240	1	266381
150 x 50000	320	1	266387
150 x 50000	400	1	266393
200 x 30000	24	1	266172
200 x 30000	36	1	266183
200 x 30000	40	1	266206
200 x 50000	60	1	266240
200 x 50000	80	1	266274
200 x 50000	100	1	266303
200 x 50000	120	1	266330
200 x 50000	150	1	266349
200 x 50000	180	1	266363
200 x 50000	220	1	266371
200 x 50000	240	1	266382
200 x 50000	320	1	266388
920 x 30000	24	1	265593
920 x 30000	36	1	265594
920 x 30000	40	1	265597
920 x 50000	60	1	265601
920 x 50000	80	1	265604

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 381 J**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
920 x 50000	100	1	265609
920 x 50000	120	1	265611
920 x 50000	150	1	265614
920 x 50000	180	1	265617
920 x 50000	220	1	265620
920 x 50000	240	1	265623

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:

металл универсально	●	древесина	○
цветные металлы	●		
благородная сталь	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для профильного шлифования - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе KL 385 JF**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:

металл универсально	●	древесина	○
цветные металлы	●		
благородная сталь	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для профильного шлифования - Оптимальное приспособление к контурам заготовок - Легко и ровно отрывается от рулона

Зернистость:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Контейнер для рулонов / Графитовое гибкое полотно

Контейнер для рулонов

ROLL-BOX

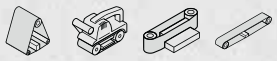
Преимущества: Удобное и экономичное хранения рулонов - Отрыв происходит ровно и легко - Быстрая и простая замена и заправка

Без абразива

Размеры в мм	Упаковка Штук	№ артикула
362 x 332 x 266	1	76403

Графитовое гибкое полотно

CS 395 X



Свойства

Зерно	Графит
Насыпка	Пластина
Основа	ткань X

Преимущества: Уменьшает трение между тыльной стороной ленты и контактным элементом, и тем самым снижает тепловыделение при процессе шлифования - Обеспечивает тихое и постоянное шлифование

Размеры в мм (шир. x дл.)	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 20000	1	207810
200 x 20000	1	200948

Само-зацепляемая опора

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y

Свойства	
Зацепляющие элементы	грибообразная шляпка
Толщина	1,5 мм
Температурный режим	от -30° до +80°

Преимущества: Легко режется под нужный размер -Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Рулоны из нетканого абразивного материала

Абразивные изделия на гибкой основе

Нетканый абразивный материал

NRO 400

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
древесина	●
пластмассы	○
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 10000	темно бордовый	medium	1	258870
100 x 10000	зеленый	general purpose	1	258871
100 x 10000	темно бордовый	fine	1	258872
100 x 10000	темно бордовый	very fine	1	258873
115 x 10000	темно бордовый	coarse	1	271086
115 x 10000	темно бордовый	medium	1	271090
115 x 10000	темно бордовый	fine	1	271096
115 x 10000	темно бордовый	very fine	1	271101
115 x 10000	темно бордовый	fine	1	278414
115 x 10000	темно бордовый	medium	1	258885
115 x 10000	зеленый	general purpose	1	258886
115 x 10000	темно бордовый	fine	1	258887
115 x 10000	темно бордовый	very fine	1	258888
150 x 10000	темно бордовый	fine	1	271100
150 x 10000	темно бордовый	medium	1	258890
150 x 10000	зеленый	general purpose	1	258891
150 x 10000	темно бордовый	fine	1	258892
150 x 10000	темно бордовый	very fine	1	258893

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Рулоны из нетканого абразивного материала

Абразивные изделия на гибкой основе

Нетканый абразивный материал

NRO 500

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния

Области применения:			
благородная сталь	●	древесина	○
пластмассы	●		
краски/лаки/шпатлевки	●		
металл универсально	○		

Преимущества: Очень хорошо подходит к контурам поверхностей - Не засоряется - Идеален для заглаживания, зачистки, придания шероховатости и общей финишной обработки

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 10000	черный	medium	1	260365
100 x 10000	серый	ultra fine	1	258874
115 x 10000	черный	medium	1	260366
115 x 10000	серый	ultra fine	1	258889
150 x 10000	черный	medium	1	260367
150 x 10000	серый	ultra fine	1	258894

Зернистость	120	180	320		800 – 1000
Зернистость нетканого материала	medium	fine		very fine	ultra fine
Klingspor Нетканый абразивный материал / Агрессивность по убывающей	medium A – темно бордовый				
	medium C – черный				
		fein A – темно бордовый			
			general purpose A – зеленый		
				very fine A – темно бордовый	
					ultra fine C – серый

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 17. Указания по применению: см. стр. 17.

Бесконечные ленты

О продукте

Указания по применению

- ▸ возможность использования для всех способов шлифования:
- ▸ в свободной зоне, контактным башмаком, контактным валом
- ▸ специальное исполнение для индивидуального применения, напр., в мебельной промышленности, позволяющие быстро и точно шлифовать большие поверхности перед лакированием
- ▸ широкий диапазон размеров
- ▸ основы: бумага и ткань
- ▸ высокая прочность на разрыв и растяжение

Бесконечные ленты на бумажной основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Сталь, Благородная сталь	***PS 20 F***	электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка и тяжелая, прочная основа гарантируют удаление большого количества материала на единицу времени и долгий срок службы при обработке металла	59, 93
	PS 21 F	циркониевый электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно во время обработки благородной стали	60, 94
	PS 729 F	электрокорунд / агломерат	Бумага F		Очень долгий срок службы при сухом шлифовании, стабильное качество поверхности, для промежуточной и финишной шлифовки. Специально разработан для шлифования со средним нажимом.	64, 99
Благородная сталь	***PS 61 F***	керамический электрокорунд	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа, самозатачивающееся керамическое зерно, идеальная бесконечная лента для самых требовательных клиентов – прочная, высокопроизводительная, обеспечивает безопасность обработки благородной стали	64, 98
Древесина	***PS 15 F***	электрокорунд	Бумага F	○	Специальное изделие с антистатическими свойствами для шлифования на ленточных станках очень смолистой древесины	58, 92
	PS 18 E	электрокорунд	Бумага E	○	Специальное изделие для обработки древесины и деревянных заготовок	59, 93
	PS 22 F ACT	электрокорунд	Бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой древесины, не смолистой, получается равномерное качество поверхности. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна.	60, 94
	PS 28 F	электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию ленты абразивной пылью; прочная основа; изделие предназначенное для обработки всех видов древесины, а особенно мягкой и смолистой, напр. ели, сосны и др.	62, 96
	PS 29 F ACT	электрокорунд	Бумага F	○	Открытая насыпка, антистатические свойства и ACT противодействуют преждевременному забиванию зерна. Шлифовальная бумага подходит прежде всего для обработки мягкой и смолистой древесины	63, 97
	PS 38 G ACT	карбид кремния	Бумага G	●	Специальный продукт с очень прочной и надежной бумажной основой типа G, отличными антистатическими свойствами и остроконечным зерном карбида кремния, для отделки плит ДСП и ДВП	98
Краски, лаки, шпаклевки	***PS 24 F ACT***	карбид кремния	Бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа с твердым зерном из карбида кремния для обработки лакокрасочных и шпаклеванных деревянных элементов; специальное изделие для мебельной промышленности	61, 95
	PS 27 DW	карбид кремния	Бумага D	○	Открытая насыпка и дополнительный активный слой противодействуют забиванию ленты; специальное изделие для обработки высококачественных лакированных поверхностей, прежде всего с помощью лаков UV	61, 95
	FP 73 W	электрокорунд	Пленка	◑	Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевки с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия	65

Бесконечные ленты на тканевой основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Сталь	***LS 307 X***	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для обработки металла, древесины, красок и лаков	54
	LS 309 J	электрокорунд	Ткань J	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки профилей, с высокой производительностью шлифования; прежде всего подходит для металлообработки	67
	LS 309 JF	электрокорунд	Ткань JF	●	Очень гибкая шлифовальная ткань для обработки профильных металлических элементов, для получения деликатных поверхностей	68
	LS 309 X	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность	50, 66
	LS 309 XH	электрокорунд	Ткань X	●	Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков	55
	CS 310 X	электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань с прочной основой для обработки соответствующей самым высоким требованиям, особенно долгий срок службы при металлообработке	68, 84, 85, 100
	CS 410 X	электрокорунд	Ткань X	●	Шлифовальная ткань с прочной основой для обработки соответствующей самым высоким требованиям, особенно долгий срок службы при обработке благородной стали, благодаря применению дополнительной связки Мульти	76
	CS 341 X	электрокорунд	Ткань X водостойкая	●	Водостойкая шлифовальная ткань для мокрой обработки стали, благородной стали, особенно подходит для бесцентрового шлифования и плоского шлифования.	75, 104
	CS 308 Y	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины	66, 100
Сталь, Благородная сталь	***CS 412 Y***	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Прочная на разрыв полиэфирная основа для черновой и промежуточной обработки металла	78, 106
	CS 310 XF	электрокорунд	Ткань XF	●	Гибкая абразивная ткань для профилированных металлических фасонных деталей, стандартное качество для использования с ручными ленточными шлифовальными машинами	50

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Продолжение на следующей странице → →

Бесконечные ленты

Указания по применению

Бесконечные ленты на тканевой основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Сталь, Благородная сталь	***CS 411 X***	циркониевый электрокорунд	Ткань X	●	Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	**76**
	CS 411 Y	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	**51, 77, 105**
	CS 416 Y	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	◑	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой степенью шлифования при обработке стали и благородной стали. Имеет полуоткрытую насыпку	**78**
	CS 330 X	карбид кремния/ пробка	Ткань X водостойкая	●	Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования	**74, 103**
	CS 811 Y ACT	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Превосходная адгезия зерна, стабильное, очень прочное на разрыв полиэфирное основание для очень высоких нагрузок во время черновой обработки и удаления заусенцев при обработке стали и благородной стали. Высококачественный циркониевый электрокорунд сохраняет высокую агрессивность в течение всего времени работы.	**80**
Благородная сталь	***LS 312 JF***	электрокорунд	Ткань JF	●	Очень гибкое специальное изделие с активным слоем для обработки фасонных деталей из благородной стали; напр., арматуры, фурнитуры и хирургического инструмента	**70**
	LS 313 JF	электрокорунд	Ткань JF	●	Очень гибкое специальное изделие с дополнительной связкой МУЛЬТИ с долгим сроком службы для холодного шлифования фасонных деталей из благородной стали	**71**
	CS 931 JF	керамический электрокорунд	Ткань JF	◑	Специальный продукт с очень гибкой основой для обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей. Постоянно агрессивное шлифование с длительным сроком службы и полуоткрытой насыпкой самозатачивающегося керамической зерна. Multi связка для холодного шлифования и избегания цветов побежалости.	**82**
	GX 931 JF	керамический электрокорунд	Ткань Комби JF	◑	Специальный продукт для нержавеющих и высоколегированных сталей; особенно подходит для применения на шлифовальных станках. Микрокристаллическая керамические зерна с Multi связкой для холодного шлифования, постоянно агрессивное шлифование	**82**
	GX 712 JF	электрокорунд	Ткань Комби JF	●	Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно устойчивой на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и покрытие	**80**
	CS 329 JF	электрокорунд / агломерат	Ткань JF		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; сохраняет равномерное качество поверхности, специальное изделие для сухого шлифования профильных поверхностей в промышленной обработке благородной стали	**73**
	CS 631 XF	керамический электрокорунд	Ткань XF	◑	Гибкая, высокопроизводительная бесконечная лента с долгим сроком службы благодаря использованию самозатачивающегося керамического зерна; для черновой и промежуточной обработки контуров, профилей, арматуры, а также фурнитуры, с добавкой связки МУЛЬТИ, для холодного шлифования	**79**
	CS 411 X	циркониевый электрокорунд	Ткань X	●	Высокопроизводительная бесконечная лента для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	**76**
	CS 411 Y	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев по стали и нержавеющей стали	**51, 77, 105**
	CS 416 Y	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	◑	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и удаления заусенцев со стали и благородной стали	**78**
	CS 409 Y	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Высокопроизводительная бесконечная лента с высокой прочностью на разрыв и долгим сроком службы для обработки благородной стали и высоколегированных сталей, благодаря применению связки МУЛЬТИ - холодное шлифование	**75, 105**
	CS 912 Y ACT	керамический электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв бесконечная лента с особенно высокой производительностью шлифования и долгим сроком службы; благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна для обработки высоколегированных сталей	**52, 81, 107**
	CS 910 Y ACT	керамический электрокорунд	Полиэфир Y	●	Очень прочная на разрыв, высокопроизводительная лента с высокой производительностью и долгим сроком службы, благодаря применению самозатачивающегося керамического зерна; для шлифования высоколегированных сталей: дополнительный слой МУЛЬТИ для олодного шлифования	**81**
	CS 330 X	карбид кремния/ пробка	Ткань X водостойкая	●	Специальная бесконечная лента для обработки стали и благородной стали; превосходно подходит для сатинирования и финишной обработки, а также для полирования	**74, 103**
	CS 326 Y	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, равномерный рисунок шлифа, подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей	**73, 102**
	CS 329 Y	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы, сохраняет равномерное качество поверхности; предназначена для бесцентрового шлифования цилиндрических и плоских поверхностей; агрессивное шлифование с небольшим нажимом	**73, 103**
	CS 420 Y	электрокорунд / агломерат	Полиэфир Y		Специальное изделие для бесцентрового шлифования цилиндрических элементов из благородной стали, особенно долгий срок службы при равномерном рисунке шлифа	**79**
	CS 325 Y	агломерат карбида кремния	Полиэфир Y		Бесконечная лента для непрерывной работы с особенно долгим сроком службы; равномерный рисунок шлифа; подходит для бесцентрового шлифования цилиндрических деталей	**72**
	CS 811 Y ACT	циркониевый электрокорунд	Полиэфир Y	●	Превосходная адгезия зерна, стабильное, очень прочное на разрыв полиэфирное основание для очень высоких нагрузок во время черновой обработки и удаления заусенцев при обработке стали и благородной стали. Высококачественный циркониевый электрокорунд сохраняет высокую агрессивность в течение всего времени работы.	**80**
Цветные металлы	***CS 333 JF***	карбид кремния	Ткань JF	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов	**75**
	CS 333 XF	карбид кремния	Ткань XF	●	Гибкая шлифовальная ткань для обработки фасонных металлических деталей; особенно подходит для обработки цветных металлов	**74**
	GX 533 JF	карбид кремния	Ткань Комби JF	●	Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры	**79**
	GX 712 JF	электрокорунд	Ткань Комби JF	●	Высокопроизводительная лента высокой гибкости, но тем не менее оснащенная чрезвычайно прочной на разрыв смешанной тканевой основой, закаленный оксид алюминия и материал покрытия	**80**

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные ленты

Указания по применению

Бесконечные ленты на тканевой основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Древесина	***LS 309 X***	электрокорунд	Ткань X	●	Универсальная абразивная ткань для металло- и деревообработки, хорошее отношение цена/производительность	**50, 66**
	LS 309 XH	электрокорунд	Ткань X	●	Стандартные бесконечные ленты для работы с электроинструментом; для металлообработки, деревообработки, красок и лаков	**55**
	CS 311 Y ACT	электрокорунд	Полиэфир Y	○	Изделие с открытой насыпкой из электрокорунда на прочной полиэфирной основе; для калибровки и промежуточного шлифования деревянных элементов	**70, 101**
	CS 308 Y	электрокорунд	Полиэфир Y	●	Полиэфирная абразивная ткань с закрытой насыпкой для металлообработки, а также для плоского шлифования твердой древесины	**66, 100**
	LS 318 JF ACT	электрокорунд	Ткань JF	○	Очень эластичная основа типа J-Flex для промежуточного шлифования и точного финишного шлифования профилированных и гнутых деревянных элементов. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	**71**
	CS 538 Z ACT	карбид кремния	Полиэфир Z (подходит для сегментных лент)	●	Специальный продукт для древообработки. Закрытая насыпка и антистатическая технология обеспечивает долгий срок службы. Острый карбид кремния легко обрабатывает твердые поверхности	**106**
	CS 336 Y	карбид кремния	Полиэфир Y	◑	Специальное изделие для калибровки и шлифования древесноволокнистых и древесностружечных плит	**104**
Пластмассы	***GX 533 JF***	карбид кремния	Ткань Комби JF	●	Гибкая лента с агрессивным, твердым зерном SiC и гибкой смешанной тканевой основой для шлифования профилей, контуров и фасонных деталей, например арматуры	**79**
Пластик / Стекло	***CS 333 X***	карбид кремния	Ткань X	●	Абразивная ткань с прочным основанием для обработки соответствующей высоким требованиям; при долгом сроке службы, особенно подходит для шлифования чугуна, керамики, пластмассы и окалины	**74**
	CS 320 Y	карбид кремния	Полиэфир Y	●	Высокопрочная на разрыв специальная лента для высоких требований для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика	**71, 101**
	CS 321 X	карбид кремния	Ткань X	●	Специальная лента для влажной и сухой шлифовки стекла, керамики и пластика	**72, 102**
Стекло	***CS 322 X***	пробка	Ткань X водостойкая		Специальная бесконечная лента для полирования стекла	**72**

Бесконечные ленты из нетканого материала

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Характеристика	Страница
Благородная сталь	***NBF 800***	электрокорунд	нетканый материал + основа из полиэстера		Специальный продукт для обработки поверхностей из металла и нержавеющей стали ручной ленточной шлифовальной машиной. Очень долгий срок службы, небольшое забивание отходами, высокая стойкость края, устойчивый на разрыв шов соединения	**52**
	NBS 800	электрокорунд	нетканый материал + основа из полиэстера		Структура как у NBF 800, но для ручных шлифовальных машин с большими шкивами и стационарных шлифовальных станков	**83**
	NBS 850	электрокорунд	нетканый материал + основа из полиэстера		Специальный продукт для обработки поверхностей из металла и нержавеющей стали. Мягкая, гибкая структура особенно подходит для обработки фасонных поверхностей	**83**

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ

Ширина	Минимальное количество
3–50 мм	30 Штук
51–60 мм	25 Штук
61–75 мм	20 Штук
76–100 мм	15 Штук
101–150 мм	10 Штук
151–300 мм	10 Штук
301–400 мм	30 Штук
401 мм и шире	10 Штук

Минимальный объем заказа для остальных изделий под заказ NBF 800 / NBS 800 / NBS 850

Ширина	Минимальное количество
3–6 мм	40 Штук
7–13 мм	20 Штук
14–30 мм	10 Штук
31–75 мм	5 Штук
≥ 76 мм	2 Штук

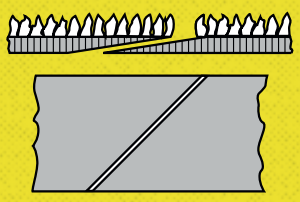
В принципе, основные ленты раскраиваются на ленты шириной 300 мм или на ширину джамборулона, в связи с этим необходимо заказывать большую поставку, но небольшие поставки тоже возможны.

Виды соединения бесконечных лент

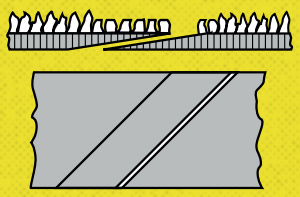
Klingspor предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения, зависит от параметров использования ленты и оборудования. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

На следующих страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

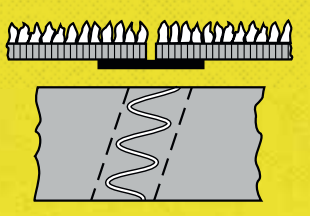
Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.



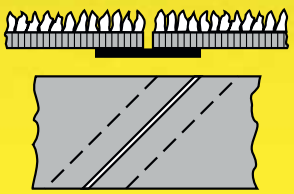
Шов 1
Диагональный срез, склеенный внахлест



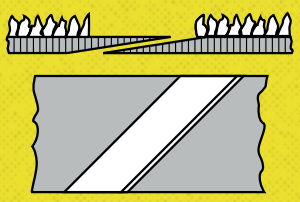
Шов 2
Диагональный срез, склеенный внахлест. Кромки зерен сошлифованы с зоны шва для обеспечения более спокойной работы ленты



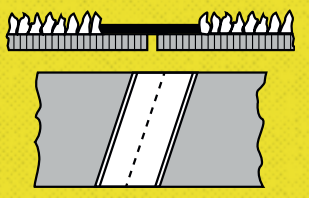
Шов 3 G
Зигзагообразное соединение упрочненное пленкой. Обеспечивает спокойный ход без биения, для обработки хрупких элементов, особенно стекла



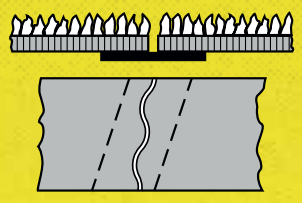
Шов 4 G
Косой срез. Стыковое соединение, укрепленное армированной пленкой. Так же подходит для свободной работы лент без прижима, для высоких требований обработки



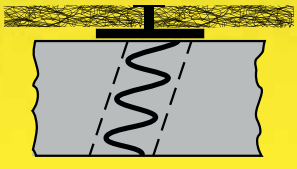
Шов 5
Склеенное внахлест соединение. Зерно полностью сошлифовано в зоне шва. Предпочтительный тип шва для финишной обработки древесины с плоским прижимным элементом



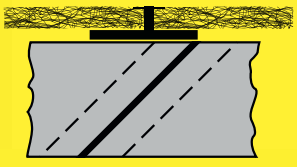
Шов 6 G
Косой срез. Стыковое соединение, подклеенное армированной пленкой со стороны зерен. В месте соединения зерно полностью сошлифовано. Используется на оборудовании с плоскими контактными элементами



Шов 7 G
Волнистый шов усиленный армированной пленкой, используют для обработки хрупких деталей, для высоких требований обработки



Шов 3 W
Специальное соединение для лент из нетканого материала. Стыковое соединение, подклеенное армированной пленкой с дополнительным торцевым склеиванием



Шов 4 W
Косой срез, подклеенный армированной пленкой с дополнительным торцевым склеиванием. Специальное сочетание для лент из нетканного материала, тип продукта NBF 800

Таблица, представленная далее, содержит наиболее распространенные типы станков и шлифовальных машин. Если Вы не найдете в ней используемое Вами оборудование, обратитесь к нам. Мы охотно Вам поможем.

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

Узколенточные станки для шлифования кромок и профилей

Произ-во-дитель	Тип	Размер ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30–50	1250
	D 30-2-2	50–100	2500
	D 40-2-2	50–100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Произ-во-дитель	Тип	Размер ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100–200	500–5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

Произ-во-дитель	Тип	Размер ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Nieder-berger	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Бесконечные ленты для ручных шлифовальных машин

Производитель	Тип	Размеры в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65×410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75×533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75×533
	HBS 100	100×560
	HBSE 100	100×560
	BBS 1100	100×560
	BBSE 1100	100×560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75×533
	HBSE 75	75×533
	MBSE 705	75×533
	BBS 100	100×620
	BBSE 100	100×620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13×451
	KA 292	13×451
	KA 293 E	13×451
	KA 83	65×410
	KA 83 E	65×410
	BS650	65×410
	BD 83	65×410
	BD 83 E	65×410
	DN83	65×410
	DN83E	65×410
	KA 85 EK	75×457
	KA 85, KA 86	75×457
	P 61-03	75×508
	BD 75	75×508
	BD 85	75×508
	SR 500 E	75×508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75×533
Bosch	GVS 350 AE	40×303
	PVS 300 AE	40×303
	PBS 60	60×400
	PBS 60 E	60×400
	GBS 75 AE	75×533
	PBS 75	75×533
	PBS 75 A	75×533
	PBS 75 AE	75×533
	PBS 75 E	75×533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75×457
	GBS 100 A	100×620
	GBS 100 AE	100×620
DeWalt	D26480	64×356
	MHB158	75×480
	MHB158 E	75×480
	MHB 157	75×480
	MHB 157 E	75×480
	DW430, DW431	75×533

Продолжение на следующей странице →

Бесконечные узкие ленты и ленты для электроинструмента

Указания по применению

Производитель	Тип	Размеры в мм
DeWalt	DW 432/ DW 433	75×533
	MHB90	100×560
	MHB90 E	100×560
	MHB90K	100×560
	DW650	100×560
	DW650E	100×560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50×686
	BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E	75×457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75×533
	BBS 1200	100×610
Festool	BF1	6/12/16/19×520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75×533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105×620
Fein	RS 12-70 E	20×815
	RS 10-70 E	30×533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75×533, 76×533
	BSF 100/1200E	100×610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30×520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30×520/533
	LBR 1506 VRA	40×618
	LRP 1503 VR	40×675
	LRP 1503 VRA	40/20×760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75×533
	9924 DB	75×610
	SB 10 T, SB 10 V	100×610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100×610
	SB 110	110×620
HOLZ HER	2405	65×410
	2406	65×410
	2410, 2411, 2420	75×533
	2422	105×620
	2423	105×620
	2424	105×620
Kress	CBS 6800 E	65×410
Löser	15003	3,6/13×305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13x 610/ 863/1118
	40320	6/12×305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25×760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50×760
	14300, 14303	50×863
	14306	50×1143
	52900	75×610

Производитель	Тип	Размеры в мм
Makita	9032	9×533
	9031	30×533
	9910/9911	75×457
	9901	75×533
	9902/9903	75×533
	9900	75×533
	9924 DB	75×610
	9920	75×610
	9402	100×610
	9403	100×610
	9404	100×610
	9924 DB	100×610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19×457
	12-180 SET	40×760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75×533
	Ba E 0876 Signal	75×533
	Ba 6100	100×620
Milwaukee	HBSE 75 S	75×533
	BS 100 LE	100×620
Peugeot	PB 600	75×457
	PAB 75	75×533
Ryobi	B 850 F	75×533
	BE-321	75×533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75×533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75×533
	B-7100	75×610
	B 422, BE 422, BE-1056	100×560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100×610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100×610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75×457
	5903	75×508
	594 U, 595 U, 7640MA	75×533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75×533
	1400	100×552
	7660 MA	100×610/620
Stayer	2 N 75	75×457
	LEN 751 E	75×533
	LEN 610	100×610
	LEN 690	100×690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/ 19×520
	UBK 6-R	35×450
	UTC 7-R	30×533
	UTG 9-R	30×610

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

Преимущества: Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена / качество

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 XF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	●

Преимущества: Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе CS 310 XF**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Стойкой к разрывам продукт для использования на ленточных машинках - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая CS 411 Y

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792
20 x 520	100	F4G	25	326419

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 912 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корун - Высоко - производительные ленты для шлифовки стали и нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие узкие ленты смотрите „Бесконечные ленты“

Бесконечная лента из нетканого материала

NBF 800

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
цветные металлы	●
металл универсально	○

Преимущества: Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью ручного ленточного напильника - Идеальна для удаления небольших заусенцев, пятен, придания матовой поверхности - Минимальная забиваемость и долгий срок службы

Размеры в мм (шир. x дл.)	Вид соединения	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
6 x 520	F4W	коричневый	coarse	10	258646
6 x 520	F4W	темно бордовый	medium	10	258647
6 x 520	F4W	голубой	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	коричневый	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	темно бордовый	medium	10	258653

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Узкие бесконечные ленты

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Бесконечная лента из нетканого материала NBF 800**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Вид соединения	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
9 x 533	F4W	голубой	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	коричневый	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	темно бордовый	medium	10	258656
10 x 330	F4W	голубой	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	коричневый	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	темно бордовый	medium	10	258659
12 x 520	F4W	голубой	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	коричневый	coarse	10	258661
12 x 533	F4W	темно бордовый	medium	10	258662
12 x 533	F4W	голубой	very fine	10	258663
13 x 457	F4W	коричневый	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	темно бордовый	medium	10	258665
13 x 457	F4W	голубой	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	коричневый	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	темно бордовый	medium	10	258668
13 x 610	F4W	голубой	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	коричневый	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	темно бордовый	medium	10	258672
20 x 520	F4W	голубой	very fine	10	258673
28 x 533	F4W	коричневый	coarse	10	258674
28 x 533	F4W	темно бордовый	medium	10	258695
28 x 533	F4W	голубой	very fine	10	258696
30 x 533	F4W	коричневый	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	темно бордовый	medium	5	258700
30 x 533	F4W	голубой	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	темно бордовый	medium	5	258703
30 x 610	F4W	голубой	very fine	5	258704

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 307 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
древесина	●
металл	●
краски/лаки	●
цветные металлы	○

Преимущества: Универсальные шлифовальные ленты для обработки металла, древесины, красок и лаков с помощью электроинструмента

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
60 x 400	40	F2	10	268644
60 x 400	60	F2	10	268653
60 x 400	80	F2	10	268662
60 x 400	100	F2	10	268671
60 x 400	120	F2	10	268680
65 x 410	40	F2	10	268645
65 x 410	60	F2	10	268654
65 x 410	80	F2	10	268663
65 x 410	100	F2	10	268672
65 x 410	120	F2	10	268681
75 x 457	24	F2	10	268637
75 x 457	36	F2	10	268641
75 x 457	40	F2	10	268646
75 x 457	60	F2	10	268655
75 x 457	80	F2	10	268664
75 x 457	100	F2	10	268673
75 x 457	120	F2	10	268682
75 x 457	150	F2	10	268687
75 x 508	40	F2	10	268647
75 x 508	60	F2	10	268656
75 x 508	80	F2	10	268665
75 x 508	100	F2	10	268674
75 x 533	24	F2	10	268638
75 x 533	36	F2	10	268642
75 x 533	40	F2	10	268648
75 x 533	60	F2	10	268657
75 x 533	80	F2	10	268666
75 x 533	100	F2	10	268675
75 x 533	120	F2	10	268683
75 x 533	150	F2	10	268688
75 x 533	180	F2	10	268690
75 x 610	40	F2	10	268649
75 x 610	60	F2	10	268658
75 x 610	80	F2	10	268667

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы LS 307 X, Шлифовальная шкурка на тканевой основе**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
75 x 610	100	F2	10	268676
75 x 610	120	F2	10	268684
100 x 560	40	F2	10	268650
100 x 560	60	F2	10	268659
100 x 560	80	F2	10	268668
100 x 560	100	F2	10	268677
100 x 560	120	F2	10	268685
100 x 610	24	F2	10	268639
100 x 610	36	F2	10	268643
100 x 610	40	F2	10	268651
100 x 610	60	F2	10	268660
100 x 610	80	F2	10	268669
100 x 610	100	F2	10	268678
100 x 610	120	F2	10	268686
100 x 610	150	F2	10	268689
100 x 620	40	F2	10	268652
100 x 620	60	F2	10	268661
100 x 620	80	F2	10	268670
100 x 620	100	F2	10	268679

Другие короткие ленты для ручных шлифмашин смотрите „Бесконечные ленты“

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 XH

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 XH

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты для электроинструмента

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 XH

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Другие короткие ленты для ручных шлифмашин смотрите „Бесконечные ленты“

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами - Для обработки смолистых мягких пород древесины с помощью ленточных станков

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 3600	60	F1	10	268706
150 x 3600	100	F1	10	268718
150 x 6450	60	F1	10	268707
150 x 6450	80	F1	10	268712
150 x 6450	100	F1	10	268719
150 x 6450	120	F1	10	268726
150 x 6450	150	F1	10	268732
150 x 6450	180	F1	10	268738
150 x 6500	60	F1	10	268708
150 x 6500	80	F1	10	268713
150 x 6500	100	F1	10	268720
150 x 6500	120	F1	10	268727
150 x 6500	150	F1	10	268733
150 x 6700	60	F1	10	268709
150 x 6700	80	F1	10	268714
150 x 6700	100	F1	10	268721
150 x 6700	120	F1	10	268728
150 x 7200	60	F1	10	268710
150 x 7200	80	F1	10	268715
150 x 7200	100	F1	10	268722
150 x 7200	120	F1	10	268729
150 x 7200	150	F1	10	268735
150 x 7250	80	F1	10	268716
150 x 7250	100	F1	10	268723
150 x 7250	120	F1	10	268730
150 x 7250	150	F1	10	268736
200 x 1600	60	F1	10	268711
200 x 1600	80	F1	10	268717
200 x 1600	100	F1	10	268724
200 x 1600	120	F1	10	268731

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 6500	40	F1	10	268700
150 x 6500	60	F1	10	268701
150 x 6500	80	F1	10	268702
150 x 6500	100	F1	10	268703
150 x 6500	120	F1	10	268704
150 x 6500	150	F1	10	268705

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 20 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
благородная сталь	●
сталь	○

Преимущества: Универсальный тип для финишного шлифования стали, нержавеющей стали и других металлов - Высокая скорость удаления большого количества материала

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 21 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
сталь	●

Преимущества: Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Специально разработано для работы от черновой до финишной шлифовки поверхности из нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	○		
цветные металлы	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Высокая скорость обработки, отличный рисунок шлифа - Специально разработана для финишной шлифовки твердой древесины - Сниженное забивание зерна и увеличенный срок службы благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 6500	60	F1	10	268495
150 x 6500	80	F1	10	268298
150 x 6500	100	F1	10	268299
150 x 6500	120	F1	10	268300
150 x 6700	60	F1	10	289785
150 x 6700	80	F1	10	289786
150 x 6700	100	F1	10	289787
150 x 6700	120	F1	10	289788

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 24 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

Преимущества: Для твердых и жестких поверхностей - Чисто шлифованные и лакированные поверхности в деревообрабатывающей и мебельной промышленности - Долгий срок службы ленты благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 27 DW

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	открытая
Основа	бумага D

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
алюминий	●

Преимущества: Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно покрытых ультрафиолетовым лаком - Значительное снижение забивания зерна и больший срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию - Очень деликатный рисунок шлифа

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 28 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Универсальная лента для основной деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Отличное соотношение цена / качество

Зернистость:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 6450	60	F1	10	326888
150 x 6450	80	F1	10	326889
150 x 6450	100	F1	10	326890
150 x 6450	150	F1	10	326891
150 x 6500	60	F1	10	326892
150 x 6500	80	F1	10	326893
150 x 6500	100	F1	10	326894
150 x 6500	120	F1	10	326895
150 x 6500	150	F1	10	326896
150 x 6700	60	F1	10	326897
150 x 6700	80	F1	10	326898
150 x 6700	100	F1	10	326899
150 x 6700	120	F1	10	326900
150 x 6700	150	F1	10	326901
150 x 7200	60	F1	10	326902
150 x 7200	80	F1	10	326903
150 x 7200	100	F1	10	326904
150 x 7200	120	F1	10	326905
150 x 7200	150	F1	10	326906
200 x 1600	80	F1	10	326907
200 x 1600	120	F1	10	326908

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:

древесина	●

Преимущества: Высококачественная универсальная лента для основной деревообработки, особенно для мягких пород древесины - Сниженное забивание зерна и больший срок службы благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC PS 29 F ACT

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849
200 x 3000	150	F5	10	307850

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 61 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■	■	■	■	■	■										

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

PS 729 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■		■		■							

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Абразив на пленке, Активное покрытие основа

FP 73 W

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	Пленка

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

Преимущества: Специальный продукт для шлифовки лаков, пластика и композитов - Высокопрочная основа из пленки - Шлифовальная лента с высокой адаптацией, гладкой поверхностью и отличной адгезией зерна - Очень малая степень засорения и значительно более долгий срок службы

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

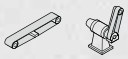
Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 308 Y



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:			
благородная сталь	●	пластмассы	○
древесина	●		
сталь	●		
цветные металлы	●		

Преимущества: Устойчивая к разрыву универсальная абразивная ткань для металлообработки и финишного шлифования твердых пород древесины - Отличная скорость обработки при больших нагрузках

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

Преимущества: Универсальная лента для обработки металла и древесины - Превосходное соотношение цена / качество

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	60	F2	10	268603
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F2	10	268602
75 x 2000	60	F2	10	268605
75 x 2000	80	F2	10	268608
75 x 2000	120	F2	10	268612
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе LS 309 X**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884
150 x 2000	120	F4G	10	42311

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 J

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

Преимущества: Хорошие абразивные свойства для шлифования несложных профильных металлических и деревянных поверхностей

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
древесина	●

Преимущества: Высокая скорость удаления материала при металлообработке и деревообработке - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 2000	60	F2	10	268577
50 x 2000	80	F2	10	268582
50 x 2000	100	F2	10	268586
50 x 2000	120	F2	10	268589
50 x 2000	220	F2	10	268598
50 x 2500	100	F2	10	268587
50 x 2500	120	F2	10	268590

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:			
благородная сталь	●	пластмассы	○
древесина	●		
сталь	●		
цветные металлы	●		

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для металлообработки и деревообработки - Хорошая скорость обработки при больших нагрузках

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
50 x 2500	40	F2	10	268537
50 x 2500	60	F2	10	268542

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы CS 310 X, Шлифовальная шкурка на тканевой основе**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 2500	80	F2	10	268547
75 x 2000	40	F2	10	268539
75 x 2000	60	F2	10	268543
75 x 2000	80	F2	10	268549
75 x 2000	120	F2	10	268556
75 x 2000	150	F2	10	268560
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454
100 x 920	100	F5	10	50136
100 x 1200	24	F2	5	268531
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	24	F7G	10	170543
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 551	36	F7G	5	268536
200 x 551	40	F7G	10	268541
200 x 551	60	F7G	10	268545
200 x 551	80	F7G	10	268551
200 x 551	100	F7G	10	268554
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 311 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Хорошая скорость обработки древесины при больших нагрузках - Минимальное забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе с активным слоем

LS 312 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	●
древесина	○

Преимущества: Превосходная скорость обработки за счет активных абразивных добавок - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 2500	320	F2	10	268616
50 x 2500	400	F2	10	268617
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	180	F1	10	81518
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

LS 313 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
благородная сталь	●
алюминий	●
цветные металлы	○

Преимущества: Популярный продукт для работы с чувствительными к температуре формованными деталями - Очень хорошо подходит для радиусов и профилей за счет высокой гибкости хлопковой основы - Холодное шлифование за счет дополнительной мульти-связи

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■		■									

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Популярный продукт для работы с профилем и контурными поверхностями, особенно в деревообработке - Превосходное приспособление, особенно к узким радиусам за счет высокой гибкости хлопковой основы - Сниженное забивание зерна и больший срок службы благодаря технологии ACT

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■		■		■							

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 320 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
стекло/камень	●
Минеральных материалов	●
пластмассы	●

Преимущества: Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и трудно обрабатываемых материалов - Идеальна для высоких нагрузок - Может использоваться для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 321 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
стекло/камень	●
Минеральных материалов	●
пластмассы	●

Преимущества: Превосходные абразивные свойства шлифования твердых и трудно обрабатываемых материалов - Идеальна для мокрого шлифования, но также подходит и для сухого

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 322 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	пробка
Основа	ткань X

Области применения:	
стекло/камень	●

Преимущества: Специальный продукт для полировки стекла с высококачественным покрытием из пробки и смолы - Длительный срок службы с устойчивым эффектом полировки - Водостойкая

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 325 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат карбида кремния
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
стекло/камень	●
металл универсально	●

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания блестящей, глянцевой поверхности при среднем и сильном нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с соответствующей постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■	■		■		

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 326 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с соответствующей постоянной шероховатостью и качеством поверхности - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	ткань JF

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для сильно профилированных изделий - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная абразивная лента для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 330 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния/пробка
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Мягкое, очень тонкое шлифование с низкой шероховатостью поверхности под полировку - Специальная лента с покрытием из пробковых гранул с зерном из карбида кремния и связующей смолой для финишного сатинирования нержавеющей стали и стальных поверхностей

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												●		●			●		●	●				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
стекло/камень	●
пластмассы	●
металл универсально	●

Преимущества: Идеальна для сухого шлифования очень твердых и трудно обрабатываемых материалов (литья, окалины, керамики, резины, пластика)

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	●		●	●		●	●	●	●	●			●											

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 XF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
пластмассы	●

Преимущества: Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Лучший продукт для автоматического шлифования латунной фурнитуры - Оптимальное сочетание гибкости и сопротивления к разрыву

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						●	●	●					●	●										

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 333 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
цветные металлы	●
металл универсально	●
пластмассы	●

Преимущества: Длительный срок службы и высокая производительность абразива - Очень хорошее приспособление к радиусам и профилям за счет высокой гибкости хлопковой основы - Идеальна для ручной шлифовки латунной фурнитуры и других формованных деталей

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
								■	■	■	■		■	■	■									

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 341 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для мокрого шлифования - Долгий срок службы и хорошая чистота шлифа - Специально разработана для грубой и финишной обработки при бесцентровом и плоском шлифовании

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 409 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: Агрессивный характер шлифования - «Холодное» шлифование и увеличенная производительность обработки нержавеющей стали и высоколегированных сталей за счет дополнительной мульти-связки - Очень долгий срок службы также при использовании для шлифования цветных металлов

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

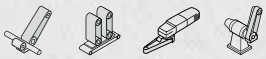
Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 410 X



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
благородная сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: «Холодное» шлифование без побежалости за счет дополнительной мульти-связи - Увеличенная производительность для использования по нержавеющей стали

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 411 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Высокая агрессивность и производительность при черновом шлифовании стали и нержавеющей стали - Очень универсальна во всех областях металлообработки

Зернистость:

16 **24** 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на тканевой основе CS 411 X**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308
200 x 551	36	F7G	10	268567
200 x 551	60	F7G	10	268571

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Устойчивая к разрыву, высокопроизводительная лента - Особенно высокая агрессивность и производительность благодаря активным абразивным добавкам - Особенно подходит для нержавеющей стали, но так же подходит для стали и других металлов

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	24	F4G	10	62067
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219
200 x 551	80	F7G	10	294226
200 x 551	100	F7G	10	294227
200 x 750	24	F7G	10	294215
200 x 750	36	F7G	10	294216
200 x 750	40	F7G	10	294217
200 x 750	60	F7G	10	294218
200 x 750	80	F7G	10	294219
200 x 750	100	F7G	10	294220
200 x 750	120	F7G	10	294221

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 412 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●
благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

Преимущества: Высококачественный универсальный тип для мокрого и сухого шлифования нержавеющей стали, стали и других металлических поверхностей

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 416 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
пластмассы	●
кожа	●
цветные металлы	○

Преимущества: Очень высокая агрессивность и производительность - Долгий срок службы также при использовании по материалам, вызывающим забивание зерна

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
75 x 2000	36	F4G	1	204858
75 x 2000	40	F4G	1	205377
75 x 2000	60	F4G	1	207651
75 x 2000	80	F4G	1	220805
150 x 2000	36	F4G	1	231336
150 x 2000	40	F4G	1	205474
150 x 2000	60	F4G	1	204213
150 x 2000	80	F4G	1	205130
200 x 750	24	F7G	5	307073
200 x 750	36	F7G	5	307074
200 x 750	40	F7G	10	307085
200 x 750	60	F7G	10	307086
200 x 750	80	F7G	10	307087
200 x 750	100	F7G	10	307088
200 x 750	120	F7G	10	317715

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе NOPPEX

CS 420 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная абразивная лента с бугристой структурой для создания сатинированного рисунка поверхности при среднем и сильном нажиме - Очень хорошо подходит для бесцентрового кругового и плоского шлифования - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

GX 533 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	комбинированная ткань JF

Области применения:	
цветные металлы	●
пластмассы	●
металл универсально	●
Титан / сплав	●
Минеральных материалов	●

Преимущества: Специальный продукт для обработки латуни (водопроводные фитинги) и титана (хирургические инструменты) - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной основы

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 631 XF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	ткань XF

Области применения:	
благородная сталь	●
Титан / сплав	●

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Хорошее приспособление к радиусам и контурам - Предотвращает следы побежалости от перегрева нержавеющей стали благодаря применению Multi - связки

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

GX 712 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	комбинированная ткань JF

Области применения:	
цветные металлы	●
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: применение активных добавок обеспечивают превосходную производительность шлифования - Специальный продукт для жестких/твердых и чувствительных к температуре материалов - Хорошо подходит для шлифования радиусов и профилей - Высокая надежность процесса шлифования на автоматических линиях или на свободной ленте благодаря устойчивости к растяжению комбинированной ос

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 811 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
Алюминиевое литье	●
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Высокая агрессивность и производительность; специально разработана для применения с высокими нагрузками - Особенно хорошая адгезия зерна и долгий срок службы за счет технологии ACT

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 910 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
Титан / сплав	●

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корунда - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали - Предотвращает следы побежалости от перегрева нержавеющей стали, «холодное» шлифование - Нет забивания зерна при работе по титану и высоколегированным сталям

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 912 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Постоянное агрессивное производительное шлифование с долгим сроком службы за счет применения зерна керамического корун - Высокопроизводительная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 931 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	ткань JF

Области применения:	
благородная сталь	●
Титан / сплав	●

Преимущества: Специальный продукт с прочной, эластичной основой для обработки нержавеющей и высоколегированной стали - Беспрерывно агрессивное шлифование и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Дополнительная Мульти связка обеспечивает „Холодное шлифование“ при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежа

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■		■		■	■	■		■							

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

GX 931 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	комбинированная ткань JF

Области применения:	
благородная сталь	●
Титан / сплав	●

Преимущества: Специальный продукт с гибкой и прочной на разрыв основой для обработки нержавеющей и высоколегированных сталей - Беспрерывно агрессивное шлифование и долгий срок службы благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну и полуоткрытой насыпке - Отличная адаптация к контурным и профильным поверхностям за счет гибкой основы - Высокая надежность работы при шлифовании на свободной ленте из-за чрезвычайно устойчивой на разрыв основы из поликоттона - Дополнительная Мульти связка обеспечивает „Холодное шлифование" при обработке нержавеющей стали и препятствует появлению цветов побежалости

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■														

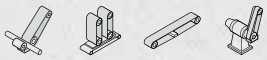
Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Бесконечные ленты из нетканого абразивного материала

Бесконечная лента из нетканого материала

NBS 800



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

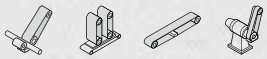
Области применения:	
благородная сталь	●
цветные металлы	●
металл универсально	○

Преимущества: Специальное изделие для финишной обработки поверхности с помощью машин для ручных операций (кроме ручных ленточных напильников) и стационарных станков - Идеальна для удаления пятен обесцвечивания, небольших заусенцев, выравнивания, матирования и придания шероховатости - Минимальная забиваемость зерна и долгий срок службы

Размеры в мм (шир. x дл.)	Вид соединения	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
30 x 800	F3W	темно бордовый	medium	5	258706
40 x 618	F3W	коричневый	coarse	5	258711
40 x 618	F3W	темно бордовый	medium	5	258712
40 x 618	F3W	голубой	very fine	5	258713
40 x 820	F3W	коричневый	coarse	5	258714
40 x 820	F3W	темно бордовый	medium	5	258715
40 x 820	F3W	голубой	very fine	5	258716
50 x 450	F3W	коричневый	coarse	5	258717
50 x 450	F3W	темно бордовый	medium	5	258718
75 x 2000	F3W	коричневый	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	темно бордовый	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	голубой	very fine	5	258731

Бесконечная лента из нетканого материала

NBS 850



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Специальный продукт для обработки поверхностей ручными шлифмашинами (кроме ленточных шлифовальных машин) а также на Стационарном оборудовании - Высокое содержание нетканого материала для мягкого шлифования - Очень мягкая обработка поверхности - Минимальное засорения и длительный срок службы - Подходит для сухого и мокрого использования - Доступные типы: coarse, medium, fine и very fine

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальные трубки

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
13 x 25	150	50	11557
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 20	150	50	11572
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585
75 x 30	150	25	11584

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, коническая форма - Универсальное применение в металлообработке - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555 A

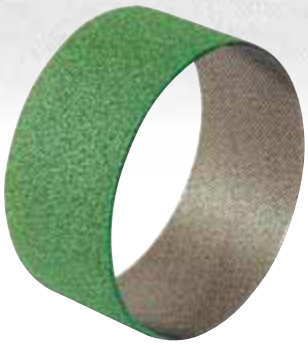
Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. 1 x шир. 2 x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 451 X



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: Устойчивая к разрывам ткань с усиленной основой - Спиралевидный шов, цилиндрическая форма - Высококачественный циркониевый электрокорунд с мультисвязкой особенно подходит для работы по нержавеющей стали - Высокая агрессивность при использовании с резиновой головкой GK 555

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45. Указания по применению: см. стр. 43-49.

Резиновые головки

Резиновая головка

GK 555

Преимущества: Многоразовая резиновая головка для цилиндрических абразивных колец CS 310 X и CS 451 X - Установка и снятие производится с помощью легкого поворота

Размеры в мм (диаметр x высота x стержень)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
10 x 20 x 6	30 м/с	44000 1/мин	1	14843
13 x 25 x 6	30 м/с	44000 1/мин	1	14845
15 x 30 x 6	30 м/с	36000 1/мин	1	14847
22 x 20 x 6	30 м/с	26000 1/мин	1	14848
30 x 20 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14849
30 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14850
45 x 30 x 6	30 м/с	12700 1/мин	1	14851
60 x 30 x 6	30 м/с	9500 1/мин	1	14852
75 x 30 x 8	30 м/с	7600 1/мин	1	14853

Резиновая головка

GK 555 A

Преимущества: Многоразовая резиновая головка для конусообразных шлифовальных колец CS 310 X - Установка и снятие производится с помощью легкого поворота

Размеры в мм (диаметр 1 x диаметр 2 x высота x стержень)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
22 x 29 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/мин	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 м/с	15900 1/мин	1	14856

Для заметок

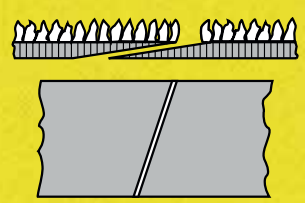
Формы соединения широких бесконечных лент

KLINGSPOR предлагает бесконечные ленты с различными видами соединения. Подбор вида соединения, зависит от используемого станка. На нижеприведенных рисунках изображены наиболее часто используемые виды соединений.

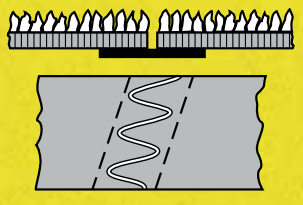
На очередных страницах в таблицах изделий представлены предлагаемые виды соединения ленты.

Таблица рядом содержит наиболее распространенные типы широколенточных станков. Если Вы не найдете в ней используемый Вами станок, обратитесь к нам. Мы охотно Вам поможем.

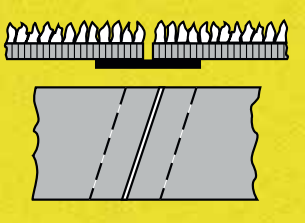
Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.



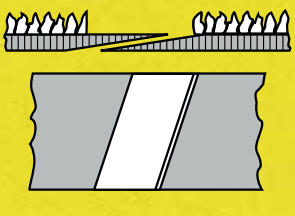
Шов 1
Косой срез, склеенный внахлест. Стандартное соединение для широких лент с бумажной основой.



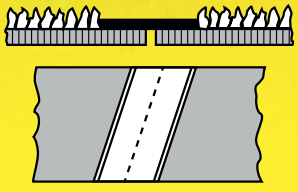
Шов 3 G
Зигзагообразное соединение упрочненное пленочной основой для финишной обработки поверхностей с требованиями высочайшего качества при помощи широких бесконечных лент с тканевой осноавой.



Шов 4 G
Косой срез. Стыковое соединение, усиленное тканью. Стандартное соединение для широких лент на тканевой основе. Высокая стойкость на разрыв.



Шов 5
Косой срез, склеенный внахлест. Зерна полностью сошлифованы. Для применения с плоскими контактными элементами. Обеспечивает плавный ход в зоне соединения.



Шов 6 G
Стыковое соединение, усиленное тканью со стороны зерна. Зерна полностью сошлифованы. Для использования в деревообработке.

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению

Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению

Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
EMC	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sandingmaster / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Широкие бесконечные ленты

Указания по применению

Широколенточные станки

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
Sandingmaster / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Производитель	Тип	Размер бесконечной ленты	
		Ширина в мм	Длина в мм
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 15 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокоэффективный специальный продукт с антистатическими свойствами

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
610 x 1900	80	F1	10	268793
610 x 1900	120	F1	10	268800
930 x 1900	40	F1	5	268788
930 x 1900	60	F1	10	268791
930 x 1900	80	F1	10	268794
930 x 1900	100	F1	10	268797
930 x 1900	120	F1	10	268801
930 x 1900	150	F1	10	268804
1120 x 1900	40	F1	5	268789
1120 x 1900	60	F1	10	268792
1120 x 1900	80	F1	10	268795
1120 x 1900	100	F1	10	268798
1120 x 1900	120	F1	10	268802
1120 x 1900	150	F1	10	268805
1120 x 1900	180	F1	10	268806

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 18 E

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Специальный продукт для обработки дерева и деревянных заготовок

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
1120 x 1900	80	F1	10	268785

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 20 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	○

Преимущества: Универсальный продукт для финишного шлифования нержавеющей стали - Высокая скорость удаления большого количества материала

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

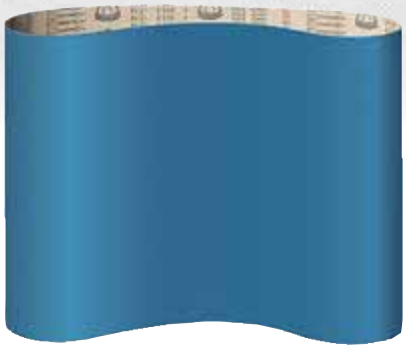
Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 21 F



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
сталь	●

Преимущества: Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Оптимальное решение для чернового и финишного шлифования нержавеющей стали

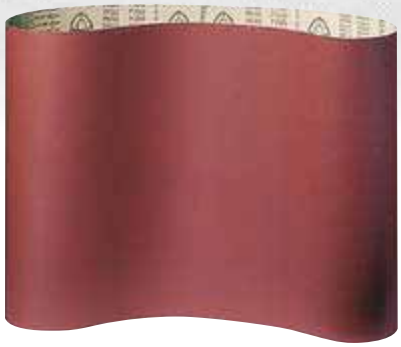
Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	○		
цветные металлы	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Высокая скорость шлифования, ровный рисунок шлифа, особенно подходит для твердых пород дерева, панелей HPL, меламиновых и ламинированных покрытий - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 24 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
древесина	○

Преимущества: Для твердых и жестких поверхностей - Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Долгий срок службы при работе с лакированными поверхностями в деревообрабатывающей и мебельной промышленности благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 27 DW

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	открытая
Основа	бумага D

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
алюминий	●

Преимущества: Специальный продукт для высококачественных лакированных поверхностей, особенно для ультрафиолетовых лаков - Значительное снижение забивания зерна и увеличенный срок службы благодаря дополнительному покрытию из стеарата и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■	■	■	■	■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 28 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:	
древесина	●
кожа	●

Преимущества: Универсальный тип для работы по дереву, особенно по мягким породам древесины - Оптимизированная по цене версия для лент шириной до 1350 мм

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
630 x 1900	60	F1	10	326820
630 x 1900	100	F1	10	326821
930 x 1900	40	F1	10	326822
930 x 1900	60	F1	10	326823
930 x 1900	80	F1	10	321837
930 x 1900	100	F1	10	326824
930 x 1900	120	F1	10	326885
930 x 1900	150	F1	10	326886
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	100	F1	10	321844
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1120 x 1900	180	F1	10	321847
1120 x 2620	120	F1	10	326887
1350 x 2620	40	F1	10	324503
1350 x 2620	60	F1	10	320413
1350 x 2620	80	F1	10	320414
1350 x 2620	100	F1	10	320415
1350 x 2620	120	F1	10	320416
1350 x 2620	150	F1	10	320417
1350 x 2620	180	F1	10	321859

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага F

Области применения:

древесина	●

Преимущества: Высококачественный универсальный продукт для типовой деревообработки - Широкий складской ассортимент - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	Упаковка Штук	№ артикула
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	100	F1	10	292940
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 38 G ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага G

Области применения:	
Материалы на древесной основе	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования и равномерный рисунок шлифа, специально разработано для финишного шлифования древесных пластиков широкими и сегментными лентами - Превосходная адгезия зерна, очень долгий срок службы за счет идеальных антистатических свойств и технологии ACT

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 61 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

Преимущества: Продолжительный агрессивный характер шлифования за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Высокопроизводительная абразивная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе KULEX

PS 729 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная лента для сухой шлифовки - Очень долгий срок службы - Постоянное качество поверхности от предварительного до финишного шлифования - Специально разработана для шлифовки при средних нагрузках

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 308 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
цветные металлы	●		
благородная сталь	●		
сталь	●		

Преимущества: Универсальный продукт для применения по металлу и древесине - Высокое сопротивление к разрыву - Влагостойкая

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■		■											

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:			
металл универсально	●	пластмассы	○
сталь	●		
благородная сталь	●		
древесина	○		

Преимущества: Универсальный продукт с хорошим соотношением цены и качества - Доступна в широком диапазоне зернистости

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 311 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Специально разработан для калибровки и шлифования дерева - Низкое забивание зерна и долгий срок службы благодаря применению технологии ACT и антистатическим свойствам

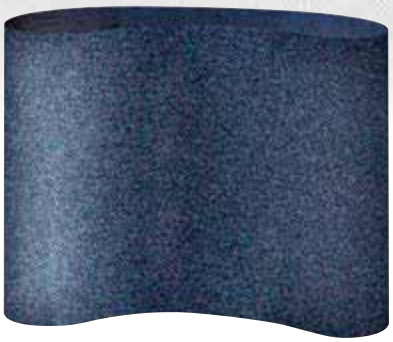
Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 320 Y



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
Минеральных материалов	●
пластмассы	●

Преимущества: Очень твердое и острое зерно карбида кремния для твердых и трудных поверхностей заготовок - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 321 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
Минеральных материалов	●
пластмассы	●
благородная сталь	●

Преимущества: Блестящий вид обработанной поверхности нержавеющей стали за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния - Очень высокая агрессивность и производительность - Особенно подходит для мокрого шлифования стекла, керамики и пластика

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 326 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная шлифовальная лента для сатинирования при среднем и большом нажиме - Чрезвычайно долгий срок службы с постоянной шероховатостью поверхности и результатом - Подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■		■		■		■		■		■	■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе KULEX

CS 329 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	агломерат электрокорунда
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Долговечная шлифовальная лента для сатинирования поверхности при низком и среднем нажиме - Особенно подходит для сухого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 330 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	карбид кремния/пробка
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●

Преимущества: Специальный продукт для мягкой и тонкой шлифовки поверхности , подлежащей полировке, за счет очень твердых и острых кромок зерна из карбида кремния на основе из пробковых гранул - Специальное финишное сатинирование поверхностей из стали и нержавеющей стали - Подходит для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■		■			■		■	■				

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 336 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	полуоткрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
древесина	●
Минеральных материалов	●
Материалы на древесной основе	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования, особенно подходит для калибровки и финишного шлифования древесных пластиков (цельные широкие ленты шириной до 1620 мм) - Оптимальная электропроводимость, отсутствие засорения отходами за счет идеальных антистатических свойств

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 341 X

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Универсальный продукт для мокрого и сухого шлифования стали и нержавеющей стали - Прекрасные характеристики износа при мокром шлифован

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе связка МУЛЬТИ

CS 409 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: Агрессивный характер шлифования благодаря самозатачивающемуся циркониевому электрокорунду - Предотвращает побежалость при обработке поверхности нержавеющей стали - «Холодное шлифование» за счет дополнительной мультисвязки - Минимальное засорение при использовании по алюминию и алюминиевым спл

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 411 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Агрессивное характер шлифования - Универсальный продукт для использования по стали и нержавеющей стали

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Широкие ленты на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, водостойкая

CS 412 Y

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
сталь	●
цветные металлы	●
древесина	○

Преимущества: Универсальный продукт для чернового и промежуточного шлифования стали и цветных металлов

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на тканевой основе ANTISTATIC

CS 538 Z ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Z

Области применения:	
Материалы на древесной основе	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования, особенно подходит для калибровки и финишного шлифования древесных пластиков широкими сегментными лентами (ширина ≥ 1620 мм) - Превосходная адгезия зерна, очень долгий срок службы за счет идеальных антистатических свойств и технологии ACT

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 912 Y ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	полиэфир Y

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Постоянный агрессивный характер за счет применения микрокристаллического самозатачивающегося зерна из керамического корунда - Высокопроизводительная шлифовальная лента для финишного шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 45 Указания по применению: см. стр. 43-45, 88-91.

Фибровые круги

О продукте

Фибровые круги Klingspor отличаются высокой производительностью обработки, длительным сроком службы, а так же оптимальным результатом обработки. Соответствующие опорные диски дополняют производственную программу.

Круги применяются для обработки стали, благородной стали, цветных металлов и чугуна. Широкий диапазон зернистости дает возможность правильно подобрать инструмент для каждого типа применения. С помощью фибровых кругов можно легко обрабатывать самые трудные поверхности.

Фибровые круги Klingspor превосходно подходят для черновой обработки, удаления ржавчины и заусенцев, а также обработки швов. Они используются также для точной обработки металла. Современная лазерная технология резки позволяет создавать разные формы для различного применения.

Качество и производительность

- небольшое забивание отходами обработки
- чрезвычайно длительный срок службы
- равномерный рисунок обрабатываемой поверхности
- низкий нагрев

Фибровые круги						
Применение	**Тип**	**Зерно**	**Основа**	**Насыпка**	**Детальная информация**	**Страница**
Сталь, цветные металлы	***CS 561***	электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов	**112**
Сталь, благородная сталь	***FS 764 ACT***	электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг для обработки стали и цветных металлов. Высокая агрессивность шлифования и долгий срок службы, благодаря новой технологии ACT	**114**
	CS 565	циркониевый электрокорунд	фибра	●	Фибровый круг с высокой производительностью шлифования для черновой обработки и снятия заусенцев со стали и благородной стали	**115**
	FS 964 ACT	керамический электрокорунд	фибра	●	Премиум фибровый диск с микрокристаллическим, самозатачивающимся керамическим зерном, обеспечивающим улучшенную агрессивность и шлифовку на конструкционной стали и высоколегированной стали. Выдающиеся адгезия зерна и срок службы благодаря передовой технологии покрытия	**117**
Благородная сталь	***CS 570***	циркониевый электрокорунд	фибра	●	Высокопроизводительный круг с длительным сроком службы; благодаря дополнительной связке МУЛЬТИ подходит для холодного шлифования, прежде всего плоского, благородной и высоколегированной стали	**116**
	FS 966 ACT	керамический электрокорунд	фибра	●	Высококачественный фибровый диск с очень высокой агрессивностью и чрезвычайно долгим сроком службы, с самозатачивающимся керамическим зерном для шлифовки высоколегированных сталей, мультисвязка для холодного шлифования. Улучшенная адгезия зерна благодаря передовой технологии покрытия.	**118**

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

техническая информация об опорном диске

	правильный опорный диск	
продукте	***ST 358***	***ST 358 A***
опорный диск	средней жесткости, гладний	жесткий, ребристый
Преимущество	финишное шлифование, хорошая адаптация к заготовке	большой съем материала, высокая стабильность
		Дополнительное преимущество нашего ребристого опорного диска: повышенная агрессивность, отличное шлифование
Применение	финишная шлифовка (зерно 50 и меньше), закругление кромки, шлифовка контуров, плоское шлифование	грубая шлифовка (зерно 40 и грубее), снятие фаски, удаление заусенцев, зачистка сварного шва

съем материала (действует только в пределах определенной области зерна)

Формы отверстий для фибровых кругов

10 = круглое отверстие

30 = звездо-образное отверстие

Дополнительные формы кругов, доступные по запросу: Пожалуйста, задавайте вопросы!

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Диаметр круга	Минимальный объем заказа
до 230 мм	1000 штук

ACT–Advanced Coating Technologie:
Обеспечивает значительно более высокую адгезию зерна, при работе фибровыми дисками по металлу. Значительно увеличивает срок службы диска.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

Фибровый круг

CS 561

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:			
сталь	●	благородная сталь	○
цветные металлы	●	древесина	○
металл универсально	●		
пластмассы	○		

Преимущества: Для универсального применения - Наибольший выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 561**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514
235 x 22	100	⊙ 10	25	66517

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг

FS 764 ACT

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:

сталь	●	цветные металлы	○
благородная сталь	●	древесина	○
металл универсально	●		
пластмассы	○		

Преимущества: Для универсального применения - Высокая скорость обработки и превосходная адгезия зерна благодаря технологии ACT - Долгий срок службы - Также подходит для нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22	24	⊛ 30	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	25	316471
115 x 22	50	⊛ 30	25	316472
115 x 22	60	⊛ 30	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	25	316485
180 x 22	50	⊛ 30	25	316486
180 x 22	60	⊛ 30	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	25	316489

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровый круг

CS 565

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность по стали и нержавеющей стали - Идеально подходит для чернового шлифования - Отличное соотношение цена / производительность

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	25	204609
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	25	97643
125 x 22	36	⊛ 30	25	6620
125 x 22	40	⊛ 30	25	242803
125 x 22	50	⊛ 30	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	25	204611
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	25	65703

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг CS 565

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 22	40	⊛ 30	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	25	6691

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг, связка МУЛЬТИ

CS 570

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
алюминий	●
цветные металлы	○

Преимущества: Эффект самозатачивания зерна - Высокая агрессивность, особенно подходит для нержавеющей стали - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Multi - связка предотвращает побежалость поверхности заготовки - Особенно подходит для использования по алюминию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Фибровый круг, связка МУЛЬТИ CS 570**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260
180 x 22	60	⊛ 30	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	25	204105

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Фибровый круг

FS 964 ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●

Преимущества: Круг премиум-класса для высокопроизводительной обработки стали - Высокая агрессивность на протяжении всего срока эксплуатации благодаря керамическому зерну с микрокристаллическим самозатачиванием - Технология Advanced Coating Technology (ACT) для высокой адгезии зерна и продолжительного срока службы

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22	24	⊛ 30	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	25	330496
180 x 22	120	⊛ 30	25	330497

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Фибровые круги

Абразивные изделия на гибкой основе

Фибровый круг, связка МУЛЬТИ

FS 966 ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: Эффект микро-кристаллических самозатачивающихся зерен - Высокая агрессивность на протяжении всего срока службы - Превосходная адгезия зерна - Длительный срок службы, особенно подходит для тяжелых условий с сильным нажимом - Увеличенная производительность при низких температурах обработки - Multi - связка предотвращает побежалость поверхности заготовки

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22	36	⊛ 30	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	25	324237
125 x 22	36	⊛ 30	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	25	324239
180 x 22	36	⊛ 30	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	25	324238

Диспенсер см. стр. 120 / Опорные диски см. стр.119

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 111 Указания по применению: см. стр. 109-111.

Опорные диски

Опорный диск

ST 358

Преимущества: Опорный диск средней твердости позволяет хорошо приспосабливаться к заготовке - Для универсального применения, особенно для плоского и финишного шлифования (зерно P 50 и выше) - Высокая термостойкость

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100	резьба M10	Диаметр 100 x 16	80 м/с	15300 1/мин	1	305190
100	резьба M14	Диаметр 100 x 22	80 м/с	15300 1/мин	1	2774
115	резьба M10	Диаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/мин	1	14859
115	резьба M14	Диаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/мин	1	14838
125	резьба M14	Диаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/мин	1	14835
150	резьба M14	Диаметр 150 x 22	80 м/с	10200 1/мин	1	14836
180	резьба M14	Диаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/мин	1	14840
235	резьба M14	Диаметр 235 x 22	80 м/с	6600 1/мин	1	14841

Опорный диск

ST 358 A

Преимущества: Для чернового шлифования - «Холодное» шлифование - Высокая агрессивность шлифования благодаря жесткой ребристой поверхности - Высокая термостойкость и стабильность

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115	резьба M14	Диаметр 115	80 м/с	13300 1/мин	1	126346
125	резьба M14	Диаметр 125	80 м/с	12200 1/мин	1	126347
178	резьба M14	Диаметр 178	80 м/с	8500 1/мин	1	126348

Подставка-диспенсер для фибровых кругов

Подставка-диспенсер для фибровых кругов

FS 555

Преимущества: Простота хранения и использования до 100 фибровых дисков диаметрами от 115 до 180 мм - Упорядоченное и доступное хранение на рабочем месте

Фибровые круги не входят в комплект

Размеры в мм	Упаковка Штук	№ артикула
170 x 140 x 50	1	316463

Для заметок

Шлифовальные листы и круги

О продукте

Klingspor изготавливает широкую гамму высококачественного шлифовального инструмента в группе ассортимента ЛИСТЫ и КРУГИ.

Листы и круги на бумажной основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Детальная информация	Страница
Сталь, Благородная сталь	***PS 21 FK***	благородный электрокорунд	бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и высококачественный самозатачивающийся циркониевый электрокорунд гарантируют высокую прочность при одновременно высокой производительности шлифования, особенно во время обработки металлов, прежде всего благородной стали	**161**
	PS 61 FK	карбид кремния	бумага F	●	Закрытая насыпка, прочная основа и микрокристаллическое, самозатачивающееся керамическое зерно обеспечивают агрессивный характер шлифования на стали и нержавеющей стали	**170**
Древесина	***PS 18 EK***	электрокорунд	бумага E	○	Специальный продукт для обработки древесины и заготовок из дерева	**138, 159**
	PS 19 F	карбид кремния	бумага E	●	Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердых пород древесины, особенно подходящий для обработки паркета и восстановления напольных покрытий	**131, 135, 158**
	PS 22 K	электрокорунд	бумага E	◑	Шлифовальная бумага с полуоткрытой насыпкой, высокой производительностью шлифования, служит прежде всего для обработки смолистой древесины – равномерный рисунок обрабатываемой поверхности древесины и металла	**139, 162**
	PS 22 F ACT	электрокорунд	бумага F	●	Благодаря закрытой насыпке изделие характеризуется повышенной производительностью шлифования. Во время обработки поверхности твердой, не смолистой древесины, получается равномерное качество поверхности. ACT и антистатические свойства противодействуют преждевременному забиванию зерна	**135**
	PL 28 C/CK	электрокорунд	бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	**131, 165**
	PS 30 D	электрокорунд	бумага D	◑	Шлифовальная бумага многостороннего применения для обработки древесины, красок и лаков; выгодная цена	**132, 136**
	PS 19 EK	карбид кремния	бумага E	●	Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой E для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит грубогих и трудно шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния	**138, 160**
	PL 31 B	электрокорунд	бумага B	◑	Гибкая финишная бумага с оптимальным соотношением цена-качество для широкого круга применений для обработки дерева, краски и лака. Обеспечивает гладкую поверхность отделки.	**132, 136**
Краски, лаки, шпатлевки	***PL 28 C/CK***	elektrokorund	бумага C	●	Универсальный продукт, подходящий для ручного или машинного шлифования древесины и других материалов	**131, 165**
	PS 33 B / BK	электрокорунд	бумага B	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок	**133, 140, 167**
	PS 33 C / CK	электрокорунд	бумага C	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, особенно для обработки красок, лаков и шпатлевок	**134, 141, 166, 168**
	PS 73 BW / BWK	электрокорунд	бумага B	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, прежде всего для обработки красок, лаков и шпатлевок; долгий срок службы, благодаря применению дополнительного активного слоя	**134, 172**
	PS 73 CWK	электрокорунд	бумага C	◑	Высококачественная шлифовальная бумага, прежде всего для обработки красок, лаков и шпатлевок; долгий срок службы, благодаря применению дополнительного активного слоя	**173**
	PS 19 EK	карбид кремния	бумага E	●	Высокопроизводительный продукт с прочной бумажной основой F для грубого, промежуточного и финишного шлифования. Особенно подходит грубогих и трудно шлифуемых материалов благодаря острому зерну из карбида кремния.	**138**
	FP 73 WK	электрокорунд	Пленка	◑	Специальный продукт с очень прочной на разрыв пленочной основой для обработки красок, лаков и шпатлевки с высоким сроком службы за счет дополнительного специального покрытия	**142, 171**
	PS 11 A	карбид кремния	бумага A	●	Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок, применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах	**129**
	PS 11 C	карбид кремния	бумага C	●	Высококачественная, очень эластичная, водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок, применяется, прежде всего, для ремонта автомобилей и в лакокрасочных цехах	**130, 158**
	PS 8 A	карбид кремния	бумага A	●	Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах.	**128**
	PS 8 C	карбид кремния	бумага C	●	Очень эластичная водостойкая шлифовальная бумага для обработки красок, лаков и шпатлевок при ремонте автомобилей и в лакокрасочных цехах.	**129**

Шлифовальные листы и круги на тканевой основе

Применение	Тип	Зерно	Основа	Насыпка	Детальная информация	Страница
Сталь / металл	***KL 361 JF***	электрокорунд	ткань JF	●	Высококачественная, очень гибкая шлифовальная ткань для многосторонних применений в металлообрабатывающей промышленности, также подходит для нержавеющей стали	**144, 149**
	KL 371 X	электрокорунд	ткань X	●	Экономичное универсальное изделие для шлифования поверхностей при металлообработке	**145**
	KL 375 J	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная очень эластичная шлифовальная ткань для ручной обработки металла	**146**
	KL 381 J	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	**147**
	KL 385 JF	электрокорунд	ткань JF	●	Высокоэластичное универсальное изделие для металлообработки при хорошем соотношении цена/качество	**148**
	CS 411 XK	благородный электрокорунд	Ткань X	●	Универсальный продукт на прочной основе из ткани X для обработки стали и нержавеющей стали. Возможность разнообразного применения, высокая агрессивность и производительность при шлифовке.	
Древесина	***KL 381 J***	электрокорунд	ткань J	●	Универсальная шлифовальная ткань для ручной обработки металлических и деревянных поверхностей	

бумага

A	примерно 95 г/м²
B	примерно 105 г/м²
C	примерно 110 г/м²
D	примерно 130 г/м²
E	примерно 250 г/м²
F	примерно 300 г/м²

Ткань

X	тяжелая ткань
J	легкая ткань
JF	легкая ткань, очень гибкая

Свойства

K	На велкро основе
W	С дополнительным активным слоем

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению

Применение листов для ручной шлифовки и дисков из нетканого материала, абразивных брусков и губок						
Применение	**Тип**	**Зерно**	**Основа**	**Насыпка**	**Детальная информация**	**Страница**
Благородная сталь	***NPA 400***	электрокорунд /	Нетканый материал с основой из полиэстера		Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	**150**
	NPA 500	карбид кремния	Нетканый материал с основой из полиэстера		Шлифовальное волокно превосходно подходит для удаления заусенцев, зачистки и облагораживания поверхности	**150**
	NDS 800	электрокорунд	Нетканый материал с основой из полиэстера		Круги из нетканного волокна наивысшего качества с ультрапрочными кромками соответствуют высоким требованиям. Подходят для грубой зачистки, удаления заусенцев и обработки сварных швов	**177**
	SV 484	электрокорунд	Нетканый материал с основой из полиэстера		Стандартный круг из нетканного волокна с превосходным соотношением цена/качество; подходит для облагораживания плоских и слегка профилированных поверхностей	**176**
Краски, лаки, шпатлевки	***SK 500***	электрокорунд	Губка	●	Абразивный брусок покрытый с 4х сторон хорошо подходит для обработки профилированных и плоских поверхностей. Абразивный брусок прочен, его можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки	**152**
	SW 501	электрокорунд	Губка	●	Очень гибкий ручной шлифовальный инструмент. Абразивная губка имеет двустороннее покрытие и пластичную основу. Устойчива к загибам и заломам, можно мыть и использовать повторно. Подходит для влажной и сухой шлифовки	**153**
	SW 502	карбид кремния	Губка	●	Структура как SW 501 с более агрессивным зерном из карбида кремния	**153**

● = закрытая ◑ = полуоткрытая ○ = открытая

Листы

- универсальное применение для ручной обработки и для обработки с применением ручных машин
- специальное исполнение, для обработки определенного вида
- материала (напр., древесины, металла, и др.)
- разные размеры для индивидуального применения
- для сухого и мокрого шлифования
- основы: бумага и ткань

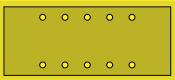
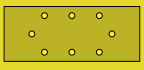
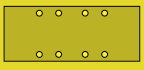
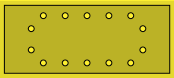
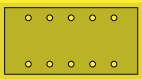
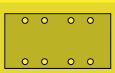
Круги

- универсального применения для различного типа машин
- специальное исполнение с различными формами и схемой отверстий
- различные размеры для индивидуального применения
- для мокрого и сухого шлифования
- Основы: Бумага, пленка и нейлоновый флис
- изделия самозацепляемые
- соответствующие опорные диски для углошлифовальной машинки

Схема отверстий для листов

Klingspor предлагает многие изделия с отверстиями для удаления пыли. Схема отверстий зависит от типа использованной Вами шлифмашины. В таблице представлены типы машин, применяемых чаще всего и соответствующие им схемы отверстий. На очередных страницах Вы найдете в таблицах информацию о предлагаемых схемах отверстий.
Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

Другие схемы отверстий под заказ!

	**GL 1**	115 × 280 мм 10 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	**GL 3**	93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	**GL 9**	93 × 230 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	**GL 11**	115 × 280 мм 14 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	GL 13	115 × 280 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	**GL 15**	115 × 230 мм 10 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	**GL 17**	93 × 180 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм
	GL 18	80 × 133 мм 8 отверстий для удаления пыли ø 10 мм

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Форма / исполнение	Размеры в мм	Минимальный объем заказа
Листы	230 × 280 мм	250 Штук
Листы	70 × 450 мм	500 Штук
	115 × 140 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук
Листы больее 230 × 280 мм	Минимальный объем по запросу	
Большие листы	1400 × 1540 мм	10 Штук

Форма / исполнение	Размеры в мм	Минимальный объем заказа
Продукты на велкро основе	70 × 125 мм	1.000 Штук
	80 × 133 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	100 × 115 мм	1.000 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук

Другие размеры доступны по запросу!

Листы Klingspor для каждой шлифмашины

Если Вы не найдете в таблице Вашей шлифмашины, свяжитесь пожалуйста с нами, Мы охотно Вам поможем.

Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	FDS 140	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	FDS 140	115 × 140	GL 39	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	самозацепляемые
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	без отверстий	прикрепляемые
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	прикрепляемые
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	самозацепляемые
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	самозацепляемые
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	прикрепляемые
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	KA 273	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	прикрепляемые

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению

Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80×133	GL 18	самозацепляемые
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93×180	GL 17	самозацепляемые
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93×180	GL 17	самозацепляемые
	GSS 230 AVE Professional	93×185	GL 10	самозацепляемые
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93×190	GL 10	самозацепляемые
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93×230	GL 9	прикрепляемые
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93×230	GL 9	прикрепляемые
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93×230	без отверстий	прикрепляемые
	GSS 140 A	115×107	GL 37	самозацепляемые
	1289 D	115×115	без отверстий	самозацепляемые
	GSS 140 A	115×140	GL 38	прикрепляемые
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×230	GL 16	самозацепляемые
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115×280	без отверстий	прикрепляемые
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×280	GL 11	прикрепляемые
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93×180	GL 17	самозацепляемые
	BLR 250, VLR 300	115×230	GL 16	самозацепляемые
	LN 216, LR 228	115×280	без отверстий	прикрепляемые
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93×230	GL 3	самозацепляемые
	D26441	108×115	GL 20	самозацепляемые
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×230	GL 16	самозацепляемые
	VS 71	115×280	без отверстий	прикрепляемые
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×280	GL 1	прикрепляемые
	D26420, D26421	115×280	GL 1	самозацепляемые
	D26441	140×115	GL 33	прикрепляемые
Einhell	EST 170	93×180	GL 17	самозацепляемые
	BSS 150, BT-OS 150	93×230	GL 3	прикрепляемые
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×230	GL 15	самозацепляемые
	ERU 270	115×230	GL 16	самозацепляемые
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×280	GL 1	прикрепляемые
	SS-G 270, BSS 250	115×280	GL 13	прикрепляемые
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115×230	GL 16	самозацепляемые
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	прикрепляемые
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	самозацепляемые
Felisatti	TP 31 E	80×133	GL 18	самозацепляемые
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115×280	без отверстий	прикрепляемые
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80×133	GL 18	самозацепляемые
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80×165	GL 8	прикрепляемые
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93×180	GL 17	самозацепляемые
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93×180	GL 17	самозацепляемые
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	без отверстий	прикрепляемые
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	GL 9	прикрепляемые
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115×230	GL 15	самозацепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115×230	GL 16	самозацепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	без отверстий	прикрепляемые
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	GL 11	прикрепляемые
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80×133	GL 18	самозацепляемые
	MS 713	115×105	GL 43	самозацепляемые
HILTI	WFO 280	115×280	GL 1	прикрепляемые
	WFO 280	115×230	GL 15	самозацепляемые

Продолжение на следующей странице →

Шлифовальные листы и круги

Указания по применению

Производитель	Тип	Размеры в мм	Схема отверстий	Исполнение
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	самозацепляемые
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	самозацепляемые
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	самозацепляемые
	2440	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	2441	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	самозацепляемые
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	самозацепляемые
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	прикрепляемые
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	самозацепляемые
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	BO 4901, 9046	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	самозацепляемые
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	самозацепляемые
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	самозацепляемые
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	самозацепляемые
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	самозацепляемые
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	самозацепляемые
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	без отверстий	прикрепляемые
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	самозацепляемые
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	NS 6300 A	115 × 280	без отверстий	прикрепляемые
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	прикрепляемые
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	самозацепляемые
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	самозацепляемые
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	прикрепляемые
	7314 MA	115 × 110	GL 29	самозацепляемые
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	прикрепляемые
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	самозацепляемые
	7381 MA	115 × 280	GL 11	прикрепляемые

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 8 A

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага A

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	500	50	269306
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328
230 x 280	1200	50	269334
230 x 280	1500	50	269340
230 x 280	2000	50	269344
230 x 280	2500	50	269352

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 8 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Очень гибкая латексная бумага обеспечивает великолепное приспособление - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 A

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага A

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** **800** **1000** **1200** **1500** **2000**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая PS 11 A**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | **600** | 800 | **1000** | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E + ткань

Области применения:

древесина	●

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования в особенности твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PL 28 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:

древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●

Преимущества: Универсальное изделие подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента древесины и других материалов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	269218
230 x 280	60	50	269221
230 x 280	80	50	269224
230 x 280	100	50	269226
230 x 280	120	50	269230
230 x 280	150	50	269235
230 x 280	180	50	269237
230 x 280	220	50	269239
230 x 280	240	50	269241

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага D

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 B

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:

краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 33 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем

PS 73 BW

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●

Преимущества: Высококачественный продукт для работы с лаками, красками, шпатлевками - Высокая скорость удаления материала - Значительно сниженное засорение и долгий срок службы за счет дополнительного специального покрытия

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** **800** **1000** **1200** **1500** 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E + ткань

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Специальное высокопроизводительное изделие для шлифования в особенности твердой древесины - Подходит для обработки паркета и ремонта полов

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Шлифовальная шкурка на бумажной основе ANTISTATIC

PS 22 F ACT

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:			
древесина	●	сталь	○
металл универсально	○	цветные металлы	○
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Премиальный продукт для твердой древесины - Хорошая стабильность кромки - Низкая забиваемость зерна благодаря технологии ACT и антистатическим свойствам

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 30 D

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага D

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с хорошим соотношением цены и качества - Для различного применения

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	40	GL 9	100	2665

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
93 x 230	180	GL 9	100	2684
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 18 EK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●
пластмассы	○
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 120	80	100	269601
70 x 120	100	100	269604
70 x 120	120	100	269605

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 19 EK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	●

Преимущества: Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный диск со стабильной основой из бумаги E для чернового, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	сталь	○
металл универсально	●		
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 BK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
70 x 125	320		100	156004
70 x 125	400		100	156005
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	220	GL 15	100	149486
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Листы на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Абразив на пленке, Активное покрытие, Самозацепляемая основа

FP 73 WK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	Пленка

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	○

Преимущества: Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краске, лакам и шпатлевке - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

Зернистость:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y

Свойства	
Зацепляющие элементы	грибообразная шляпка
Толщина	1,5 мм
Температурный режим	от -30° до +80°

Преимущества: Легко режется под нужный размер -Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Колодка

Колодка для ручного шлифования

HK 100

Преимущества: Отлично подходит для плоских и слегка выпуклых поверхностей - Ручное шлифование «без усталости» благодаря эргономической форме

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Упаковка Штук	№ артикула
68 x 118 x 40	1	185320

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:			
сталь	●	благородная сталь	●
металл универсально	●	пластмассы	○
цветные металлы	●		
древесина	●		

Преимущества: Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, синяя

KL 371 X

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	360	50	119887
230 x 280	400	50	119888

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 375 J

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

Области применения:	
металл	●
древесина	●

Преимущества: Универсальная очень эластичная абразивная ткань для ручной обработки металлических поверхносте

Зернистость:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	36	50	268918
230 x 280	40	50	268923
230 x 280	60	50	268928
230 x 280	80	50	268934
230 x 280	100	50	268945
230 x 280	120	50	268950
230 x 280	150	50	268957
230 x 280	180	50	268963
230 x 280	220	50	268966
230 x 280	240	50	268969

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 381 J

Свойства	
Связка	клей/синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань J

Области применения:	
металл	●
древесина	●

Преимущества: Универсальная абразивная ткань для ручного шлифования металлических и деревянных поверхно

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	36	50	268852
230 x 280	40	50	268855
230 x 280	50	50	268858
230 x 280	60	50	268860
230 x 280	80	50	268864
230 x 280	100	50	268866
230 x 280	120	50	268870
230 x 280	150	50	268873
230 x 280	180	50	268875
230 x 280	220	50	268879
230 x 280	240	50	268883
230 x 280	320	50	268886
230 x 280	400	50	268890

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Полоски на тканевой основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 385 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
цветные металлы	●		
благородная сталь	○		

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для шлифования профилей - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали за счет максимальной гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Коричневая шлифовальная шкурка на тканевой основе

KL 361 JF

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань JF

Области применения:			
сталь	●	благородная сталь	●
металл универсально	●	пластмассы	○
цветные металлы	●		
древесина	●		

Преимущества: Высококачественный универсальный продукт - Оптимальное приспособление к обрабатываемой детали благодаря высокой гибкости хлопковой основы - Чистота и простота при отрыве

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 125 Указания по применению: см. стр. 123-127.

Нетканый материал

Нетканый материал

NPA 400

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:			
благородная сталь	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
древесина	●		
краски/лаки	○		

Преимущества: Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
152 x 229	коричневый	coarse	10	258862
152 x 229	зеленый	very fine	10	258864
152 x 229	зеленый	general purpose	10	258865
152 x 229	темно бордовый	very fine	10	258866

Нетканый материал

NPA 500

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния

Области применения:			
краски/лаки	●	древесина	○
пластмассы	●		
благородная сталь	●		
металл универсально	○		

Преимущества: Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа

Размеры в мм (шир. x дл.)	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
152 x 229	черный	medium	10	258863
152 x 229	серый	ultra fine	10	258867
152 x 229	белый	cleaning	10	258868

Другие размеры под заказ
Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Нетканый материал

NPA 400 Набор

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд / карбид кремния

Области применения электрокорунд:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
древесина	●
краски/лаки	○
пластмассы	○

Области применения карбид кремния:	
краски/лаки	●
пластмассы	●
благородная сталь	●
металл универсально	○
древесина	○

Преимущества: Превосходно подходит для финишного шлифования поверхностей, например, приспосабливается к рисунку шлифа - Набор, все цвета

Размеры в мм (шир. x дл.)	Упаковка Штук	№ артикула
152 x 229	7	258869

Зернистость	80	120	320	800	без зернистости
Зернистость нетканого материала	coarse	medium	very fine	ultra fine	Без абразива

Klingspor Нетканый материал

Агрессивность по убывающей

- coarse A – коричневый
- medium C – черный
- medium HD – оливковый
- general purpose – зеленый
- very fine A – темно бордовый
- ultra fine C – серый
- non-abrasive – белый

Другие размеры под заказ
Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Шлифовальный брусок

Шлифовальный брусок, эластичный, четырехсторонняя насыпка

SK 500

Свойства	
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

Преимущества: Может использоваться горизонтальном и в вертикальном положениях (четыре рабочие стороны) - Для плоских и профилированных поверхностей благодаря гибкой поролоновой основе - Надежен, подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | **180** | **220** | 240 | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
98 x 68 x 25	36	100	312838
98 x 68 x 25	60	100	271069
98 x 68 x 25	80	100	271070
98 x 68 x 25	100	100	271072
98 x 68 x 25	120	100	271071
98 x 68 x 25	150	100	271075
98 x 68 x 25	180	100	271073
98 x 68 x 25	220	100	271074
100 x 70 x 25	280	100	225169

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Шлифовальная губка

Шлифовальная губка эластичная, двухсторонняя насыпка

SW 501

Свойства	
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

Преимущества: Сатинированная пове - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжиманию - Подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
123 x 98 x 10	60	100	271080
123 x 98 x 10	80	100	271081
123 x 98 x 10	100	100	277189
123 x 98 x 10	120	100	271082
123 x 98 x 10	150	100	271083
123 x 98 x 10	220	100	271084

Шлифовальная губка эластичная, двухсторонняя насыпка

SW 502

Свойства	
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○
металл универсально	○

Преимущества: Блестящий, ровный рисунок шлифа - Для поверхностей с простым и сложным профилем (две рабочие стороны) - Устойчив к ударам и сжиманию - Подлежит промывке и повторному использованию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
123 x 98 x 10	120	100	271077
123 x 98 x 10	150	100	271209
123 x 98 x 10	180	100	271078
123 x 98 x 10	220	100	271079

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 124.

Сетка

Сетка

AS 400

Свойства	
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая

Области применения:			
краски/лаки/шпатлевки	●	древесина	○
сталь	○		
металл универсально	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Идеальный шлифовальный материал для обработки гипсовой штукатурки, гипсокартона, крашенных поверхностей, шпаклевки и штукатурки - Подходит для чистки изделий из стали, цветных металлов, пластика, дерева - Не вызывает засорения пылью и стружкой при обработки поверхности - Увеличенный срок службы благодаря насыпке абразива с обоих сторон - применяется с использованием электроинструмента или для ручного шлифования с помощью шлифка

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

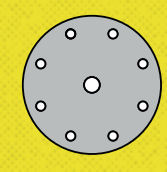
Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 280	40	50	325961
115 x 280	60	50	325962
115 x 280	80	50	325963
115 x 280	100	50	325964
115 x 280	120	50	325985
115 x 280	150	50	325986
115 x 280	180	50	325987
115 x 280	220	50	325988

Для заметок

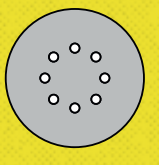
Шлифовальные круги
Указания по применению

Форма и схема отверстий для шлифовальных кругов

Klingspor предлагает различные изделия с отверстиями для удаления пыли. Формы и схемы отверстий зависят от типа применяемой Вами шлифмашины. В таблице рядом представлены используемые чаще всего типы машин и применяемые для них типы отверстий. На последующих страницах Вы найдете в таблицах предлагаемые формы и схемы отверстий.



GLS 1
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм + 1 центральное Ø 17 мм

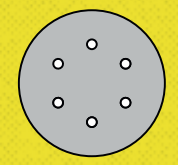


GLS 2
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

0 = без отверстия

10 = круглое отверстие

30 = звездообразное отверстие



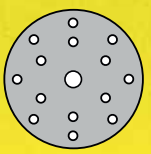
GLS 3
Ø 150 мм
6 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 80 мм

GLS 4
Ø 115 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

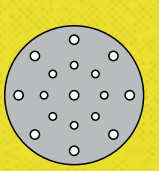
GLS 5
Ø 125 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 65 мм

GLS 15
треугольник дельта Ø 96 мм
6 отверстий для удаления пыли
Ø 8 мм по периметру Ø 52 мм

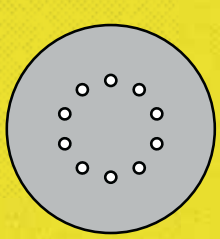
GLS 24
98 x 148 мм
7 отверстий для удаления пыли Ø 10 m



GLS 47
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 120 мм,
6 отверстий для удаления пыли Ø 9 мм по периметру Ø 80 мм
+ 1 центральное отверстие Ø 17 мм



GLS 51
Ø 150 мм
8 отверстий для удаления пыли Ø 10 мм по периметру Ø 120 мм,
8 отверстий для удаления пыли Ø 8 мм по периметру Ø 65 мм
+ 1 центральное отверстие Ø 10 мм



GLS 52
Ø 225 мм
10 отверстий для удаления пыли Ø 12 мм по периметру Ø 105 мм

Другие схемы отверстий по заказу!

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Исполнение	Диаметр	Основа бумага	Минимальный объем заказа	Основа ткань	Минимальный объем заказа
Стандартные круги	до 50 мм	PS 11 C, PS 22 F ACT	5.000 Штук	CS 310 X, CS 321 X	5.000 Штук
	до 90 мм		2.500 Штук		2.500 Штук
	до 125 мм		1.000 Штук		1.000 Штук
	до 200 мм		500 Штук		500 Штук
	до 400 мм		200 Штук		200 Штук
	до 600 мм		100 Штук		100 Штук
	über 600 мм		25 Штук		25 Штук
Самозацепляемые круги	до 50 мм	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK	5.000 Штук	CS 411 XK	5.000 Штук
	до 90 мм		2.500 Штук		2.500 Штук
	до 125 мм		1.000 Штук		1.000 Штук
	до 200 мм		500 Штук		500 Штук
	до 400 мм		200 Штук		200 Штук
	до 600 мм		100 Штук		100 Штук
	über 600 мм		25 Штук		25 Штук

Шлифовальные круги

Указания по применению

Орбитальные и дельтовидные шлифовальные машины

Производитель	Тип	Диаметр в мм	Форма и схема отверстий
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 возм. переналадки	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	без отверстий
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	без отверстий
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 возм. переналадки	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	без отверстий
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	без отверстий
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Если Вы не найдете здесь шлифмашины, с которой работаете, просим связаться с нами, мы охотно Вам поможем. Если нужное Вам изделие отсутствует в постоянной продаже, мы его с удовольствием изготовим, при условии соблюдения Вами минимального объема заказа.

Шлифовальные круги на бумажной основе

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
металл универсально	●
стекло/камень	○
пластмассы	○

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и лакокрасочных работ - Для твердых и трудных поверхностей - Хорошая адаптация и стабильность - Для сухого и мокрого шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Комбинированная шлифовальная шкурка на бумажной основе

PS 19 F

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E + ткань

Области применения:	
древесина	●

Преимущества: Специальный высокопроизводительный продукт для шлифования твердой древесины - Особенно подходит для обработки паркеты и ремонта полов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

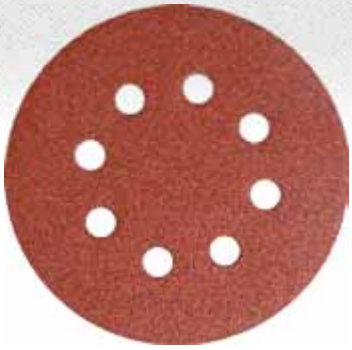
Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
406 x 25	16	⊙ 10	10	269922
406 x 25	24	⊙ 10	10	269932
406 x 25	36	⊙ 10	10	269939
406 x 25	60	⊙ 10	25	269958

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 18 EK



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	открытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●
пластмассы	○
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Специальное самозацепляемое изделие для обработки древесины и деревянных заготовок

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	36	○ 0	50	270238
125	40	○ 0	50	270267
125	60	○ 0	50	270325
125	80	○ 0	50	270377
125	100	○ 0	50	270432
125	120	○ 0	50	270471
125	150	○ 0	50	270515
125	180	○ 0	50	270544
125	220	○ 0	50	270577
125	240	○ 0	50	270595
125	36	GLS 5	50	270247
125	40	GLS 5	50	270284
125	60	GLS 5	50	270337
125	80	GLS 5	50	270392
125	100	GLS 5	50	270443
125	120	GLS 5	50	270484
125	150	GLS 5	50	270521
125	180	GLS 5	50	270552
125	220	GLS 5	50	270582
125	240	GLS 5	50	270606
150	36	○ 0	50	270242
150	40	○ 0	50	270272
150	60	○ 0	50	270330
150	80	○ 0	50	270383
150	100	○ 0	50	270436
150	120	○ 0	50	270477
150	150	○ 0	50	270518
150	180	○ 0	50	270548
150	220	○ 0	50	270581
150	240	○ 0	50	270599
150	40	GLS 1	50	270303
150	60	GLS 1	50	270356
150	80	GLS 1	50	270413
150	100	GLS 1	50	270460

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 18 EK**

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
150	120	GLS 1	50	270504
150	150	GLS 1	50	270535
150	180	GLS 1	50	270570
150	220	GLS 1	50	270591
150	240	GLS 1	50	270619
150	36	GLS 3	50	270249
150	40	GLS 3	50	270289
150	60	GLS 3	50	270346
150	80	GLS 3	50	270403
150	100	GLS 3	50	270451
150	120	GLS 3	50	270496
150	150	GLS 3	50	270525
150	180	GLS 3	50	270560
150	220	GLS 3	50	270584
150	240	GLS 3	50	270609

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 19 EK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага E

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	●

Преимущества: Твердое и острое зерно карбида кремния для обработки твердых и жестких материалов - Устойчивый высокопроизводительный диск со стабильной основой из бумаги E для чернового, промежуточного и финишного шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 21 FK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Агрессивный характер шлифования за счет самозатачивающегося циркониевого электрокорунда - Оптимальное решение для черновой и финишной обработки нержавеющей стали - Долгий срок службы

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
115	40	◯ 0	50	237224
115	60	◯ 0	50	248808
115	80	◯ 0	50	249326
115	120	◯ 0	50	249327
115	150	◯ 0	50	248809
115	240	◯ 0	50	255347
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	180	◯ 0	50	237783
125	240	◯ 0	50	237785
125	320	◯ 0	50	237786
125	400	◯ 0	50	237787
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	100	◯ 0	50	246489
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	180	◯ 0	50	252774
150	240	◯ 0	50	251509
150	320	◯ 0	50	251510
150	40	◌ GLS 3	50	253526
150	60	◌ GLS 3	50	253529
150	80	◌ GLS 3	50	251511

Другие размеры под заказ
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
115	120	◯ 0	50	6757
115	150	◯ 0	50	80046
115	180	◯ 0	50	2788
115	220	◯ 0	50	88330
115	240	◯ 0	50	88333
115	320	◯ 0	50	95561
115	400	◯ 0	50	111470
115	40	GLS 4	50	82938
115	60	GLS 4	50	82940
115	80	GLS 4	50	82941
115	100	GLS 4	50	82942
115	120	GLS 4	50	82944
115	180	GLS 4	50	82946
115	240	GLS 4	50	87424
125	24	◯ 0	50	7300
125	40	◯ 0	50	2294
125	60	◯ 0	50	2295
125	80	◯ 0	50	6774
125	100	◯ 0	50	2296
125	120	◯ 0	50	6775
125	150	◯ 0	50	78163
125	180	◯ 0	50	62107
125	220	◯ 0	50	97176
125	240	◯ 0	50	91922
125	320	◯ 0	50	93284
125	400	◯ 0	50	130114
125	24	GLS 5	50	89485
125	40	GLS 5	50	89486
125	60	GLS 5	50	89488
125	80	GLS 5	50	89489
125	100	GLS 5	50	89491
125	120	GLS 5	50	89493
125	150	GLS 5	50	89494
125	180	GLS 5	50	89495
125	220	GLS 5	50	90758
125	240	GLS 5	50	92753
125	320	GLS 5	50	89496
125	400	GLS 5	50	104778
125	40	GLS 27	50	260795
125	60	GLS 27	50	260796
125	80	GLS 27	50	260797
125	100	GLS 27	50	260798
125	120	GLS 27	50	260799
125	150	GLS 27	50	260800
125	180	GLS 27	50	260801
125	240	GLS 27	50	260802
150	24	◯ 0	50	2474
150	40	◯ 0	50	20207
150	60	◯ 0	50	6649
150	80	◯ 0	50	6936
150	100	◯ 0	50	6697

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
150	120	◯ 0	50	6937
150	150	◯ 0	50	71140
150	180	◯ 0	50	4022
150	220	◯ 0	50	93324
150	240	◯ 0	50	91605
150	320	◯ 0	50	91721
150	400	◯ 0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	240	GLS 51	50	309471
180	24	◯ 0	50	2782
180	40	◯ 0	50	2476
180	60	◯ 0	50	2477
180	80	◯ 0	50	6914

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 22 K**

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
180	100	◯ 0	50	2783
180	120	◯ 0	50	6915
200	40	◯ 0	50	77659
200	60	◯ 0	50	77660
200	80	◯ 0	50	77656
200	100	◯ 0	50	77658
200	120	◯ 0	50	77661

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PL 28 CK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
древесина	●
краски/лаки/шпатлевки	●

Преимущества: Универсальное изделие подходящее для ручного шлифования или обработки с помощью электроинструмента древесины и других материалов

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	36	◯ 0	50	270659
125	40	◯ 0	50	270661
125	60	◯ 0	50	270668
125	80	◯ 0	50	270676
125	100	◯ 0	50	270685
125	120	◯ 0	50	270692
125	150	◯ 0	50	270700
125	180	◯ 0	50	270705
125	220	◯ 0	50	270709
125	240	◯ 0	50	270715
125	40	⊛ GLS 5	50	270664
125	60	⊛ GLS 5	50	270671
125	80	⊛ GLS 5	50	270679
125	100	⊛ GLS 5	50	270687
125	120	⊛ GLS 5	50	270694
125	150	⊛ GLS 5	50	270702
125	180	⊛ GLS 5	50	270707
125	220	⊛ GLS 5	50	270712
150	40	◯ 0	50	270663
150	60	◯ 0	50	270670
150	80	◯ 0	50	270677
150	100	◯ 0	50	270686
150	150	◯ 0	50	270701

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 BK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	240	GLS 5	100	147838
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097
150	150	GLS 2	100	148377
150	180	GLS 2	100	147224
150	240	GLS 2	100	147280
150	320	GLS 2	100	147721
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	280	GLS 3	100	149978
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
225	150	0	50	251230

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 BK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
225	180	◯ 0	50	214629
225	150	⊛ GLS 38	50	293646
225	180	⊛ GLS 38	50	293647
225	220	⊛ GLS 52	50	302049

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 33 CK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Для различного применен

Зернистость:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
115	40	◯ 0	100	147701
115	60	◯ 0	100	148469
115	80	◯ 0	100	147144
115	100	◯ 0	100	150379
115	120	◯ 0	100	146955
125	40	◯ 0	100	154113
125	60	◯ 0	100	147604
125	80	◯ 0	100	149055
125	100	◯ 0	100	150431
125	120	◯ 0	100	150433
125	40	⊛ GLS 5	100	146954
125	60	⊛ GLS 5	100	147642
125	80	⊛ GLS 5	100	147643
125	100	⊛ GLS 5	100	147977
125	120	⊛ GLS 5	100	147170
150	40	◯ 0	100	147922
150	60	◯ 0	100	147107
150	80	◯ 0	100	146739
150	100	◯ 0	100	147106
150	120	◯ 0	100	146740
150	40	⊛ GLS 1	100	146978
150	60	⊛ GLS 1	100	146979
150	80	⊛ GLS 1	100	143130
150	100	⊛ GLS 1	100	143131
150	120	⊛ GLS 1	100	147093
150	60	⊛ GLS 2	100	147226

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая PS 33 CK**

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
150	80	GLS 2	100	143132
150	100	GLS 2	100	143133
150	120	GLS 2	100	147225
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947
150	40	GLS 51	100	310531
150	60	GLS 51	100	301874
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	60	GLS 38	50	292435
225	80	GLS 38	50	292436
225	100	GLS 38	50	294609
225	120	GLS 38	50	292437
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 61 FK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	бумага F

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
древесина	○

Преимущества: Продолжительная агрессивная производительность шлифования - Высокопроизводительный абразивный диск для шлифования нержавеющей стали - Также очень хорошие результаты в ремонтных шлифовальных работах по паркетным полам

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470
125	180	○ 0	50	322471
125	240	○ 0	50	324331
125	280	○ 0	50	324332
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	150	○ 0	50	322473
150	180	○ 0	50	321797

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Абразив на пленке, Активное покрытие, Самозацепляемая основа

FP 73 WK

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	Пленка

Области применения:

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	○

Преимущества: Специальный продукт с высокоустойчивой к разрыву пленочной основой по краске, лакам и шпатлевке - Очень хорошая приспособляемость диска с превосходной адгезией зерна, в том числе и по краям - Значительно сниженное засорение рабочей поверхности и увеличенный срок службы

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** **800** **1000** **1200** **1500** 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	80	○ 0	100	321596
125	100	○ 0	100	321398
125	120	○ 0	100	321941
125	150	○ 0	100	321541
125	180	○ 0	100	321942
125	240	○ 0	100	321943
125	320	○ 0	100	321944
125	400	○ 0	100	321995
125	500	○ 0	100	321996
125	600	○ 0	100	321997
125	800	○ 0	100	321998
125	1000	○ 0	100	321999
125	1200	○ 0	100	322000
125	1500	○ 0	100	322001
150	80	GLS 47	100	320641
150	100	GLS 47	100	320642
150	120	GLS 47	100	320643
150	150	GLS 47	100	320644
150	180	GLS 47	100	320725
150	240	GLS 47	100	320726
150	320	GLS 47	100	320727
150	400	GLS 47	100	320728
150	600	GLS 47	100	320729
150	800	GLS 47	100	320730
150	1000	GLS 47	100	320731
150	1200	GLS 47	100	320732
150	1500	GLS 47	100	320733

Другие размеры под заказ
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая

PS 73 BWK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	○

Преимущества: Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	150	○ 0	100	302074
125	180	○ 0	100	302099
125	320	○ 0	100	302103
125	400	○ 0	100	302104
125	600	○ 0	100	302106
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	GLS 1	100	301210
150	180	GLS 1	100	301211
150	220	GLS 1	100	301212
150	240	GLS 1	100	301213
150	320	GLS 1	100	301214
150	400	GLS 1	100	301215
150	500	GLS 1	100	301216
150	600	GLS 1	100	301217
150	800	GLS 1	100	301890
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	280	GLS 3	100	306522
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	500	GLS 3	100	301229
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая PS 73 BWK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861
150	600	GLS 47	100	301862
150	150	GLS 51	100	310479
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093
150	320	GLS 51	100	309094
150	400	GLS 51	100	310527

Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая

PS 73 CWK

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	○

Преимущества: Высококачественный продукт для лаков, красок и шпатлевки - Высокая скорость шлифования - Значительное снижение засорения рабочей поверхности и увеличенный срок службы благодаря дополнительному специальному покрытию

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
125	80	○ 0	100	308506
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	60	GLS 1	100	301206
150	80	GLS 1	100	301207
150	100	GLS 1	100	301208
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810

Другие размеры под заказ

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Шлифовальные круги на бумажной основе, самозацепляемые

Абразивные изделия на гибкой основе

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе с активным слоем, самозацепляемая PS 73 CWK

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	Упаковка Штук	№ артикула
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	100	GLS 51	100	309470
150	120	GLS 51	100	310478

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

HST 555

Преимущества: Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самозацепляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Подходит для всех стандартных орбитальных шлифмашин

Диаметр в мм	адаптор	Крепежный элемент для	Степень твердости	Упаковка Штук	№ артикула
150	Festool адаптор	резьба M8	Soft (мягкий)	1	320488
150	Festool адаптор	резьба M8	Medium (средний)	1	320489
150	Festool адаптор	резьба M8	Firm (твердый)	1	320587

Многоканальный опорный диск для любых орбитальных шлифовальных машин

HST 555 A

Преимущества: Очень хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе за счет тонкой, термостойкой, самозацепляемой основы - Подходит для всех стандартных типов отверстий, в том числе для сеткообразных и мульти-перфорированных типов - Самозацепляемый опорный диск для моделей BOSCH GEX-150

Диаметр в мм	адаптор	Крепежный элемент для	Степень твердости	Упаковка Штук	№ артикула
150	Bosch адаптор	резьба M8	Medium (средний)	1	320490

Другие размеры под заказ

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Сменная подложка для само-зацепляемых дисков

HST 359

Преимущества: Хорошее сцепление со всеми дисками на велькро-основе - Для средних нагрузок при черновом шлифовании и полировании

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ артикула
115	резьба M10	1	70432
115	резьба M14	1	70433
115	8 мм	1	6874
125	резьба M14	1	70434
125	8 мм	1	70435
150	резьба M14	1	70436
180	резьба M14	1	73066

Само-зацепляемая опора

CS 396 Y

Свойства

Зацепляющие элементы	грибообразная шляпка
Толщина	1,5 мм
Температурный режим	от -30° до +80°

Преимущества: Легко режется под нужный размер -Простое и надежное крепление на ровных и гладких поверхностях - Способствует быстрой смене абразивов

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Абразивные круги из нетканого материала

Нетканый абразивный материал

SV 484

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основа	нетканый материал с подкладкой из полиэстера

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●
благородная сталь	●

Преимущества: Универсальный диск с превосходным соотношением цена/качество - Мягкое и эластичное шлифование

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
115	80	coarse	10	104134
115	100	medium	10	104135
115	180	medium	10	104138
115	280	very fine	10	104139
125	80	coarse	10	104136
125	100	medium	10	104137
125	180	medium	10	104140
125	280	very fine	10	104141

Другие размеры под заказ
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Абразивные круги из нетканого материала

Нетканый абразивный материал

NDS 800

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Основа	нетканый материал с подкладкой из полиэстера

Области применения:			
металл универсально	●	древесина	○
благородная сталь	●		
краски/лаки/шпатлевки	○		
пластмассы	○		

Преимущества: Высокая стабильность кромки - Агрессивный характер шлифования - Долгий срок службы

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
115	60	коричневый	coarse	10	258430
115	120	темно бордовый	medium	10	258431
115	180	голубой	very fine	10	258432
125	60	коричневый	coarse	10	258433
125	120	темно бордовый	medium	10	258434
125	180	голубой	very fine	10	258445

Сменная подложка для нетканых само-зацепляемых дисков

NDS 555

Преимущества: Хорошее сцепление с дисками из нетканого материала - Для средних нагрузок при черновом шлифовании и полировании

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ артикула
115	резьба M14	1	164100
125	резьба M14	1	208275

Другие размеры под заказ
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 156 Указания по применению: см. стр. 123-124, 156-157.

Миникруги Quick Change Disc

О продукте

Миникруги Quick Change Disc фирмы Klingspor спроектированы для применения на пневматических шлифовальных машинках с угловой передачей, однако можно их использовать и на оборудовании той же самой конструкции с электрическим приводом. Миникруги Quick Change Disc позволяют быстро и легко заменить инструмент.

Области применения:

- изготовление инструмента
- авиационная промышленность
- машиностроение
- изготовление приводов
- изготовление форм
- изготовление цистерн и ёмкостей
- изготовление моделей

Достоинства:

- Легкая и быстрая замена инструмента сокращает время переоснастки станка
- Не «клипса» и не «липучка», поэтому отсутствует возможность скольжения и отклеивания под влиянием высокой температуры
- Инструмент всегда крепится центрально
- Легкое обслуживание
- Различные применения возможны благодаря разным размерам и твердости опорных дисков

Шлифовальная шкурка	Тип	Шлифзерно	Насыпка	Характеристика	стр.
	QMC/QRC 412	электрокорунд	●	Хорошее соотношение цены и качества. Универсальный инструмент для чернового и межоперационного шлифования.	**182, 186**
	QMC/QRC 411	циркониевый электрокорунд	●	Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду	**183, 186**
	QMC/QRC 409	циркониевый электрокорунд	●	Высокая эффективность и агрессивное шлифование благодаря самозатачивающему циркониевому электрокорунду с дополнительной связкой MULTI для холодного шлифования.	**183, 187**
	QMC/QRC 910	керамический электрокорунд	●	Очень острое керамическое шлифзерно с самой высокой агрессивностью, с дополнительной связкой MULTI для холодного шлифования.	**184, 188**
	QMC/QRC 400	электрокорунд		Мягкий круг из нетканого абразивного материала для отделочных операций и очистки.	**184, 188**
	QMC/QRC 800	электрокорунд		Твердый круг из абразивного нетканого материала для очистки и легких операций удаления заусенцев, а также для удаления следов чернового шлифования.	**185, 189**

Миникруги Quick Change Disc

Указания по применению

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

Миникруги Quick Change Disc	Размеры	Минимальный объем
QRC/QMC 412	25 мм	1.700 штук
QRC/QMC 411	38 мм	1.200 штук
QRC/QMC 409	50 мм	900 штук
QRC/QMC 910	76 мм	600 штук

Миникруги Quick Change Disc	Размеры	Минимальный объем
QRC/QMC 800	38 мм	400 штук
	50 мм	350 штук
	76 мм	350 штук
QRC/QMC 400	38 мм	700 штук
	50 мм	500 штук
	76 мм	375 штук

Правильный подбор опорного диска

Опорные диски для кругов Quick Change Disc имеют разную степень твердости, в зависимости от типа применения. Чем тверже опорный диск, тем выше производительность. Более мягкие опорные диски подходят для обработки профилированных поверхностей и финишной обработки.
Переходник QCA 555 (art. no. 308693) позволяет работать на углошлифовальной машинке.

Максимальные допустимые значения оборотов опорного диска Вы найдете в карте изделия.

Две системы крепления преобладают на рынке «быстросменных дисков». Klingspor может предложить Вам оба варианта крепления QMC и QRC для всех типов инструментов.

Система QMC (Quick Metal Connect)

Миникруги Quick Change Disc с металлическим крепежом крепятся просто путем прикрепления его на внутренней резьбе опорного диска.

Система QRC (Quick Roll Connect)

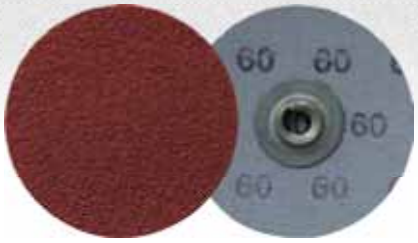
Сменный круг с пластиковым стержнем крепится к опорному диску поворотом на пол оборота по часовой стрелке.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Миникруг Quick Change Disc

QMC 412



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●

Преимущества: Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

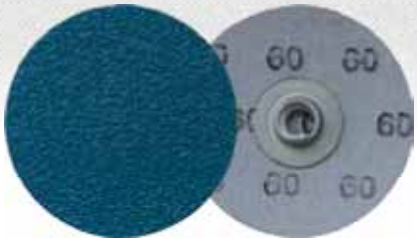
Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруг Quick Change Disc

QMC 411



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Агрессивное шлифование из-за самозатачивающегося циркониевого корунда - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

Зернистость:

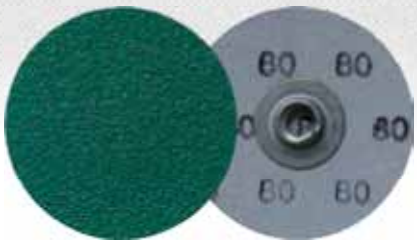
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Опорные диски см. стр. 185

Миникруг Quick Change Disc

QMC 409



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	36	100	295334
50	40	100	295335
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Миникруг Quick Change Disc

QMC 910

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
высоколегированная сталь	●

Преимущества: Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали из-за микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	50	100	295368
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Опорные диски см. стр. 185

Миникруг Quick Change Disc

QMC 400

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
металл универсально	○

Преимущества: Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
50	бордовый	medium	50	295392
50	бордовый	fine	50	295393
50	бордовый	very fine	50	295394

Опорные диски см. стр. 185

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруг Quick Change Disc

QMC 800

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильного качества нетканого материала

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
50	коричневый	coarse	50	295410
50	темно бордовый	medium	50	295411
50	голубой	very fine	50	295412
76	коричневый	coarse	25	295416
76	темно бордовый	medium	25	295417
76	голубой	very fine	25	295418

Опорные диски см. стр. 185

Опорный диск

QMC 555

Преимущества: Для надежного крепления QMC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет трех типов твердости

Диаметр x оправка в мм	Степень твердости	Цвет	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 6	Soft (мягкий)	серый	30000 1/мин	1	300056
25 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295422
38 x 6	Soft (мягкий)	серый	30000 1/мин	1	300058
38 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295424
38 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	300059
50 x 6	Soft (мягкий)	серый	30000 1/мин	1	300060
50 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295426
50 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	295427
76 x 6	Soft (мягкий)	серый	20000 1/мин	1	300061
76 x 6	Medium (средний)	синий	20000 1/мин	1	295430
76 x 6	Firm (твердый)	красный	20000 1/мин	1	295431

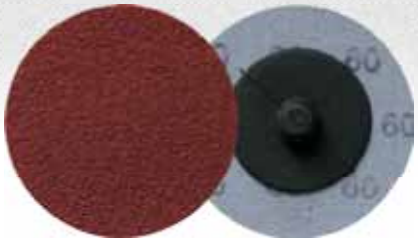
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Миникруг Quick Change Disc

QRC 412



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●

Преимущества: Для универсального применения при черновом и промежуточном шлифовании

Зернистость:

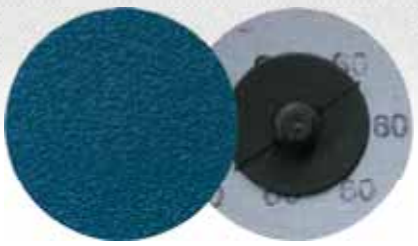
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 411



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Агрессивное шлифование из-за самозатачивающегося циркониевого корунда - Высокая скорость шлифования стали и нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc
Quick Roll Connect

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Миникруг Quick Change Disc QRC 411**

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 409

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	циркониевый электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали - Минимальное забивание при обработке алюминия

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

Опорные диски см. стр. 189

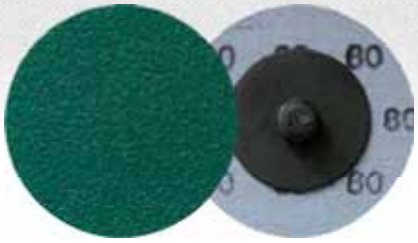
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc

Quick Roll Connect

Миникруг Quick Change Disc

QRC 910



Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	керамический электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:	
благородная сталь	●
высоколегированная сталь	●

Преимущества: Очень высокая агрессивность при шлифовании нержавеющей стали из-за микрокристаллического самозатачивающегося зерна керамического корунда - Продолжительные агрессивные абразивные свойства - Multi - связка способствует холодному шлифованию нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Опорные диски см. стр. 189

Миникруг Quick Change Disc

QRC 400

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
металл универсально	○

Преимущества: Подходит для финишной шлифовки поверхности - Для зачистки металлов и окрашенных поверхностей

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Опорные диски см. стр. 189

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Миникруги Quick Change Disc
Quick Roll Connect

Миникруг Quick Change Disc

QRC 800

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Для удаления небольших заусенцев - Для удаления краски и ржавчины - Долгий срок службы благодаря жесткости и стабильного качества нетканого материала

Диаметр в мм	Цвет	Зернистость нетканого материала	Упаковка Штук	№ артикула
50	коричневый	coarse	50	295413
50	темно бордовый	medium	50	295414
50	голубой	very fine	50	295415
76	коричневый	coarse	25	295419
76	темно бордовый	medium	25	295420

Опорные диски см. стр. 189

Опорный диск

QRC 555

Преимущества: Для надежного крепления QRC дисков - Оптимизированные свойства шлифования (агрессивность, качество поверхности) за счет двух типов твердости

Диаметр x оправка в мм	Степень твердости	Цвет	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295423
38 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295425
50 x 6	Medium (средний)	синий	30000 1/мин	1	295428
50 x 6	Firm (твердый)	красный	30000 1/мин	1	295429
76 x 6	Medium (средний)	синий	20000 1/мин	1	295432
76 x 6	Firm (твердый)	красный	20000 1/мин	1	295433

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 180 Указания по применению: см. стр. 179-181.

Лепестковые круги

О продукте

Лепестковый круг, разработанный Klingspor более 40 лет назад, нашел широкое практическое применение для финишного шлифования поверхностей. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor состоит из высококачественных шлифовальных лепестков (ламелей), покрытых электрокорундом. Веерообразные лепестки прочно крепятся к сердцевине шлифовального лепесткового круга. Структура шлифовального лепесткового круга предусматривает очень мягкое, удобное поведения шлифования и оптимальное приспособление к контурам заготовки. Шлифовальный лепестковый круг Klingspor особенно подходят для достижения очень гладкой поверхности.

Шлифовальный лепестковый круг Klingspor идеально подходит для любой поверхности, от простых до профильных, а также подходит практически для любого материала.

Оборудование:

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor в зависимости от размеров, применяются на следующем оборудованииоборудовании:

Прямошлифовальная машинка

Углошлифовальная машинка

Шлифмашинка с гибким валом

Дрель

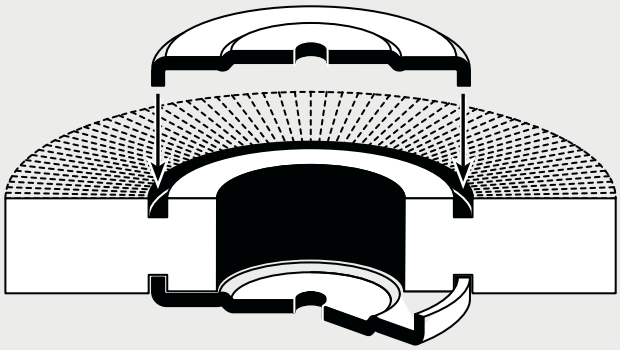
Стационарный шлифовальный станок

Тип	Страница	Применение: Металл	Строительство резервуаров / аратуры	Точная механика	Изготовление форм	Арматура	Трубы	Профили	Инструмент	Фурнитура	Столовые приборы	Древесина	Дер. фасонные детали	Изготовление форм	Профильные заготовки	Краски / Лаки / Шпатлевки	Пластики	Оборудование: Гибкие валы	Дрели	Прямошлифовальные машины	Автоматические шлифовальные станки	Стационарные шлифовальные станки	Угловые шлифмашины	Машинка для полирования и сатинирования
SM 611	196	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 600 S	203	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							●
SM 611 W	198	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	198	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
MM 630	200	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●				
MM 650	199	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●		
WSM 617	201	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○					●	
FSR 618	200	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●		
NCW 600	202	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●				
NCW 600 S	203	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													●
NFW 600	202	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NFW 600 S	204	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													●

● = основное применение ○ = возможное применение

Лепестковые круги
Указания по применению

Крепление



Шлифовальный лепестковый круг SM 611, MM 650, Шлифовальные лепестковые круги из нетканого материала NCW/NFW 600
Эти шлифовальные лепестковые круги крепятся на вал станка с помощью двух зажимных крышек SMD 612.

Правильное крепление очень важно!
Чтобы гарантировать ровное вращение шлифовальных лепестковых кругов, пожалуйста убедитесь, что зажимная крышка точно прилегает к внутреннему краю паза шлифовального лепесткового круга.
Зажимные крышки имеют посадочное отверстие. Для того чтобы отверстие в крышке совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра. Максимально возможные диаметры отверстий указаны в описании к SMD 612.

Внимание: Лепестковые круги должны крепиться только с SMD 612. Металлическая крепежная часть круга и посадочное отверстие не подходят для крепления!

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H
Шлифовальный лепестковый круг с деревянным сердечником является предпочтительным для работы на стационарных шлифовальных станках с коническим валом. Он может быть правильно закреплен на вал станка без применения зажимных чашек. Шлифовальный лепестковый круг SM 611 H имеет посадочное отверстие Ø 13 мм. Для того чтобы отверстие круга совпадало с диаметром вала станка, просто рассверлите его до нужного диаметра.

Шлифовальный лепестковый круг SM 611 W
Шлифовальный лепестковый круг имеет посадочное отверстие Ø 25.4 мм. и может быть закреплен на станок без применения зажимных крышек.

Шлифовальный лепестковый барабан SM 611, Шлифовальный лепестковый барабан из нетканого материала NCW / NFW 600
Эти барабаны имеют посадочное отверстие, диаметром от 19 мм для всех стандартных шлифовальных машин, имеющих соответствующие валы.

WSM 617
WSM 617 это второе поколение шлифовальных лепестковых кругов с внутренней посадочной резьбой M14 и 5/8“. Этот круг может устанавливаться и сниматься на угловые шлифовальные машины без применения добавочного инструмента.

Минимальное количество изделий для изготовления под заказ

Изделие	Диаметр в мм.	Минимальный объем заказа
SM 611 SM 611 W	100–165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–410	4 штук
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–410	4 штук

Изделие	Диаметр в мм.	Минимальный объем заказа
FSR 618	165	20 штук
	200–300	10 штук
	350–400	4 штук
MM 650	100–165	20 штук
	200–300	10 штук

Рисунок обработанной поверхности

Конструкция шлифовального лепесткового круга делает его идеальным для создания гладкой финишной поверхности.
Шлифовальный лепестковый круг создает значительно более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами. При выборе размера зерна, пожалуйста, выбирайте зерно на 2-3 ступени грубее, чем при использовании ленточных шлифовальных машин.

Шлифовальная лента зерно P40
Структура заметных коротких линий, Шероховатая поверхность, Высококон трастная отделка

Шлифовальный лепестковый круг зерно P40
Структура длинных сплошных линий, Минимальное углубление, гладкая отделка

Профилирование

Пред - профилированные лепестковые круги предназначены для заготовок вашего индивидуального профиля, прекрасно адаптируются под их профиль и обеспечивают отличные результаты с самого начала работы. Для пред-профилирования лепестковых кругов не требуется много времени.
Если вам требуется индивидуализированный Шлифовальный лепестковый круг, мы будем рады помочь вам в этом.

Выбор правильного диаметра круга

Для станков без регулировки скорости вращения, диаметр круга подбирается, основываясь на скорости вращения станка (об./мин) так, чтобы иметь возможность работать на оптимальной скорости резания (38-42 м/сек.). На станках с регулировкой скорости вращения, скорость должна быть установлена в соответствии с требованиями шлифовального лепесткового круга.

Внимание! Перед включением шлифовального станка, пожалуйста, проверьте пред. установки скорости вращения. Они не должны превышать максимально допустимую скорость вращения лепесткового круга.

В приведенной таблице находится информация по соотношению диаметров и оптимальной скорости вращения шлифовальных лепестковых кругов.
Если шлифовальный лепестковый круг применять на оптимальной скорости вращения, то за счет центробежной силы шлифовальные лепестки встают прямо и обеспечивают оптимальные шлифовальные свойства лепесткового круга. Подвергаются износу только края шлифовальных лепестков. В результате происходит постоянное обновление более нового и острого зерна. Это обеспечивает равномерный съем и стабильное качество поверхности - от первой до последней заготовки.
Слишком низкая скорость вращения может привести к неправильному расположению шлифовальных лепестков в результате нажима. Площадь шлифования лепесткового круга будет слишком большой. Это способствует преждевременному износу лепестков со стороны зерна, что в свою очередь приводит к увеличению трения между заготовкой и шлифовальными лепестками. Следовательно, обрабатываемая заготовка и шлифовальный лепестковый круг подвергаются более высокой термической нагрузке и более высокой степенью износа шлифовальных лепестков. В конечном счете, это может привести к преждевременному изнашиванию шлифовальных лепестков и выходу из строя шлифовального лепесткового круга.

Максимальная скорость вращения:
Шлифовальные лепестковые круги SM 611 производства Klingspor сертифицированы для ширины ≤ 100 мм. и максимальной скорости вращения 50 м/сек.

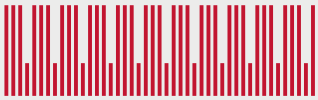
Оптимальная скорость шлифования:
Оптимальный диапазон производительности Шлифовального лепесткового круга является скорость шлифования между 38-42 м/сек.

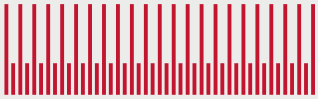
Круг-Ø [мм.]	Рекомендуемая скорость вращения [мин.-1] (38 - 42 м/сек)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550

Пакетная сборка

Еще одним способом повлиять на результат шлифования является пакетирование.Во время сборки пакета между тканевыми лепестками вставляются промежуточные прокладки. За счет этого создается расстояние между лепестками, которое влияет на поведение шлифования круга. Чем выше соотношение лепестков к промежуточным прокладкам, тем тверже шлифовальный лепестковый круг.
Стандартный шлифовальный лепестковый круг изготовлен без пакетной сборки
Исключение: Начиная с диаметра ≥ 250 мм, шириной ≥ 50 мм, и размером зерна P220 и меньше, шлифовальные лепестковые круги выпускаются с пакетной сборкой в соотношении 5:1.

5:1


3:1


1:1

Факторы, влияющие на результат шлифования

Шлифование поверхности зависит от многих факторов процесса. В приведенной ниже таблице показаны различные факторы, влияющие на результат шлифования.

Фактор воздействия		Результат шлифования		
		Съем материала*	Получаемая поверхность	Срок службы
Скорость шлифования	Высокая	Наибольший	Гладкая	Короткий
	Низкая	Наименьший	Грубая	Долгий
Инструмент / Нажим шлифования	Высокая	Наибольший	Грубая	Короткий
	Минимальный	Наименьший	Гладкая	Долгий
Размер зерна	Грубое	Наибольший	Грубая	Короткий
	Мелкое	Наименьший	Гладкая	Долгий
Шлифовальные средства (масла, СОЖ)	без применения	Наибольший	Грубая	Короткий
	с применением	Наименьший	Гладкая	Долгий

* Примечание: основные параметры, которые влияют на скорость съема является выбор более грубого (большый съем материала) или мелкого (меньший съем материала) зерна.

Безопасное использование абразивов Klingspor

Шлифовальные лепестковые круги Klingspor производятся в соответствии со стандартами oSa и EN 13743, что обеспечивает самый высокий уровень безопасности пользователя.

Использовать средства для защиты глаз

Использовать защитные рукавицы

Использовать респиратор

Использовать защитные рукавицы

Использовать средства защиты слуха

Использовать защитные рукавицы

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

SM 611

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа из-за постоянно обновляющегося абразивного зерна - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 30	40	50 м/с	9500 1/мин	5	12000
100 x 30	60	50 м/с	9500 1/мин	5	12002
100 x 30	80	50 м/с	9500 1/мин	5	12003
100 x 30	120	50 м/с	9500 1/мин	5	12005
100 x 30	180	50 м/с	9500 1/мин	5	12007
140 x 50	40	50 м/с	6800 1/мин	3	12060
140 x 50	60	50 м/с	6800 1/мин	3	12062
140 x 50	80	50 м/с	6800 1/мин	3	12063
140 x 50	120	50 м/с	6800 1/мин	3	12065
165 x 25	40	50 м/с	5800 1/мин	5	12075
165 x 25	60	50 м/с	5800 1/мин	5	12077
165 x 25	80	50 м/с	5800 1/мин	5	12078
165 x 25	100	50 м/с	5800 1/мин	5	12079
165 x 25	120	50 м/с	5800 1/мин	5	12080
165 x 25	150	50 м/с	5800 1/мин	5	12081
165 x 25	180	50 м/с	5800 1/мин	5	12082
165 x 25	240	50 м/с	5800 1/мин	5	12084
165 x 30	40	50 м/с	5800 1/мин	5	12090
165 x 30	60	50 м/с	5800 1/мин	5	12092
165 x 30	80	50 м/с	5800 1/мин	5	12093
165 x 30	120	50 м/с	5800 1/мин	5	12095
165 x 30	180	50 м/с	5800 1/мин	5	12097
165 x 50	40	50 м/с	5800 1/мин	3	12105
165 x 50	50	50 м/с	5800 1/мин	3	12106
165 x 50	60	50 м/с	5800 1/мин	3	12107
165 x 50	80	50 м/с	5800 1/мин	3	12108
165 x 50	100	50 м/с	5800 1/мин	3	12109
165 x 50	120	50 м/с	5800 1/мин	3	12110
165 x 50	150	50 м/с	5800 1/мин	3	12111
165 x 50	180	50 м/с	5800 1/мин	3	12112
165 x 50	240	50 м/с	5800 1/мин	3	12114
165 x 50	320	50 м/с	5800 1/мин	3	12116
200 x 25	120	50 м/с	4800 1/мин	5	12140
200 x 50	40	50 м/с	4800 1/мин	3	12165

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
200 x 50	60	50 м/с	4800 1/мин	3	12167
200 x 50	80	50 м/с	4800 1/мин	3	12168
200 x 50	120	50 м/с	4800 1/мин	3	12170
250 x 25	60	50 м/с	3800 1/мин	2	12197
250 x 25	80	50 м/с	3800 1/мин	2	12198
250 x 25	120	50 м/с	3800 1/мин	2	12200
250 x 30	60	50 м/с	3800 1/мин	2	12212
250 x 30	80	50 м/с	3800 1/мин	2	12213
250 x 30	240	50 м/с	3800 1/мин	2	12219
250 x 50	40	50 м/с	3800 1/мин	1	12225
250 x 50	60	50 м/с	3800 1/мин	1	12227
250 x 50	80	50 м/с	3800 1/мин	1	12228
250 x 50	120	50 м/с	3800 1/мин	1	12230
250 x 50	180	50 м/с	3800 1/мин	1	12232
250 x 50	220	50 м/с	3800 1/мин	1	12233
250 x 50	240	50 м/с	3800 1/мин	1	12234
250 x 50	320	50 м/с	3800 1/мин	1	12236
300 x 50	40	50 м/с	3200 1/мин	1	12285
300 x 50	60	50 м/с	3200 1/мин	1	12287
300 x 50	80	50 м/с	3200 1/мин	1	12288
300 x 50	120	50 м/с	3200 1/мин	1	12290
300 x 50	180	50 м/с	3200 1/мин	1	12292
300 x 50	240	50 м/с	3200 1/мин	1	12294
300 x 50	320	50 м/с	3200 1/мин	1	12296

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Зажимная крышка

SMD 612

Преимущества: Зажимная крышка для SM 611, MM 650, NFC 600 и NCW 600

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Подходит для	Максимальное расширение Ø отверстия в мм	Упаковка Штук	№ артикула
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 мм	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø165)	Ø 40 мм	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 мм	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 мм	2	14829

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

SM 611 W

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа из-за постоянно обновляющегося абразивного зерна - Для универсального применения на всех материалах - Оптимально подходит для всех рабочих контуров - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 25 x 25,4	40	50 м/с	5800 1/мин	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 м/с	5800 1/мин	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 м/с	5800 1/мин	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 м/с	5800 1/мин	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 м/с	5800 1/мин	5	221591

Лепестковый круг

SM 611 H

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

Преимущества: Деревянный сердечник с внутренним посадочным отверстием диаметром 13 мм для быстрой установки - Возможность использования без прижимных крышек SMD 612 - Несложное расширение посадочного отверстие

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 25 x 13	40	50 м/с	5800 1/мин	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 м/с	5800 1/мин	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 м/с	5800 1/мин	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 м/с	5800 1/мин	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 м/с	5800 1/мин	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 м/с	5800 1/мин	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 м/с	5800 1/мин	3	10017

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый круг SM 611 H

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 50 x 13	80	50 м/с	5800 1/мин	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 м/с	5800 1/мин	3	15990
165 x 50 x 13	180	50 м/с	5800 1/мин	3	10014
165 x 50 x 13	240	50 м/с	5800 1/мин	3	10009

Лепестковый круг

MM 650

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Очень хорошо подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Обеспечивает очень гладкую поверхность

Зернистость:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
250 x 50	80	30 м/с	2300 1/мин	2	2750
250 x 50	100	30 м/с	2300 1/мин	2	2486
250 x 50	120	30 м/с	2300 1/мин	2	2485
250 x 50	150	30 м/с	2300 1/мин	2	2483
250 x 50	180	30 м/с	2300 1/мин	2	2482
250 x 100	80	30 м/с	2300 1/мин	1	10210
250 x 100	120	30 м/с	2300 1/мин	1	2740
250 x 100	150	30 м/с	2300 1/мин	1	2741
250 x 100	180	30 м/с	2300 1/мин	1	2742

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (№ артикула 14823)!

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковые круги

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

MM 630

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Очень хорошо подходит для глубокого профиля за счет продольно прорезанных лепестков - Для работы на ручных машинах - Ровный рисунок поверхности

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 25 x 6	80	40 м/с	4200 1/мин	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 м/с	4200 1/мин	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 м/с	4200 1/мин	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 м/с	4200 1/мин	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 м/с	4200 1/мин	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 м/с	4200 1/мин	2	262636

Складчатый радиальнолепестковый круг

FSR 618

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
древесина	○
краски/лаки/шпатлевки	○
пластмассы	○

Преимущества: Складчатый лепестковый круг со сложенными тканевыми лепестками с электрокорундом позволяет легко добраться до стыков, канавок,пазов - Очень большая глубина погружения

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 14	40	50 м/с	5800 1/мин	10	10187
165 x 14	60	50 м/с	5800 1/мин	10	5830
165 x 14	80	50 м/с	5800 1/мин	10	5831
165 x 14	120	50 м/с	5800 1/мин	10	73994
165 x 14	150	50 м/с	5800 1/мин	10	25998
165 x 14	220	50 м/с	5800 1/мин	10	26033

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Лепестковый угловой круг

WSM 617

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:			
сталь	●	древесина	●
благородная сталь	●		
Цвет	●		
пластмассы	●		

Преимущества: Может использоваться на всех стандартных угловых шлифмашинах (80 м/с) - Для универсального применения, как торцевой так и боковой частью круга - Легкая замена инструмента без дополнительных приспособлений

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Крепежный элемент для	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 20	40	резьба M14	80 м/с	13300 1/мин	2	277014
115 x 20	60	резьба M14	80 м/с	13300 1/мин	2	277015
115 x 20	80	резьба M14	80 м/с	13300 1/мин	2	277016
115 x 20	120	резьба M14	80 м/с	13300 1/мин	2	277017
125 x 20	40	резьба M14	80 м/с	12200 1/мин	2	277018
125 x 20	60	резьба M14	80 м/с	12200 1/мин	2	277019
125 x 20	80	резьба M14	80 м/с	12200 1/мин	2	277020
125 x 20	120	резьба M14	80 м/с	12200 1/мин	2	277021

Лепестковый круг всестороннего применения для УШМ

- Быстрое и легкое крупление
- Многоцелевой
- Очень безопасный
- Идеально подходит для работы в труднодоступных местах

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Насадные лепестковые круги из шлифовального нетканого материала

Лепестковые круги и головки

Лепестковый круг

NCW 600

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Сочетание лепестков из нетканого материала и тканевого абразивного материала для ровного рисунка шлифования - Оптимальные свойства износа - Высокая скорость шлифовки - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 50	80	coarse	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258909
165 x 50	100	medium	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258910
165 x 50	150	medium	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258911
165 x 50	180	very fine	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258912
200 x 50	80	coarse	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258913
200 x 50	100	medium	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258914
200 x 50	150	medium	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258915
200 x 50	180	very fine	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258916

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Лепестковый круг из шлифовального нетканого материала

NFW 600

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
благородная сталь	●

Преимущества: Финишная обработка в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент для матирования и сатинирования поверхности

Размеры в мм (диаметр x шир.)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
165 x 50	coarse	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258898
165 x 50	medium	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258899
165 x 50	very fine	темно бордовый	32 м/с	3700 1/мин	3	258900
200 x 50	coarse	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258901
200 x 50	medium	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258902
200 x 50	very fine	темно бордовый	32 м/с	3050 1/мин	2	258903

Использовать исключительно с соответствующей зажимной крышкой SMD 612 (стр. 197)!

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Барабаны для финишной шлифовки

Барабан для финишной шлифовки

SM 611 S

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
пластмассы	●
металл универсально	●

Преимущества: Равномерный рисунок шлифа - Специальный продукт для ровного финишного шлифования поверхности

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 50 x 19	40	19 м/с	3700 1/мин	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 м/с	3700 1/мин	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 м/с	3700 1/мин	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 м/с	3700 1/мин	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 м/с	3700 1/мин	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 м/с	3700 1/мин	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 м/с	3700 1/мин	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 м/с	3700 1/мин	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 м/с	3700 1/мин	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 м/с	3700 1/мин	1	104999

Барабан для финишной шлифовки

NCW 600 S

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 50 x 19	80	coarse	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258905

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Барабаны для финишной шлифовки

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Барабан для финишной шлифовки NCW 600 S

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 100 x 19	100	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320249

Барабан для финишной шлифовки

NFW 600 S

Свойства

Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:

металл универсально	●
благородная сталь	●

Преимущества: Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными нетканными лепестками для финишного матирования и сатинирования

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 50 x 19	coarse	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259853
100 x 50 x 19	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258895
100 x 100 x 19	medium	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	темно бордовый	19 м/с	3700 1/мин	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320253
110 x 100 x 19	medium	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	темно бордовый	19 м/с	3300 1/мин	1	320255

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 193 Указания по применению: см. стр. 191-195.

Для заметок

Лепестковые головки

О продукте

Маленькие шлифовальные лепестковые головки состоят из гибких шлифовальных лепестков с зерном электрокорунда. Веерообразные шлифовальные лепестки надежно закреплены на центральный шпиндель. Веерообразное радиальное крепление лепестков отлично подходит к контурам заготовки.

Широкий выбор зерна (40 – 320) и размеров, дополнительное покрытие (с мульти связкой, и без нее) делают шлифовальные лепестковые головки Klingspor незаменимыми во многих областях применения.

Шлифовальные лепестковые головки производятся со следующими стандартами характеристиками: хвостовик длинной 40 мм и диаметром 6 мм. или 3 мм.

Примеры применения

- Инструмент для шлифования форм
- Обработка профильных заготовок
- Обработка внутренних поверхностей в трубопроводной системе, фитинги и труднодоступные места.
- Шлифовальные работы мелких деталей и корпусов

	Применение															Шлифмашины			
Тип	**Металл**	**Производство контейнеров / резервуаров**	**Точная механика**	**Изготовление форм**	**Фитинги**	**Трубы**	**Профили**	**Инструмент**	**Фурнитура**	**Столовые приборы**	**Древесина**	**Деревянные фасонные заготовки**	**Моделирование**	**Деревянные профили**	**Пластики**	**Гибкие валы**	**Дрели**	**Прямые шлифмашинки**	**Страница**
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	**208**
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	**212**
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	**213**
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	**213**
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	**214**

● = рекомендуемое применение ○ = возможное применение

Минимальный объем заказа для изготовления

Изделие	Зернистость	Минимальный объем заказа
KM 613	40–320	250 штук
	от 360	500 штук
KM 615	40–180	250 штук

Изделие	Зернистость	Минимальный объем заказа
KMT 614	40–320	250 штук
	от 360	500 штук
Изделие	**Диаметр в мм**	**Минимальный объем заказа**
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 штук
	80, 100	100 штук

Рекомендации по применению

- Шлифовальные лепестковые головки могут применяться на шлифовальных машинах с гибким валом , прямых шлифмашинах (пневматических, электрических) или на дрелях.
- Оптимальная производительность шлифовальных головок достигается при скорости вращения 20 – 25 м/сек. При соблюдении этих скоростей, изделия будут работать с
- наиболее экономичным износом, оптимальным снятием стружки, и соблюдением температурных нагрузок на обрабатываемую поверхность заготовки.

Факторы, влияющие на результат шлифования

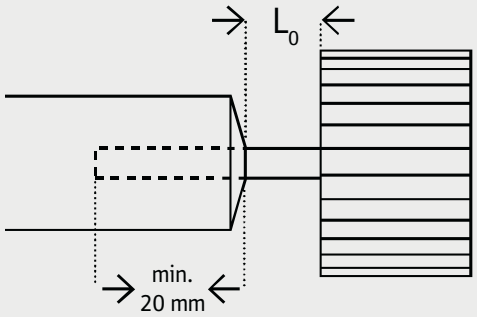
Съем материала:
Ускоренный съем материала должен происходить только за счет применения более грубого зерна, а не за счет увеличения нажима на инструмент.

- Постоянный сильный нажим / нагрузки при шлифовании
- Результат повышенного износа и поломки инструмента
- Результат повышенных температурных нагрузок на заготовку
- Может привести к поломке инструмента

Обработка поверхности:
- Износ внешнего края шлифовальных лепестков приводит к обновлению нового острого абразивного зерна, в результате чего происходит равномерная обработка поверхности
- Шероховатость поверхности уменьшается за счет увеличения скорости резания
- Повышенный нажим на инструмент / нагрузки при шлифовании приводят к более грубой шероховатости поверхности
- Шлифовальная лепестковая головка создает более гладкую поверхность по сравнению с ленточными шлифовальными машинами

Температурная нагрузка:
- При пониженном нажиме на инструмент/ пониженной скорости вращения уменьшаются температурные нагрузки.

Ø [мм]	Высота [мм]	Максимальная рабочая скорость [м/сек]	Скорость вращения [1/мин.]		
			L_0= 0 мм	L_0= 10 мм	L_0= 20 мм
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Износ инструмента:
- При работе на маломощном оборудовании/ шлифовальных нагрузках, срок службы инструмента сокращается.

Для обеспечения оптимального и наиболее эффективного использования инструмента
- Не превышайте максимальную скорость вращения
- Минимальная длинна зажима хвостовика лепестковой головки в патроне должна быть не менее 20мм.
- При работе с открытой длинной вала L0 не превышайте допустимую скорость вращения инструмента (см. таблицу выше)

Для получения дополнительных сведений, пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по безопасности, прилагаемой к продукту.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

Лепестковая головка

KM 613

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
древесина	○
пластмассы	○

Преимущества: Универсальный продукт для изделий из стали и нержавеющей стали - Равномерное шлифование - Подходит для труднодоступных мест

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
10 x 10 x 3	40	40 м/с	76300 1/мин	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 м/с	76300 1/мин	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 м/с	76300 1/мин	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 м/с	76300 1/мин	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 м/с	76300 1/мин	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 м/с	76300 1/мин	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 м/с	76300 1/мин	10	327999
20 x 10 x 3	40	40 м/с	38150 1/мин	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 м/с	38150 1/мин	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 м/с	38150 1/мин	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 м/с	38150 1/мин	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 м/с	38150 1/мин	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 м/с	38150 1/мин	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 м/с	38150 1/мин	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 м/с	38150 1/мин	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 м/с	38150 1/мин	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 м/с	38150 1/мин	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 м/с	38150 1/мин	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 м/с	38150 1/мин	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 м/с	38150 1/мин	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 м/с	38150 1/мин	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 м/с	38150 1/мин	25	284749

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка KM 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
25 x 10 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 м/с	30500 1/мин	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 м/с	30500 1/мин	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 м/с	30500 1/мин	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 м/с	30500 1/мин	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 м/с	30500 1/мин	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 м/с	30500 1/мин	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 м/с	30500 1/мин	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 м/с	30500 1/мин	10	253608
25 x 20 x 6	40	40 м/с	30500 1/мин	10	299916
30 x 5 x 3	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12791
30 x 5 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12792
30 x 5 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12796
30 x 5 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12797
30 x 10 x 3	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 м/с	25400 1/мин	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 м/с	25400 1/мин	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 м/с	25400 1/мин	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 м/с	25400 1/мин	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 м/с	25400 1/мин	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 м/с	25400 1/мин	10	12851
30 x 20 x 6	40	40 м/с	25400 1/мин	10	252408
30 x 20 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	258217
30 x 20 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	258294
30 x 30 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	258215
40 x 10 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12872

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка KM 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
40 x 10 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 м/с	19000 1/мин	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 м/с	19000 1/мин	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 м/с	19000 1/мин	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 м/с	19000 1/мин	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 м/с	19000 1/мин	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 м/с	19000 1/мин	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 м/с	19000 1/мин	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 м/с	19000 1/мин	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 м/с	19000 1/мин	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 м/с	19000 1/мин	10	12950
40 x 30 x 6	40	40 м/с	19000 1/мин	10	262500
40 x 30 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	263026
40 x 30 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	234528
50 x 5 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12962
50 x 10 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12963
50 x 10 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	12965
50 x 10 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	12966
50 x 10 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	12967
50 x 10 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	12968
50 x 15 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12980
50 x 15 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12981
50 x 15 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 м/с	15200 1/мин	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	61299

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка KM 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 30 x 6	80	40 м/с	15200 1/мин	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 м/с	15200 1/мин	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 м/с	15200 1/мин	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 м/с	15200 1/мин	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 м/с	15200 1/мин	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 м/с	15200 1/мин	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 м/с	15200 1/мин	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 м/с	12700 1/мин	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 м/с	12700 1/мин	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 м/с	12700 1/мин	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 м/с	12700 1/мин	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 м/с	12700 1/мин	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 м/с	12700 1/мин	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13075
60 x 50 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13086
60 x 50 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13087
60 x 50 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	13088
60 x 50 x 6	120	40 м/с	12700 1/мин	10	13090
60 x 50 x 6	180	40 м/с	12700 1/мин	10	13092
60 x 50 x 6	240	40 м/с	12700 1/мин	10	13093
80 x 15 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 м/с	9500 1/мин	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13126

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка KM 613**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
80 x 30 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 м/с	9500 1/мин	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 м/с	9500 1/мин	10	13145
80 x 30 x 6	180	40 м/с	9500 1/мин	10	13146
80 x 30 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 м/с	9500 1/мин	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 м/с	9500 1/мин	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	13160
80 x 40 x 6	100	40 м/с	9500 1/мин	10	13161
80 x 40 x 6	120	40 м/с	9500 1/мин	10	13162
80 x 40 x 6	240	40 м/с	9500 1/мин	10	13165
80 x 40 x 6	320	40 м/с	9500 1/мин	10	13166
80 x 50 x 6	40	35 м/с	8400 1/мин	10	13176
80 x 50 x 6	60	35 м/с	8400 1/мин	10	13177
80 x 50 x 6	80	35 м/с	8400 1/мин	10	13178
80 x 50 x 6	100	35 м/с	8400 1/мин	10	13179
80 x 50 x 6	120	35 м/с	8400 1/мин	10	13180
80 x 50 x 6	150	35 м/с	8400 1/мин	10	13181
80 x 50 x 6	240	35 м/с	8400 1/мин	10	13183
80 x 50 x 6	320	35 м/с	8400 1/мин	10	13184

Лепестковая головка

KM 615

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: «Холодное» шлифование за счет применения Multi – связки - Повышенная скорость шлифования нержавеющей стали

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
30 x 10 x 6	60	40 м/с	25400 1/мин	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/мин	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/мин	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/мин	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/мин	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/мин	10	253611

Продолжение на следующей странице →

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковая головка KM 615**

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/мин	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/мин	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 м/с	9500 1/мин	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 м/с	9500 1/мин	10	253624

Лепестковая чашечная головка

KMT 614

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
древесина	○
пластмассы	○

Преимущества: Может быть использована для торцевого и радиального шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
60 x 40 x 6	40	40 м/с	12700 1/мин	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 м/с	12700 1/мин	10	13195

Малый комбинированный лепестковый круг для финишной шлифовки

NCS 600

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
пластмассы	○

Преимущества: Высокая скорость шлифовки и ровный рисунок поверхности за счет сочетания лепестков из нетканого материала и абразивной ткани - Долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 30 x 6	60	coarse	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258935

Другие размеры и зернистость под заказ.

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Лепестковая головка

Лепестковые круги и головки

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Малый комбинированный лепестковый круг для финишной шлифовки NCS 600

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
60 x 30 x 6	60	coarse	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258951

Лепестковая головка из нетканого материала

NFS 600

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
металл универсально	●
благородная сталь	●

Преимущества: Равномерное финишное шлифование в течение всего срока службы - Оптимальный инструмент с высококачественными неткаными лепестками для финишного матирования и сатинирования

Размеры в мм (диаметр x шир. x стержень)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 30 x 6	coarse	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258917
50 x 30 x 6	medium	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	темно бордовый	32 м/с	12200 1/мин	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258920
60 x 30 x 6	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258923
60 x 50 x 6	medium	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	темно бордовый	32 м/с	10200 1/мин	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258926
80 x 50 x 6	medium	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	темно бордовый	32 м/с	7600 1/мин	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258929
100 x 50 x 6	medium	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	темно бордовый	32 м/с	6100 1/мин	4	258931

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 206 Указания по применению: см. стр. 206-207.

Для заметок

Лепестковые тарельчатые круги

О продукте

С момента выпуска на рынок, лепестковый тарельчатый круг Klingspor успешно занял место шлифовального диска во многих областях обработки поверхности.
Производительность лепесткового тарельчатого круга с его веерообразным радиальным расположением шлифовальных лепестков (ламелей) во многом превосходит другие шлифовальные изделия.

Лепестковые тарельчатые круги Klingspor сделаны из лепестков (ламелей) шлифовальной шкурки, покрытой электрокорундом, циркониевым или керамическим корундом, равномерно размещенных на тарельчатой основе из стекловолокна, или из пластмассы упрочненной стекловолокном.
Размещение лепестков (ламелей) гарантирует равномерную высокую производительность шлифования, а так же низкий уровень вибрации.

Минимальный объем заказа для изделий под заказ

диаметр	Минимальный объем заказа
до 180 мм	320 штук

	Материалы						
	Металл универсально/ сталь		Нержавейка, высоколегированная нержавеющая сталь, цветные металлы		Алюминий, цветные металлы		Лаки, краски, пластики, древесина
Применение	Тип	Исполнение	Тип	Исполнение	Тип	Исполнение	Тип
Финишное шлифование	***SMT 324*** *EXTRA*	прямой	***SMT 628*** *SUPRA*	прямой			
	SMT 325 *EXTRA*	прямой	***SMT 636*** *SUPRA*	прямой	***SMT 636*** *SUPRA*	прямой	
	SMT 628 *SUPRA*	прямой	***SMT 644*** *SUPRA*	прямой			
	SMT 644 *SUPRA*	прямой	***SMT 645*** *SUPRA*	прямой			
	SMT 645 *SUPRA*	прямой	***SMT 688*** *SPECIAL*	прямой			
	SMT 688 *SPECIAL*	прямой	***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый			
	SMT 925 *SPECIAL*	прямой	***SMT 925*** *SPECIAL*	прямой			
			SMT 996 *SPECIAL*	прямой			
Зачистка сварного шва	***SMT 324*** *EXTRA*	выпуклый	***SMT 524*** *ACCU*	выпуклый	***SMT 314*** *EXTRA*	выпуклый	
	SMT 325 *EXTRA*	выпуклый	***SMT 624*** *SUPRA*	выпуклый	***SMT 636*** *SUPRA*	выпуклый	
	SMT 524 *ACCU*	выпуклый	***SMT 626*** *SUPRA*	выпуклый			
	SMT 624 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 636*** *SUPRA*	выпуклый			
	SMT 626 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 644*** *SUPRA*	выпуклый			
	SMT 644 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 850 plus*** *SPECIAL*	выпуклый			
	SMT 924 *SPECIAL*	выпуклый	***SMT 996*** *SPECIAL*	выпуклый			
	SMT 926 *SPECIAL*	выпуклый					
Обработка кромок	***SMT 314*** *EXTRA*	выпуклый	***SMT 314*** *EXTRA*	выпуклый	***SMT 314*** *EXTRA*	выпуклый	
	SMT 324 *EXTRA*	выпуклый	***SMT 524*** *ACCU*	выпуклый			
	SMT 325 *EXTRA*	выпуклый	***SMT 624*** *SUPRA*				
	SMT 524 *ACCU*	выпуклый	***SMT 626*** *SUPRA*	выпуклый			
	SMT 624 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 636*** *SUPRA*	выпуклый	***SMT 636*** *SUPRA*	выпуклый	
	SMT 626 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 644*** *SUPRA*	выпуклый			
	SMT 644 *SUPRA*	выпуклый	***SMT 926*** *SPECIAL*	выпуклый			
	SMT 924 *SPECIAL*	выпуклый	***SMT 996*** *SPECIAL*	выпуклый			
	SMT 926 *SPECIAL*	выпуклый					
Удаление лака, краски, ржавчины	***SMT 688*** *SPECIAL*	прямой	***SMT 688*** *SPECIAL*	прямой			
			MFW 600 *SPECIAL*				
Удаление пленки окислов, цветов побежалости	***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый	***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый	***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый	
	NCD 200 *SPECIAL*		***NCD 200*** *SPECIAL*		***NCD 200*** *SPECIAL*		***NCD 200*** *SPECIAL*
	PW 2000		***PW 2000***		***PW 2000***		***PW 2000***
Удаление пленки окислов, цветов побежалости			***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый	***SMT 800*** *SPECIAL*	выпуклый	
			NCD 200 *SPECIAL*		***NCD 200*** *SPECIAL*		
			PW 2000		***PW 2000***		

Лепестковые тарельчатые круги

Указания по применению

1. Красная полоса
Этикетка указывает макс. окружную скорость 80 м/сек.

2. Рекомендации безопасности
Пиктограммы безопасности и значок oSa

3. Размеры
Размеры изделия в миллиметрах и в дюймах

4. Впрессованное кольцо
Информация об изготовлении, нет срока годности!

5. Размер зерна

6. Артикул

7. Рекомендации безопасности
Пиктограммы безопасности

8. Класс качества
Extra/Supra/Special

9. Название изделия
Тип

Группы товаров

Klingspor предлагает три интегрированные группы товаров. Мы предлагаем подходящий Лепестковый тарельчатый круг для каждого пользователя и применения. Все лепестковые тарельчатые круги изготавливаются в соответствии с действующими стандартами и гарантируют высокую степень безопасности.

EXTRA

Идеальное соотношение цена / качество для универсального применения. Отличные результаты шлифования на различных металлах.

SUPRA

Профессиональные изделия с отличным сроком службы и высокой скоростью шлифования. Агрессивное шлифование и долгий срок службы.

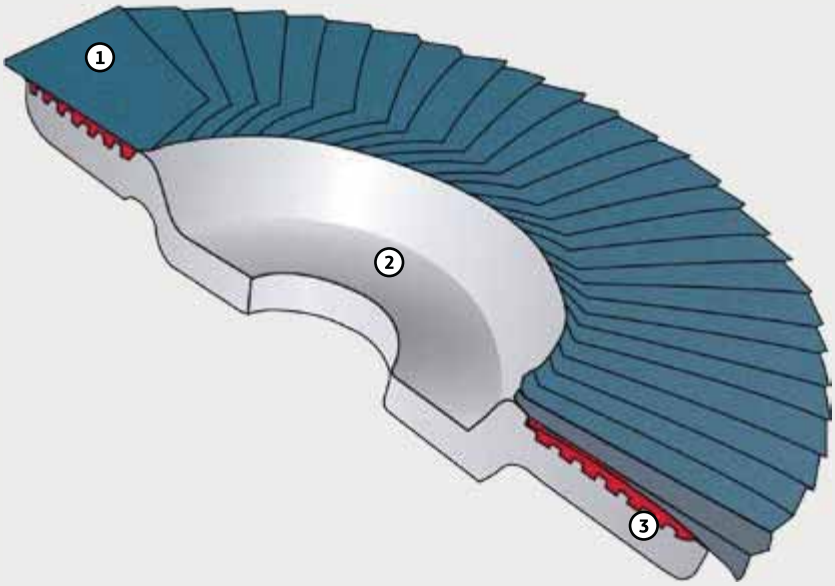
SPECIAL

Высокопроизводительные изделия специально для промышленного и торгового применения. Высокая производительность и срок службы даже при интенсивном использовании.

Лепестковые тарельчатые круги
Указания по применению

Структура изделия

Чтобы добиться максимальной производительности три компонента лепестковых тарельчатых кругов отлично интегрированы.



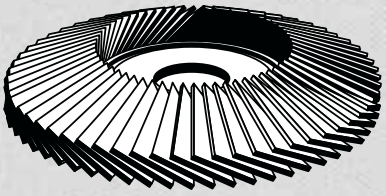
1. Шлифовальные лепестки
Klingspor разработал специальные шлифовальные материалы для лепестковых тарельчатых кругов. Шлифовальный инструмент отлично подходит для работы с высокоскоростными угловыми шлифмашинами (80 m/s). Это обеспечивает наилучшее шлифование и долгий срок службы.

2. Корпус
Klingspor использует 2 различных вида корпуса для производства лепестковых тарельчатых дисков. Первый является более популярным на рынке и изготовлен из стеклоткани, а второй из усиленного стекловолокном пластика..

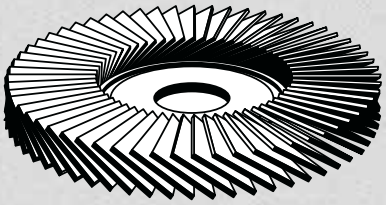
3. Клей
Клей (Адгезив) представляет собой соединение между корпусом и шлифовальными лепестками. Оно гарантирует, что при правильном использовании, шлифовальные лепестки не оторвутся от опорной пластины. Оно также гарантирует предотвращение разрыва намного выше стандартов oSa и стандартов безопасности EN 13743.

Форма

Выпуклый Лепестковый тарельчатый круг шлифует более узкую поверхность, чем прямой. Более популярный выпуклый круг достигает большую скорость съема за единицу времени по сравнению с прямым. Выпуклый Лепестковый тарельчатый круг особенно подходит для обработки кромок и сварных швов. Прямой круг используется в основном для шлифования плоских поверхностей.



выпуклый

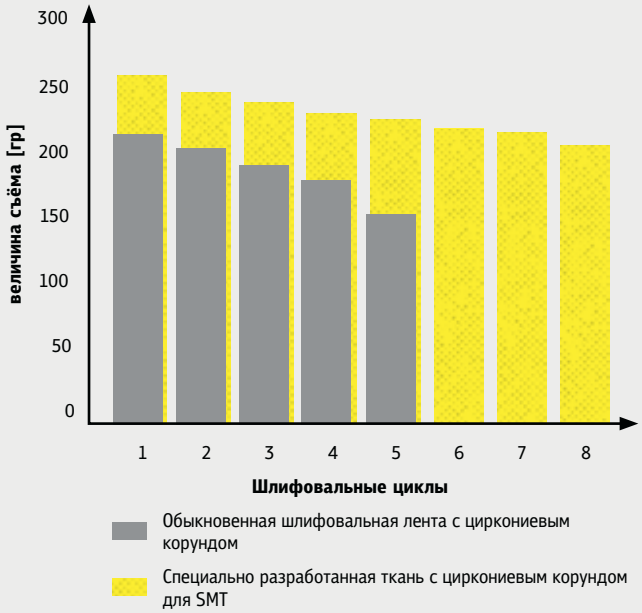


прямой

Лепестковые тарельчатые круги
Указания по применению

Абразивные покрытия

По сравнению с применением на лентах, абразивные покрытия для лепестковых тарельчатых кругов выдерживают гораздо более высокие нагрузки. С одной стороны, скорость резания лепестковых тарельчатых кругов составляет около 2 - 2,5 раз быстрее, чем скорость резания с применением лент, с другой стороны, тканевая основа должна изнашиваться, для обеспечения обновления и использования нового, неиспользованного зерна.
Klingspor разработал специальные абразивные покрытия специально для этой группы товаров. Они разработаны специально для мощных угловых шлифовальных машин (80 м/сек.) и обеспечивают высокую производительность и долгий срок службы (см. диаграмму).



1. Ткань с циркониевым корундом
зерно циркониевого корунда, тяжелая полиэстеровая ткань, наилучшая производительность на мощных шлифовальных машинах

2. Ткань с циркониевым корундом
Агрессивный циркониевый электрокорунд и хлопчатобумажная ткань стойко работают на угловых шлифовальных машинах всех классов мощности.

3. Цирконат алюминия + Мульти связка
тканевая основа с самозатачивающимся зерном цирконата алюминия, специально для холодного шлифования нержавеющей стали

4. Ткань с Электрокорундом
хлопчатобумажная ткань с прочным электрокорундом, для работ с металлами и цветными металлами

5. Керамический корунд + Мульти связка
высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокая производительность для работы по нержавеющей стали , холодное шлифование поверхностей из нержавеющей стали

6. Керамический корунд
высокопроизводительное керамическое зерно, прочная полиэстеровая основа, высокопроизводительный для работы по стали

Безопасное использование абразивов Klingspor

Klingspor Лепестковые тарельчатые круги производятся в соответствии со стандартами oSa и EN13743, это обеспечивает самый высокий уровень безопасности пользователя.

Лепестковые тарельчатые круги

SMT Обзор продукта

		Сталь / цветные металлы	Сталь / нержавеющая сталь				Благородная сталь
		Агрессивность	*Агрессивность*			*Срок службы*	*Агрессивность*
SPECIAL	Тип:		*SMT 924*		*SMT 925*	*SMT 926*	*SMT 996*
	Агрессивность:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■
	Срок службы:		■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■□
	Корпус-тарелка:		Стекловолокно		Пластмасса	Стекловолокно	Стекловолокно
	Форма:		выпуклая (6°)		выпуклая (12°) / прямая	выпуклая (6°)	выпуклая (6°) / прямая
SUPRA	Тип:		*SMT 644*				
	Агрессивность:		■■■■■■□				
	Срок службы:		■■■■■■□				
	Корпус-тарелка:		Стекловолокно				
	Форма:		выпуклая (12°) / прямая				
	Тип:		*SMT 624*	*SMT 628*		*SMT 626*	*SMT 636*
	Агрессивность:		■■■■■■□	■■■■■■□		■■■■■■□	■■■■■■□
	Срок службы:		■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■■□	■■■■■□□
	Корпус-тарелка:		Стекловолокно	Стекловолокно		Стекловолокно	Стекловолокно
	Форма:		выпуклая (12°)	прямая		выпуклая (6°)	выпуклая (6°) / прямая
EXTRA	Тип:	*SMT 314*	*SMT 324*		*SMT 325*		
	Агрессивность:	■■■■□□□	■■■■■□□		■■■■■□□		
	Срок службы:	■■■■□□□	■■■■□□□		■■■■□□□		
	Корпус-тарелка:	Стекловолокно	Стекловолокно		Пластмасса		
	Форма:	выпуклая (12°)	выпуклая (12°) / прямая		выпуклая (12°) / прямая		

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 314
EXTRA

Класс	EXTRA
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
сталь	●
цветные металлы	●
древесина	○

Свойства	
Зерно	электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

Преимущества: Хорошая скорость шлифования на нелегированной стали - Также подходит для цветных металлов - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машин всех классов мощности

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322808
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322809
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322811
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322812
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322813
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322814
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322815
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322817
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322818
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322819
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	322820
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322821
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322822
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322823

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 324
EXTRA

Класс	EXTRA
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°, прямая

Преимущества: Универсальный продукт для работы по поверхности и кромкам на стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машин всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321513
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321645
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321647
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321649
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321514
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321646
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321648
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321650

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 325
EXTRA

Класс	*EXTRA*
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	пластмасса, упрочненная стекловолокном
Форма	выпуклая 12°, прямая

Преимущества: Универсальный продукт для работы по поверхности и кромкам на стали и нержавеющей стали - Хорошая скорость шлифования на угловых шлифовальных машин всех классов мощности - Не остекляется при слабом нажиме

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321659
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321661
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321663
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321653
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321655
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321657
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321660
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321662
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321664
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321654
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321656
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321658

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 524 AC
ACCU

НОВИНКА

Класс	ACCU
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

Преимущества: Разностороннее применение для кромок и поверхностей - Оптимизированная производительность и долгий срок службы для всех аккумуляторных УШМ

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	331172
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	331173
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	331174
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	331175
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	331176
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	331177

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 624
SUPRA

Класс	SUPRA
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

Преимущества: Агрессивное шлифование и комфортная работа - Для универсального применения при требовательной работе на стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16		36	80 м/с	15300 1/мин	10	322758
100 x 16		40	80 м/с	15300 1/мин	10	322759
100 x 16		60	80 м/с	15300 1/мин	10	322760
100 x 16		80	80 м/с	15300 1/мин	10	322761
100 x 16		120	80 м/с	15300 1/мин	10	322762
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322764
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322765

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 624 Supra

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	322766
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322767
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322768
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322769
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322771
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322772
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/мин	10	322773
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322774
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322775
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322776
150 x 22,23		40	80 м/с	10200 1/мин	10	322778
150 x 22,23		60	80 м/с	10200 1/мин	10	322779
150 x 22,23		80	80 м/с	10200 1/мин	10	322780
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	322782
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322783
180 x 22,23		50	80 м/с	8500 1/мин	10	322784
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322785
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322786
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/мин	10	322787

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 628

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стеклово-локно
Форма	прямая

Преимущества: Особенно подходит для обработки поверхностей стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах - Агрессивное шлифование и комфортная работа

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	322789
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322790
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	322791
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322792
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322793
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	322794
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	322795
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322796
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322798
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322799
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	322800

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 628 Supra**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	322802
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322803
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	322805
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	322806

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 626

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°

Преимущества: Высокая скорость шлифовки - Значительно более долгий срок службы за счет уникального угла расположения лепестков

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321686
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321689
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/мин	10	321692
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321694
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321697
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	321683
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	321687
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321690
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/мин	10	321693
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321695
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321698
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	321684
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	10	321688
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	321691
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	321696
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	321699
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/мин	10	321685

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг, связка МУЛЬТИ

SMT 636 SUPRA

Класс	*SUPRA*
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд связка МУЛЬТИ
Корпус-тарелка	стеклолокно
Форма	выпуклая 6°, прямая

Преимущества: Специальный продукт для применения на нержавеющей стали - Холодная шлифовка за счет Multi - связки - Подходит для шлифования кромок и поверхности - Нет остеклования или забивания

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322826
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322827
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322828
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322831
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322832
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322833
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	322836

Лепестковый тарельчатый круг

НОВИНКА

SMT 644 SUPRA

Класс	*SUPRA*
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стеклолокно
Форма	выпуклая 12°, прямая

Преимущества: Долгий сток службы при применении на очень острых кромках - Постоянная производительность при работе на поверхностях - Нет засаливания или остекления даже при применении на маломощных УШМ или при малых нагрузках (<1000 Вт)

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	329993
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	329994
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	329995
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	329996
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	329989
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	329990

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 644 Supra**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	329991
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/мин	10	329992
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	330005
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	330006
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	330007
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	330008
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	329997
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	330002
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	330003
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/мин	10	330004

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 645
SUPRA

Класс	SUPRA
Агрессивность	■■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■■

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	пластмасса, упрочненная стекловолокном
Форма	прямая

Преимущества: Высокая прочность кромки - Очень хорошая скорость съема материала даже на маломощных угловых шлифовальных машинах - Долгий срок службы за счет двойных лепестков

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	278590
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	278591
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	278592

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 924 SPECIAL

Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	керамический электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°

Преимущества: Высоко агрессивное шлифование для требовательных работ на краях и кромках - Высокая стабильность кромки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322862
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322863
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322864
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322867
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322868
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322869

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 925 SPECIAL

Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	пластмасса, упрочненная стекловолокном
Форма	выпуклая 12°, прямая

Преимущества: Значительно высокая агрессивность шлифовки и срок службы - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме - Высокая производительность и долгий срок службы

Зернистость:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321713
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321714
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321715
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321716
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/мин	10	321668
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321670
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321674

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Лепестковый тарельчатый круг SMT 925 Special**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321677
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/мин	10	321718
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321719
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321720
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321721
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321671
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321675
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321678
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/мин	5	321669
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	5	321672
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	5	321676

Лепестковый тарельчатый круг

SMT 926 SPECIAL

Класс	SPECIAL
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°

Преимущества: Максимальная производительность и долгий срок службы - Особенно подходит грубой обработки стали и нержавеющей стали - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	321703
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	321706
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	321708
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	321704
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	321707
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	321709
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/мин	10	321705
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/мин	10	321711
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/мин	10	321712

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг, связка МУЛЬТИ

SMT 996 *SPECIAL*

Класс	*SPECIAL*
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●

Свойства	
Зерно	керамический электрокорунд связка МУЛЬТИ
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 6°, прямая

Преимущества: Агрессивная шлифовальная работа при маленьких затратах энергии - Высокая стабильность кромки - Отличное шлифование за счет Multi - связки - Оптимальная скорость шлифовки при работе на мощных угловых шлифовальных машинах при сильном нажиме

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/мин	10	322849
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/мин	10	322850
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/мин	10	322851
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/мин	10	322852
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/мин	10	322853
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/мин	10	322854

Лепестковый тарельчатый круг для шлифования пазов

SMT 688 *SPECIAL*

Класс	*SPECIAL*
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Зерно	циркониевый электрокорунд
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	прямая

Преимущества: Специальный инструмент для обработки труднодоступных мест, таких как: канавки, пазы, внутренние углы - Хорошая адаптация лепестков к выпуклым формам благодаря их увеличенному свесу

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Лепестковые тарельчатые круги

Лепестковый тарельчатый круг из нетканого материала

SMT 800 *SPECIAL*

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Свойства	
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

Преимущества: Высококачественный круг из нетканого материала для финишной обработки нержавеющей стали - Оптимальный результат при работе на угловых шлифовальных машинах с изменяемой скоростью - Три градации зернистости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Рекомендуемая рабочая скорость	Рекомендуемые обороты	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		coarse	коричневый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278495
115 x 22,23		medium	темно бордовый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278496
115 x 22,23		very fine	зеленый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	278497
125 x 22,23		coarse	коричневый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278498
125 x 22,23		medium	темно бордовый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278499
125 x 22,23		very fine	зеленый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	278500

Лепестковый тарельчатый шлифовальный круг КОМБИ

SMT 850 plus *SPECIAL*

Области применения:	
благородная сталь	●

Свойства	
Корпус-тарелка	стекловолокно
Форма	выпуклая 12°

Преимущества: Высококачественный комбинированный круг с чередующимися лепестками из нетканого материала и шлифовальной шкурки - Специально предназначен для обработки сварных швов после аргоно-дуговой сварки (WIG)на изделиях из нержавеющей стали - Шлифование до финиша в течение всего срока службы - Зачистка и финишная обработка одновременно

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Зернистость	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Рекомендуемая рабочая скорость	Рекомендуемые обороты	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		60	coarse	коричневый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312556
115 x 22,23		80	medium	темно бордовый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	зеленый	80 м/с	13300 1/мин	42 м/с	7000 1/мин	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	коричневый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312559
125 x 22,23		80	medium	темно бордовый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	зеленый	80 м/с	12200 1/мин	42 м/с	6400 1/мин	5	312561

Примечание: Минимальный объем заказа для изделий под заказ, см. стр. 217 Указания по применению: см. стр. 217-221.

Высоко-производительный нетканый круг / Зачистной круг

высоко-производительный нетканый круг

MFW 600

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния

Преимущества: Специальный продукт для финишной обработки сварных швов на нержавеющей стали - 4 различных градации зернистости от шлифования и зачистки до обработки под глянец

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Зернистость нетканого материала	Цвет	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Рекомендуемая рабочая скорость	Рекомендуемые обороты	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 6 x 22	coarse	красный	47 м/с	6000 1/мин	22 м/с	2800 1/мин	5	311867
150 x 6 x 22	medium	серый	47 м/с	6000 1/мин	22 м/с	2800 1/мин	5	311868
150 x 6 x 22	fine	голубой	47 м/с	6000 1/мин	22 м/с	2800 1/мин	5	311869
150 x 6 x 22	very fine	зеленый	37 м/с	4700 1/мин	22 м/с	2800 1/мин	5	311870

Зачистной круг

NCD 200

Области применения:	
металл универсально	●
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
благородная сталь	○

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Форма	прямая

Преимущества: Специальный диск из нетканого материала с SiC зерном для очистки поверхностей и удаления следов побежалости - Не засоряется за счет открытой структуры диска

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23		63 м/с	10450 1/мин	5	259043
125 x 22,23		63 м/с	9600 1/мин	5	259044

Примечание: Указания по применению: см. стр. 217.

Нетканый обдирочный круг POWER Wheel

Нетканный обдирочный круг Power Wheel

PW 2000

Области применения:

краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
металл универсально	●
камень	●

Преимущества: Специальный нетканый материал, идеальный для удаления следов побежалости, окиси, ржавчины и остатков краски - Для зачистки сварных швов - Не засоряется

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 13 x 13	40 м/с	7600 1/мин	10	194625
150 x 13 x 13	40 м/с	5000 1/мин	10	194626
200 x 13 x 13	40 м/с	3800 1/мин	10	241380

Крепежный стержень

SD 2000

Преимущества: Для надежного крепления на сверлильных станках, гибких валах и прямых шлифмашинах, а также для оптимального ровного вращения шлифовального круга PW 2000

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ артикула
6	1 круг Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 круга Ø 100 - Ø 200	1	194632

Примечание: Указания по применению: см. стр. 217.

Kronenflex
Z 960 TX
SPECIAL

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

О продукте

Как изобретатель высокоскоростных отрезных кругов, вполне естественно, что мы стремимся постоянно развивать и совершенствовать наши продукты Kronenflex®.

Отрезные и шлифовальные круги Kronenflex® имеют оптимальное сочетание связующих смол и типов зерна для высокой агрессивности, выдающийся срок службы и стабильно высокое качество. Они соответствуют самым высоким стандартам безопасности oSa и европейскому стандарту безопасности EN 12413.

В результате непрерывных инноваций и развития специальных продуктов для различного применения , наши продукты Kronenflex® предлагают оптимальное решение для всех стандартных материалов и операций.

Типовые материалы для этих продуктов

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Конструкционная сталь
- Цветные металлы
- Литье
- Камень
- Пластики
- Минеральные материалы
- Трубы
- Листовой металл
- Жесть
- Твердые материалы

Типовое применение этих продуктов Литейные цеха

- Техническое обслуживание и ремонтные работы
- Слесарные работы
- Верфи
- Строительные площадки
- Работы по металлу
- Контейнерные конструкции
- Ремонт
- Работы по металлу
- Автомобилестроение
- Слесарные работы
- Металлоконструкции

Kronenflex® Отрезные круги

Kronenflex® Отрезные круги	Страница
0,8–1,0 мм	246 - 252
Малые отрезные круги	253
1,6–2,0 мм	254 - 257
2,0–3,2 мм	258 - 265
Отрезные круги	266 - 275

Kronenflex® Обдирочные круги

Kronenflex® Обдирочные круги	Страница
Обдирочные круги	

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

1. **EAN-Код (EAN-13)**
2. **Пиктограммы безопасности**
3. **Максимальная рабочая скорость**
4. **Klingspor номер артикула**
5. **Информация о форме, классе и связке относительно EN 12413**
6. **Размер в мм. и дюймах**
7. **Применение (относится к цветовой системе кодирования)**

8. **Информация о производителе**
9. **Ограничения использования**
10. **Стандарт безопасности (oSa / EN 12413)**
11. **Максимально допустимое вращение**
12. **Пиктограммы безопасности**
13. **Линия продукта / тип**
14. **Klingspor марка Kronenflex®**

Класс качества

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex® выпускаются трех классов качества с шестью цветовыми кодами для быстрого обзора наиболее важных параметров применения.

EXTRA

Продукт для универсального применения, с идеальным соотношением цена/производительность.

SUPRA

Оптимизированный продукт для различного применения. отличный срок службы и скорость резания.

SPECIAL

Высокопроизводительный продукт для спец. применения. Очень долгий срок службы и высокое качество резания в соответствующей области применения.

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

1. Этикетка и описание
Эта этикетка включает всю важную информацию о продукте, производителе и информацию о правильном использовании шлифовального инструмента.

2. Смесь
Зерно: На сегодняшний день все виды абразивного зерна изготавливаются синтетически. Только синтетически произведенное зерно может обеспечить высокую износостойкость и качество резки.
Смола и наполнители: Дополнительными важными компонентами для отрезных и обдирочных дисков являются смолы (в сухом и жидком виде) и наполнители. Эти компоненты являются ключевыми в определенных свойствах диска, такие как стабильность, эффективность съема, прочность на изгиб, и могут регулироваться, чтобы удовлетворить потребности конкретного применения.

3. Металлическое кольцо
Предоставляет информацию о долговечности (сроке годности) круга

4. Стекловолокно
Стекловолокно - это армирующий слой для увеличения стабильности и увеличения безопасности отрезного круга. Количество и прочность слоев стекловолокна зависит от типа диска и его применения.Чем выше боковая нагрузка на диск (больше при свободной резке, чем при неподвижной), тем больше стекловолокна должен содержать круг или уже содержащееся стекловолокно. должно быть более устойчивое. Тонкий материал используется для отрезных дисков (0,8 - 1,00 мм) для размещения между слоями максимально большего количества зерна. Обдирочные диски выполнены как минимум в 3 слоя стекловолокна.

Цветовая кодировка для отрезных и обдирочных кругов Klingspor

Металл универсально:
серый

Благородная сталь:
синий

Алюминий:
серебряный

Сталь:
черный

Чугун:
красный

Камень/Бетон:
зеленый

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

	Квартал
V 01	Январь - Март
V 04	Апрель - Июнь
V 07	Июль - Сентябрь
V 10	Октябрь - Декабрь

Безопасность и хранение

Срок годности отрезных и обдирочных дисков определяется в первую очередь наличием в них влаги. Отрезные и обдирочные диски, которые после изготовления подвергаются повышенной влажностью, теряют свою первоначальную износостойкость. Правильное хранение в последствии обеспечивает высокую износостойкость. Отрезные и обдирочные круги, хранящиеся в сыром помещении являются опасными.
Пользователь обязуется эксплуатировать продукт должным образом. Это также относится к правовой причине и в отношении срока годности. Главным образом это касается следующего:
отрезные и обдирочные диски не могут быть использованы по истечении срока хранения!

Безопасная работа...

... Будьте осторожны, осознавайте риски
Пожалуйста, при работе с отрезными и обдирочными кругами избегайте опасных ситуаций, перечисленных ниже.

- ▸ контакт с вращающимся абразивным диском
- ▸ поломка абразивного диска
- ▸ осевшая шлифовальная пыль
- ▸ вибрация
- ▸ шум

...Путем применения средств индивидуальной защиты
Следует носить защитные очки, перчатки, наушники и респираторы. При работе с твердым шлифовальным инструментом следует применять дополнительные средства защиты: защитные маски, сапоги, фартуки.

... Путем применения защитных средств станков
Средства защиты поставляются вместе со станками и не могут быть изменены или удалены. При использовании защитного кожуха внешняя сторона круга должна быть полностью закрыта. В дополнении чашечные шлифовальные диски могут использоваться только вместе с регулируемым защитным кожухом. Это необходимо для более равномерного распределения нагрузок на диск, а также с целью минимизирования прямого контакта с диском.

... Путем визуального осмотра и выполнения проверок перед установкой
Убедитесь, что допустимая скорость об/мин. диска соответствует настройкам скорости об/мин. Элекроинструмента (станка), избегайте превышения максимально допустимой скорости работы. Тщательно проверьте отрезной или шлифовальный круг на наличие повреждений. Если отрезной или шлифовальный круг поврежден, не используйте поврежденное изделие. Наши отрезные и шлифовальные круги имеют соответствующую пиктограмму безопасности.

... Путем правильного использования
Убедитесь, что соответствующий круг используется должным образом. Избегайте повреждений посадочного отверстия или самого круга из-за рывков, чрезмерных нагрузок или падений.
Убедитесь, что круг правильно и надежно закреплен, а также пользуйтесь прижимными фланцами.
Перед началом работы абразивный диск должен быть опробован на холостом ходу при рабочей скорости не менее 30 секунд.

Пожалуйста, соблюдайте правила техники безопасности FEPA и Европейского стандарта 12413.

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

Оптимальная скорость

Слишком низкая

Если скорость вращения шлифмашины слишком низкая, отрезные и шлифовальные диски, как правило, «прыгают», а края дисков изнашиваются неравномерно. Особенно при резке материала такого как листовой металл или проволока, зерно быстро выкрашивается и круг изнашивается несоразмерно быстро.

Оптимальная

Отрезные и шлифовальные диски Klingspor это высококачественный продукт, они были разработаны как высокоэффективные диски (измерялось соотношения объема резания к износу диска). Это соотношение достигается в диапазоне чуть ниже максимальной окружной скорости. При работе поддерживайте стабильно высокие обороты, при необходимости выбирайте более мощную шлифмашину.

Слишком Высокая

Максимальная окружная скорость напечатана на этикетке каждого диска. Для вашей собственной безопасности при работе, пожалуйста убедитесь, что скорость электроинструмента не превышает рекомендуемые скорости.

Правильный нажим при работе

Важной предпосылкой положительного результата резки является правильный нажим при работе.
Распространенной ошибкой при работе является слабый нажим на диск для сохранения низкого расхода диска. При слабом нажиме обрабатываемый материал перегревается (синеет); отрезной колеса забивается и начинает »гореть».
Именно поэтому нажим должен быть всегда таким, чтоб время резания было как можно меньшим. Это особенно важно для теплочувствительных металлов с большим поперечным сечением.

Правильная твердость

...для отрезных кругов

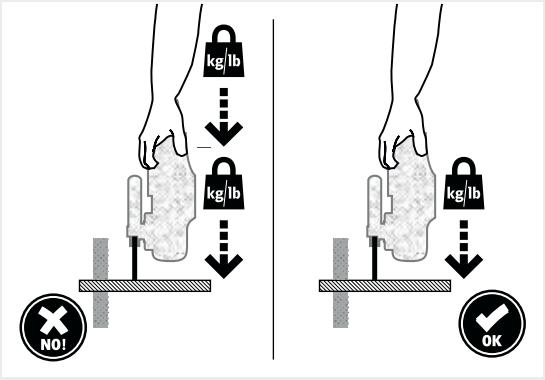
Основное правило подбора надлежащего отрезного круга: чем тверже материал, тем мягче абразивный круг. Причина: срок службы отрезного круга зависит от твердости режущей поверхности круга. Перегрев приводит к «остеклению» диска, что негативно влияет на режущую способность. В этом случае твердость диска должна быть уменьшена, нужно использовать более мягкий диск.

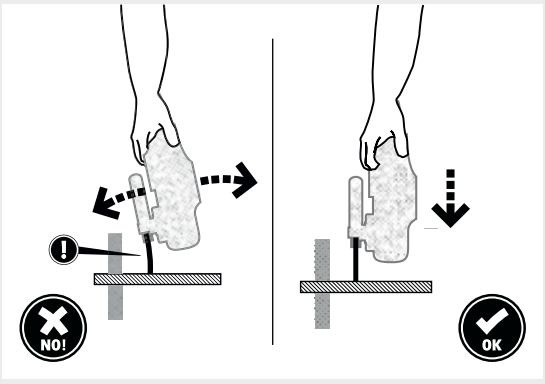
...для обдирочных кругов

Это правило также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем мягче обдирочный круг. Это правило играет решающую роль. Кромки и заусенцы могут быть очень острыми и могут способствовать быстрому выкрашиванию зерна круга. Поэтому мы предлагаем выбрать более твердый круг.
С другой стороны, при обработке поверхности и зачистке небольших сварных швов, круг может засалиться и перестать эффективно работать. Это повышает срок службы круга, но уменьшает его агрессивность и увеличивает время работы.
Круги средней и мягкой твердости лучше подходят для финишного шлифования.

Правильный угол резки для отрезных кругов

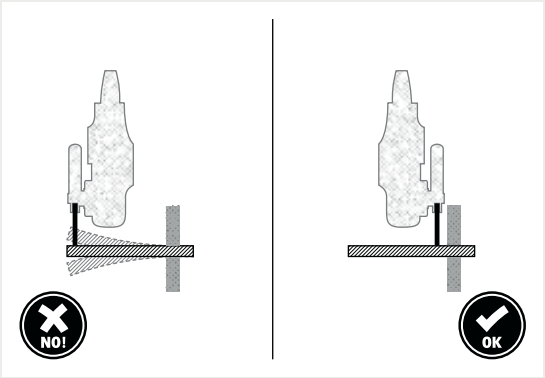
Нажим на отрезной круг может быть только в радиальном направлении. Это единственный способ избежать изгиба и поломки кругов, особенно при сильном нажиме.
Обрабатываемая заготовка должны быть надлежащим образом закреплена на верстаке для того, чтобы круг не уводило в сторону. Кроме того, мы рекомендуем, чтобы заготовка была закреплена как можно ближе к месту резания, что поможет избежать вибрации заготовки и скольжения круга в торону.

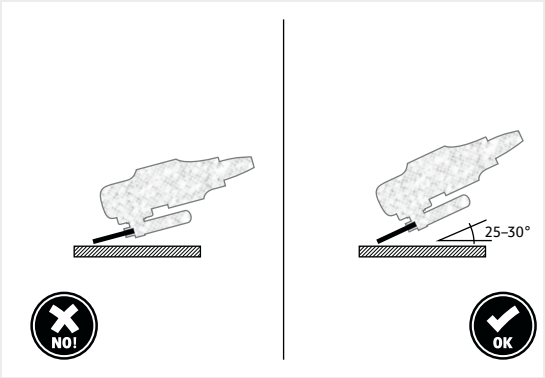




Правильный угол шлифования для обдирочных кругов

Идеальный угол при работе обдирочным кругом должен быть 25-30° к обрабатываемой заготовке.
Этот угол обеспечивает наилучший результат шлифования заготовки. Если это возможно, всегда выбирайте этот угол для шлифовки
Если при шлифовке угол наклона круга меньше 15°, то получается очень тонкий край по всей окружности круга, что приводит к невозможности создать нужный нажим для шлифовки.
Полезная рабочая поверхность не используется и создается дисбаланс, что приводит к преждевременной замене круга.





Отрезные и обдирочные круги Kronenflex®

Указания по применению

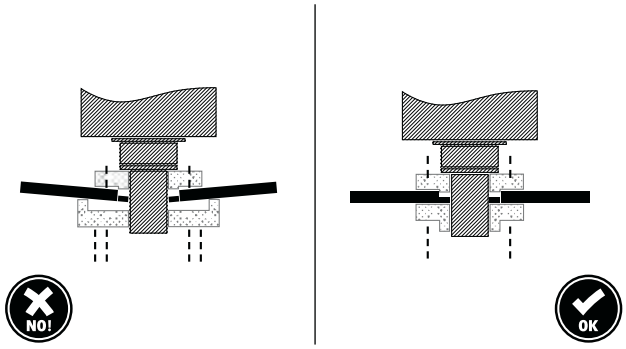
Правильная установка...

... для лучшей передачи мощности

Отрезные и обдирочные круги устанавливаются на шлифмашину только с прижимными фланцами. Фланцы отвечают за надежное крепление диска. По соображениям безопасности крайне важно не использовать испорченные или изношенные фланцы.

... для большей безопасности

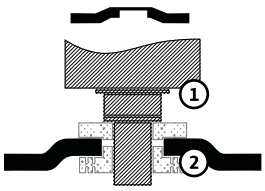
Для обеспечения повышенной поперечной устойчивости тонких отрезной кругов с прямым профилем диаметров 180 мм и 230 мм. рекомендуется применение фланцев FL 76.
При применении прижимных фланцев нужно соблюдать соответствующие правила и стандарты. Диаметр фланца и контактная поверхность круга должны совпадать. Использование фланцев с не соответствующими диаметрами запрещено.



Обдирочные круги с вогнутым центром

Толщина 4 – 10 мм

Тип 27

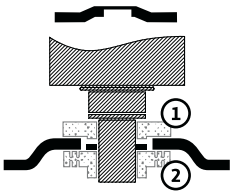


1. Прижимной фланец
2. Прижимная гайка

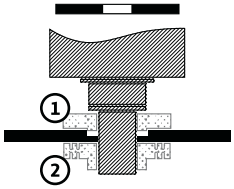
Прямые отрезные круги и круги с вогнутым центром

Толщина 0.8 – 4 мм

Тип 42



Тип 41



1. Прижимной фланец
2. Прижимная гайка

Обнаружение и избежание ошибок

	Вопрос	Возможная причина	Решение
Отрезные круги	Прижег	Долгое время резания	Увеличение скорости подачи или силы нажима
		Низкая мощность шлифмашины	Применить более мощную шлифмашину
		Диск слишком твердый	Подобрать более мягкий диск
		Обрабатываемый материал имеет большое поперечное сечение для диска	Пробуйте работать пильными дисками/ работайте с меньшим диаметром материала
		Отрезной круг слишком толстый для данной работы	Использовать тонкий отрезной круг
	Слишком высокий расход круга	Рез без прижегов: круг слишком мягкий	Подобрать более твердый круг
		Окружная скорость слишком низкая	Увеличение окружной скорости
		Снижение оборотов окружной скорости	Уменьшить нажим, или применить более мощную шлифмашину
	Не ровный рез	Заготовка не правильно закреплена	Закрепить заготовку ближе к месту резания
		Слишком сильный нажим	Уменьшить силу нажима
		Диск слишком тонкий для этого материала/ применения	Взять более толстый круг
		Круг полностью изношен	Заменить круг
	Разрыв круга	Не правильное применение шлифмашины	Избегать бокового давления на круг
		Не правильный диаметр прижимного фланца	Применить прижимной фланец с нужным диаметром
		Отрезной круг применялся для шлифования	Отрезной круг не применять для шлифования!
		Заготовка не закреплена должным образом	Закрепить заготовку ближе к месту резания
	Круг изношен по диаметру	Диаметр круга »горит»	Применить более мягкий круг, уменьшить нажим
		Заготовка не закреплена должным образом	Закрепить заготовку ближе к месту резания
	Круг прыгает	Прижимной фланец загрязнен, или изношен	Почистить прижимной фланец, или заменить его
		Не исправен подшипник шлифмашины	Заменить шлифмашину, или подшипник
		Размер посадочного места и отверстия на круге несовпадают	Использовать круг с нужным посадочным отверстием, или использовать переходное кольцо
	Нарушен диаметр отверстия	Прижимные фланцы разных размеров	Применить фланцы с одинаковыми размерами
		Неправильно работает шлифмашина	Уменьшить боковую нагрузку на круг
		Отрезной круг использовался для шлифовки	Отрезной круг не применять для шлифования!

	Вопрос	Возможная причина	Решение
Обдирочные круги	Скорость шлифовки слишком низкая	Гладкая поверхность заготовки: круг слишком твердый	Выбрать более мягкий круг
		Слишком слабый нажим	Увеличить нажим на круг
		Слабые характеристики шлифмашины	Использовать более мощную шлифмашину
	Круг засаливается/ забивается	Круг слишком твердый	Выбрать более мягкий круг
		Засаливание/ забивание круга цветными металлами	Использовать специальный круг для цветных металлов
		Слишком слабый нажим	Увеличить силу нажима
	Слишком большой расход круга	Слишком большой нажим	Уменьшить силу нажима
		Слишком мягкий круг	Заменить на твердый круг
		Окружная скорость шлифмашины постоянно снижается	Уменьшить нажим на круг
		Слабые характеристики шлифмашины	Использовать более мощную шлифмашину
	Сколы по краю круга	Угол наклона круга очень малый	Увеличение угла наклона круга (по крайней мере 15°)
		Слишком большой нажим	Уменьшить силу нажима
	Круг шатается	Круг закреплен не по центру	Проверить размеры посадочного отверстия и размеры посадки, настроить должным образом
		Изношен крепежный штифт	Заменить Шлифмашину
		Крепежный фланец грязный, изношеный	Заменить, или почистить крепежный фланец/ проверить размеры
		Круг шатается	Используйте новый круг

Сведения, которые раскрывает маркировка типа о структуре отрезных и обдирочных кругов

Маркировка типа на отрезном или обдирочном круге обозначает гораздо больше чем просто наименование продукта. Она дает важную информацию о классе производительности и составе инструмента. Первая буква обозначает какое используется абразивное зерно. Затем следует трехзначное число: первая цифра указывает класс производительности (класс производительности повторно указан под наименованием продукта). Две последующие цифры указывают использованный размер зерна. Буквы в конце маркировки типа обозначают степень твердости отрезного или обдирочного круга.

Зерно		Категория		Размер зерна по стандарту FEPA	Твердость		Leistungsklasse
A	Оксид алюминия	3	EXTRA	16	N	мягкий	EXTRA
C	Карбид кремния	6	SUPRA	24	R		SUPRA
Z	Циркониевый электрокорунд	9	SPECIAL	30	S		SPECIAL
				36	T	твердый	
				46			
				60			
				80			

Здесь дается объяснение на примере отрезного круга Z 960 TX:

Зерно		Категория		Размер зерна по стандарту FEPA	Твердость		Leistungsklasse
Z	Циркониевый электрокорунд	9	SPECIAL	60	TX	твердый	SPECIAL

Безопасное использование абразивов Klingspor

Отрезные и обдирочные круги Kronenflex® от Klingspor производятся в соответствии со спецификациями oSa и EN12413, что обеспечивает максимальную безопасность для пользователя.

Использовать средства защиты глаз

Использовать защитные перчатки

Использовать респиратор

Соблюдать правила техники безопасности

Использовать средства защиты слуха

Не использовать для мокрого шлифования

Не допускается для торцового шлифования

Не использовать, если имеются повреждения

Отрезные круги Kronenflex® 0,8–1,0 мм

О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм это очень тонкие круги с очень быстрым временем резания и минимальными заусенцами в месте реза.
Эти отрезные круги отлично зарекомендовали себя своей износостойкостью, точностью реза и низкими тепловыми нагрузками при работе с тонкостенными материалами. Благодаря отличным режущим свойствам отрезных кругов, вес самой шлифмашины обеспечивает достаточную нагрузку для резания.
Отрезные круги Klingspor Kronenflex® толщиной от 0,8 до 1,0 мм известны своей безопасностью, эффективностью и производительностью.

Типовые материалы для этих продуктов

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Конструкционная сталь
- Цветные металлы
- Литье
- Тонкостенные профили
- Тонкая жесть
- Тонкостенные трубы
- Трапецеидальные листы
- Листовой металл
- Кабельные каналы
- Стальные тросы

Типовое применение этих продуктов
Кузовные работы

- Техническое обслуживание и ремонтные работы
- Слесарные работы
- Металлоконструкции
- Строительные площадки
- Контейнерные конструкции
- Ремонт
- Работы по металлу
- Автомобилестроение

		Применение												
Тип	**Толщина [мм]**	**Сталь**	**Закаленная сталь**	**Инструментальная сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Высоколегированная сталь**	**Кислотостойкая сталь**	**Аллюминий**	**Бронза**	**Медь**	**Латунь**	**Цинковое литье**	**Чугун**	**Страница**
A 60 *EXTRA*	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**248, 249**
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	**250**
A 60 TZ *SPECIAL INOX*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**250, 251**
A 560 AC *ACCU*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**247**
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**251**
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	**247**
A 60 N *SUPRA*	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	**249**
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	**252**
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	**252**
A 660 R *SUPRA* ***Малый нож***	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	**253**

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Kronenflex® Box

Как правило, производительность отрезных кругов значительно зависит от климатических воздействий в течение первых недель после производства. Теперь вы можете использовать все преимущества нашей высокоэффективной продукции возникшие из-за произошедших изменений. Вы получите отрезные круги в герметичной упаковке KRONENFLEX®. Они остаются свежими намного дольше продуктов, упакованных в картонные коробки, чтобы дать вам до 40% более высокой производительности.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 980 TZ
SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Очень короткое время реза - Очень точный и чистый рез – Низкий нагрев – Минимальные заусенцы, сводит к минимуму финишную обработку - 25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 0,8 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	322183

НОВИНКА

Отрезной круг

A 560 AC
ACCU

Класс	*ACCU*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Оптимизация производительности за счет быстрого реза и низкого нагрева - Для всех аккумуляторных УШМ

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	331168

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 60 EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена-качество

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	25	262936
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	25	262937

Отрезной круг

A 60 EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение ценака-чество - 10 штук в металлической банке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук / в банке	№ артикула
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	10 дисков	310500

Минимальное количество заказа = 5 банок

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 60 EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - Очень хорошее соотношение цена-качество - 5 банок в демонстрационной упаковке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук/ демонстрационная упаковка	№ артикула
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	5 банок по 10 дисков	312031

Отрезной круг

A 60 N SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
алюминий	●
сталь	○

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Минимальные заусенцы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	25	264298

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 660 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Минимальные заусенцы - Высочайшая производительность резания даже при слабом нажиме

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	328905
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	328906

Отрезной круг

A 60 TZ

SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 1 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	202402
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	202400
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	233741
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	202401
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	233742

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 60 TZ SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев - 10 штук в металлической банке

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук / в банке	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10 дисков	310503
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10 дисков	310504

Минимальное количество заказа = 5 банок

Отрезной круг INOX

A 960 TZ SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Короткое время реза и долгий срок службы - Низкий нагрев - Минимальные заусенцы - Оптимизированный состав для значительно более долгого срока службы - Для различного применения - 25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	322180
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	322181

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 0,8 - 1,0 мм

для ручных шлифмашинок

Керамический отрезной круг

K 960 TX SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

сталь	●
благородная сталь	●
высоколегированная сталь	●
углеродистая сталь	●
титан	●

Преимущества: Тонкий отрезной круг с керамическим зерном для высокой агрессивности и большого срока службы - Без железа, серы и хлора - Первоклассная производительность при каждодневном применении - Максимальная производительность при минимальных усилиях - 25 штук в коробке Kronenflex®, которая сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	25	328885
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	25	328886

Отрезной круг INOX

Z 960 TX SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■■
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

благородная сталь	●
легированная сталь	●
углеродистая сталь	●
титан	●

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Идеально подходит для вязких / твердых материалов, таких как титан и высоколегированные стали - Быстрый рез и длительный срок службы за счет самозатачивающегося циркониевого корунда - Низкий нагрев -25 штук поставляется в коробке Kronenflex®, которая долго сохраняет высокую производительность кругов и защищает от влаги

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	25	322184
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	25	322185

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Малые отрезные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Маленький отрезной круг

A 660 R SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●

Преимущества: Для универсальной обработки труднодоступных мест - Для резки профилей, жести и твердых материалов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
50 x 1 x 6	▬	100 м/с	38200 1/мин	100	329096
50 x 1 x 10	▬	100 м/с	38200 1/мин	100	329097
76 x 1 x 6	▬	100 м/с	25200 1/мин	100	329098
76 x 1 x 10	▬	100 м/с	25200 1/мин	100	329099
76 x 1,6 x 6	▬	100 м/с	25200 1/мин	100	329100
76 x 1,6 x 10	▬	100 м/с	25200 1/мин	100	329101
100 x 1 x 6	▬	100 м/с	19000 1/мин	25	329102
100 x 1 x 10	▬	100 м/с	19000 1/мин	25	329103

Крепежный штифт

Крепежный штифт

Преимущества: Надежный крепежный штифт для маленького круга A 660 R Supra

Держатель	Упаковка Штук	№ артикула
6 мм	1	2790
10 мм	1	2789

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 246.

Отрезные круги Kronenflex® 1,6 – 1,9 мм

О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® с толщиной от 1,6 до 1,9 мм объединяют в себе отличные режущие свойства с высокой устойчивостью к боковым нагрузкам.

Эти круги обеспечивают отличный результат особенно при постоянной работе с материалами среднего поперечного сечения. Они известны своей высокой скоростью резания, хорошей износостойкостью и наличием минимальных заусенцев в месте реза.

Эти преимущества вместе с широким спектром применения делают этот класс отрезных кругов Klingspor Kronenflex толщиной от 1,6 до 1,9 мм самыми производительными и универсальными кругами для ежедневного применения в металлообработке.

Типовые материалы для этих кругов

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Конструкционная сталь
- Цветные металлы
- Литье
- Твердые материалы
- Листовой металл
- Жесть
- Трубы

Типовое применение для этих кругов

- Слесарные работы
- Верфи
- Металлоконструкции
- Строительные площадки
- Работы по металлу
- Автомобилестроение

		Применение											
Тип	**Толщина [мм]**	**Сталь**	**Закаленная сталь**	**Инструментальная сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Высоколегированная сталь**	**Кислотостойкая сталь**	**Алюминий**	**Бронза**	**Медь**	**Латунь**	**Цинковое литье**	**Страница**
A 46 *EXTRA*	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**255**
A 46 R *SUPRA*	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	**255**
A 46 TZ *SPECIAL INOX*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	**256**

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 46

EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Стандартный отрезной круг с отличным соотношением цена - качество

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
115 x 1,6 x 22,23	▬▬	80 м/с	13300 1/мин	25	263247
125 x 1,6 x 22,23	▬▬	80 м/с	12200 1/мин	25	263248

Отрезной круг INOX

A 46 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Оптимизированный срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
125 x 1,6 x 22,23	▬▬	80 м/с	12200 1/мин	25	222954

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 254.

Отрезные круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 46 TZ

SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●

Преимущества: Минимальные заусенцы - Высокопроизводительный круг с долгим сроком службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
100 x 1,6 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	235378
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	235379
150 x 1,6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	221161
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	265044

Крепежный фланец

FL 76

Преимущества: Использование зажимного фланца увеличивает боковую устойчивость тонких отрезных дисков прямого профиля диаметров 180 и 230 мм

Размеры в мм	**Подходит для**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
76	A 46 TZ	1	236130

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 254.

Для заметок

Отрезные круги Kronenflex® 2,0–3,2 мм

О продукте

Отрезные круги Klingspor Kronenflex® с толщиной круга от 2,0 до 3,2 мм известны своей устойчивостью к боковым нагрузкам.
Это особенно важно в операциях, где требуется глубоко врезаться в твердый материал - например разрезание больших профилей. Огромные боковые нагрузки, которые происходят во время работы требуют очень высокой стабильности отрезного круга.

Несмотря на свою толщину, отрезные круги Klingspor KRONENFLEX толщиной от 2,0 до 3,2 мм известны своей отличной скоростью резания и долгим сроком службы. Эти отрезные круги идеально подходят для работ, требующих высокую поперечную устойчивость.

Типовые материалы для этих продуктов

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Конструкционная сталь
- Цветные металлы
- Литье
- Камень
- Пластики
- Минеральные материалы
- Твердые материалы
- Трубы
- Листовой металл
- Жесть

Типовое применение этих продуктов

Литейные цеха

- Слесарные работы
- Верфи
- Металлоконструкции
- Строительные площадки
- Работы по металлу
- Техническое обслуживание и ремонтные работы

		Применение													
Тип	Толщина [мм]	Сталь	Закаленная сталь	Инструментальная сталь	Нержавеющая сталь	Высоколегированная сталь	Кислотостойкая сталь	Аллюминий	Бронза	Медь	Латунь	Цинковое литье	Чугун	Камень/ Бетон	Страница
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		259
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		260
A 24 N *SUPRA INOX*	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				261
A 36 R *SUPRA INOX*	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				261
A 36 TZ *SPECIAL INOX*	2,0	○	○	●	●	●	●						○		262
A 24 R/36 *SPECIAL INOX*	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								263
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		262
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	○			263
A 24 S *SUPRA*	3,0	○											●		264
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	264
C 24 *R SUPRA*	2,5–3,0												○	●	265

● = Рекомендованное применение ○ = возможное применение

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 24 EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
металл универсально	●

Преимущества: Проверен свыше миллиона раз - Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Быстрая резка твердых материалов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	189002

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 24 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	○
чугун	○

Преимущества: Оптимизированный состав для работы по стали - Может быть применим для нержавеющей стали - Хорошие свойства резки

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13478

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 24 N SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
алюминий	○

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Высокая скорость резки нержавеющей стали благодаря закаленному электрокорунду

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13477

Отрезной круг INOX

A 36 R SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: Отличная режущая производительность - Высокая агрессивность и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	123833

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 36 TZ SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	○

Преимущества: Очень хорошая режущая производительность даже при слабом нажиме

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	136552

Отрезной круг INOX

A 24 TZ SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	○
чугун	○

Преимущества: Оптимизированный состав при работе по нержавеющей стали

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	136559

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг INOX

A 24 R/36 SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

благородная сталь	●

Преимущества: Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/мин	25	60533
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	60061

Отрезной круг

A 46 N SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

алюминий	●

Преимущества: Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимизированная производительность резки цветных металлов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	170710

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

A 24 S

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
чугун	●
сталь	○

Преимущества: Оптимизированная производительность при резке изделий из литья и стали

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 3 x 22,23	▬	80 м/с	6600 1/мин	25	13462

Отрезной круг

C 24

EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
камень/бетон	●

Преимущества: Универсальный отрезной круг для всех минеральных материалов - широкий диапазон применения благодаря острому, жесткому зерну SiC

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 2,5 x 16	⌒	80 м/с	15300 1/мин	25	188999
115 x 2,5 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	25	242143
115 x 2,5 x 22,23	⌒	80 м/с	13300 1/мин	25	188462
125 x 2,5 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	25	242144
125 x 2,5 x 22,23	⌒	80 м/с	12200 1/мин	25	188464
180 x 3 x 22,23	▬	80 м/с	8500 1/мин	25	13489
180 x 3 x 22,23	⌒	80 м/с	8500 1/мин	25	189001
230 x 3 x 22,23	▬	80 м/с	6600 1/мин	25	13491
230 x 3 x 22,23	⌒	80 м/с	6600 1/мин	25	189003

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Отрезные круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг

C 24 R SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
камень/бетон	●
чугун	○

Преимущества: Оптимально подходит для всех минеральных материалов за счет острого, грубого зерна карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	13739
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	25	6668
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	25	13453
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	25	13475

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 258.

Kronenflex® большие отрезные круги

О продукте

Высокопроизводительные большие отрезные круги Klingspor Kronenflex, с внешним диаметром от 300 мм. и более это надежные круги для специального применения.
Их высокая устойчивость к боковым нагрузкам обеспечивает безопасную работу в тяжелых условиях. Оптимизированный состав связки, специально создан для конкретных областей применения. Эти отрезные круги известны своей способностью быстро резать при минимальном нагреве заготовки, а также их долговечности.
Большие отрезные круги Klingspor Kronenflex применяются как для ручных машин (бензорезов) в строительстве железных дорог, так и для стационарного оборудования в промышленном производстве. Эта продукция является идеальным решением для получения отличной производительности и высокой степени защиты.

		Применение													Оборудование					
Тип	**Толщина [мм]**	**Сталь**	**Закаленная сталь**	**Инструментальная сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Высоколегированная сталь**	**Кислотостойкая сталь**	**Аллюминий**	**Бронза**	**Медь**	**Латунь**	**Цинковое литье**	**Чугун**	**Камень/ Бетон**	**Асфальт**	**Переносные отрезные станки**	**Ручные машины 80m/сек.**	**Ручные машины 100m/сек.**	**Стационарные станки < 5 кВт**	**Страница**
A 24 *EXTRA*	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			**269**
C 24 *EXTRA*	3,5												○	●	○		●			**269**
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	**273**
A 24 N *SUPRA INOX*	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	**273**
A 24 R *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			**270**
T 24 AX *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●															●		**272**
C 24 RA *SPECIAL*	3,5–4,0													○	●		●			**271**
C 24 RT *SPECIAL*	3,5													●			●			**271**
C 24 RT/ 34 *SPECIAL*	3,5	●											○	○			●			**270**
A 30 N *SPECIAL*	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				**274**

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Отрезные круги для различных типов машин:

- Ручные машины (бензорезы) 80 м/сек
- Ручные машины с зажимным устройством (бензорезы) для рельс 100 м/сек
- Переносные отрезные станки < 3 кВт.
- Стационарные отрезные станки до 5 кВт.
- Стационарные отрезные станки > 5 кВт.

ВНИМАНИЕ! Отрезные круги для стационарных станков не могут применяться к ручным машинам.

Продукция для ручных машин

Эта продукция разработана для использования на ручных машинах (бензиновых, электрических, высокочастотных).
Обратите внимание, очень важно, чтобы максимальная рабочая скорость оборудования совпадала с максимально разрешенной скоростью продукции 80 м/с. и 100 м/с. Большие отрезные круги Klingspor для ручных машин сертифицированы для ручных машин с рабочей скоростью 80 м/с.

Круги для оборудования железнодорожного строительства с зажимным устройством сертифицированы до 100 м/с

Отрезные круги для данной группы продуктов подходят для настольных маятниковых пил малой мощности. Эти изделия не могут быть использованы на больших стационарных станках и / или ручных машинах.
Они известны своей высокоскоростной работой, которая обеспечивает быструю и холодную резку.

Продукция для стационарных станков

Стационарные машины лучше всего подходят для экономичной и безопасной резки больших сечений и тяжелых заготовок.
Продукция этого сегмента с их выдающейся производительностью и долгим сроком службы отвечают самым высоким требованиям стационарной резки. Хорошая агрессивность обеспечивает низкие тепловые нагрузки при работе на больших сечений.

Kronenflex® большие отрезные круги

Указания по применению

Какой отрезной круг, на каком оборудовании использовать?

Большие отрезные круги для стационарных станков и большие отрезные круги для ручных машин имеют разное предназначение, и применяются для соответствующего типа оборудования. По соображениям безопасности, отрезные диски наибольших размеров для стационарных станков никогда не могут быть применены на ручных машинах.

На больших диаметрах отрезных кругов не указывается, что этот круг можно использовать на стационарном станке или на ручных машинах.

Информация о том, какой тип круга Klingspor на каком оборудовании применяется, приводится в таблице ниже.

						Безопасность	
Тип	**ø [мм]**	**Толщина [мм]**	**Посадочное отверстие Ø [мм]**	**Оборудование**	**Макс. окружная скорость**	**Применение (EN12413)**	
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание	
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23		80 м/с		
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	Стационарный отрезной станок	100 м/с	Стационарное резание	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 м/с		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 м/с		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 м/с		>3 KW
A 24 N *SUPRA*	350	3,5	25,4		100 м/с		>3 KW
A 24 R/06 *SUPRA*	400	4	25,4		100 м/с		>5 KW
A 24 R *SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 м/с		
T 24 AX *SPECIAL*	300	3,5	22,23	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные, гидравлические) с зажимным устройством	100 м/с	Стационарное резание	
	350	4	22,23/25,4		100 м/с		
	400	4,5	25,4		100 м/с		
C 24 RA *SPECIAL*	300	3,5	20	Основные ручные машины, резчики швов (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание	
	350	4	20/25,4		80 м/с		
A 30 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4	переносные отрезные станки, плиткорезы	80 м/с	Стационарное резание	<3 KW
	350	3	25,4		80 м/с		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 м/с		<3 KW
C 24 RT *SPECIAL*	300	3,5	20	Основные ручные машины (бензиновые, электрические, высокочастотные)	80 м/с	Ручное резание	
C 24 RT/34 *SPECIAL*	300	3,5	20		80 м/с		

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных бензопил

Отрезной круг для ручных бензопил

A 24 EXTRA

Класс	EXTRA
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

металл универсально	●

Преимущества: Стандартный диск с отличным соотношением цены и качества - Для универсального применения в металлообработке - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 3,5 x 20	▬	80 м/с	5100 1/мин	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 м/с	5100 1/мин	10	288222

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 EXTRA

Класс	EXTRA
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

камень/бетон	●

Преимущества: Оптимально подходит для всех минеральных материалов за счет острого, грубого зерна карбида кремния - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 3,5 x 20	▬	80 м/с	5100 1/мин	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 м/с	5100 1/мин	10	288224

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных шлифмашинок

Отрезной круг для ручных бензопил

A 24 R
SPECIAL

Класс	*SPECIAL*	**Области применения:**	
Твердость	■■■■■□□	сталь	●
Агрессивность	■■■■■□□	благородная сталь	○
Срок службы	■■■■■■□	чугун	○

Преимущества: Быстрое резание, в т.ч. твердых материалов - Оптимизированный состав для обработки стали - Может также использоваться по нержавеющей стали - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288245
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5100 1/мин	10	288246
300 x 3,5 x 25,4		80 м/с	5100 1/мин	10	288247
350 x 4 x 20		80 м/с	4400 1/мин	10	288248
350 x 4 x 22,23		80 м/с	4400 1/мин	10	288249
350 x 4 x 25,4		80 м/с	4400 1/мин	10	288250

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RT/34
SPECIAL

Класс	*SPECIAL*	**Области применения:**	
Твердость	■■■■□□□	сталь	●
Агрессивность	■■■■■■□	чугун	○
Срок службы	■■■■■□□	камень/бетон	○

Преимущества: Специальный состав для комбинации: бетон/ковкий чугун - Высокопроизводительный круг благодаря острому, твердому зерну карбида кремния - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288256

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных бензопил

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RA SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
Асфальт	●
камень/бетон	○

Преимущества: Специальный состав для асфальта - Не забивается - Острое, твердое зерно SiC - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288251
350 x 4 x 20		80 м/с	4400 1/мин	10	288252
350 x 4 x 25,4		80 м/с	4400 1/мин	10	288253

Отрезной круг для ручных бензопил

C 24 RT SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
камень/бетон	●

Преимущества: Оптимальный для всех минеральных материалов благодаря острому, твердому зерну SiC - Для использования на бензорезах со скоростью 80 м/с

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/мин	10	288254

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для ручных бензопил, с ручным управлением

Отрезной круг

T 24 AX

SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

сталь	●

Преимущества: Для универсального применения на всех типах рельсов - Очень высокая скорость резки - Для использования на бензорезах со скоростью резки 100 м/с и зажимным устройством

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
300 x 3,5 x 22,23	▬	100 м/с	6400 1/мин	10	314012
350 x 4 x 22,23	▬	100 м/с	5500 1/мин	10	314013
350 x 4 x 25,4	▬	100 м/с	5500 1/мин	10	314014
400 x 4 x 25,4	▬	100 м/с	4800 1/мин	10	314035

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для применения на стационарных станках

Отрезной круг

A 24 R SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	○
чугун	○

Преимущества: Оптимизированный состав для применения по стали - Может использоваться для нержавеющей стали - Хорошая производительность резки - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
250 x 3 x 32		100 м/с	7600 1/мин	10	2465
300 x 3 x 22,23		100 м/с	6400 1/мин	10	71365
300 x 3 x 25,4		100 м/с	6400 1/мин	10	6793
300 x 3 x 30		100 м/с	6400 1/мин	10	13524
300 x 3 x 32		100 м/с	6400 1/мин	10	6807
350 x 3,5 x 25,4		100 м/с	5500 1/мин	10	13528
350 x 3,5 x 32		100 м/с	5500 1/мин	10	13536
400 x 4,5 x 25,4		100 м/с	4800 1/мин	10	292933
400 x 4,5 x 32		100 м/с	4800 1/мин	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 м/с	4800 1/мин	10	296567

Отрезной круг INOX

A 24 N SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	○
алюминий	○

Преимущества: Закаленный электрокорунд - Специальный состав, препятствующий засаливанию и забиванию - Оптимально подходит для стационарных отрезных станков мощностью 3-5 кВт

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
350 x 3,5 x 25,4		100 м/с	5500 1/мин	10	13527

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Kronenflex® большие отрезные круги

для применения на стационарных станках

Отрезной круг

A 30 N
SPECIAL

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	○
алюминий	○
чугун	○

Преимущества: Для универсального применения на маятниковых станках - Минимальные заусенцы - Может применяться на настольных отрезных станках мощностью < 3 кВт

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	**Форма**	**Максимальная рабочая скорость**	**Допустимое вращение**	**Упаковка Штук**	**№ артикула**
300 x 2,5 x 25,4	▬▬	80 м/с	5100 1/мин	10	119627
350 x 3 x 25,4	▬▬	80 м/с	4400 1/мин	10	119628
400 x 3,5 x 25,4	▬▬	80 м/с	3800 1/мин	10	119629

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237-245, 266 - 268.

Для заметок

MONTANA

Обдирочные круги Kronenflex®

О продукте

Обдирочные круги Kronenflex® характеризуются высокой агрессивностью и максимально быстрым шлифованием. Оптимальное соотношение между производительностью и сроком службы гарантируется вплоть до полного использования круга.

Обдирочные круги Kronenflex® используются во всех основных операциях шлифовки, а также для обработки фасок и удаления заусенцев. Klingspor предоставляет вам профессиональные консультационные услуги при правильном выборе обдирочного круга.

Klingspor предлагает вам продукцию которая применяется в разных областях, от общего использования в металлообработке: обработка стали, нержавеющей стали и цветных металлов, до более специализированных требований в атомной отрасли. Круги для обработки камня и чашечные шлифовальные круги дополняют нашу программу.

Если у вас возникнут конкретные проблемы или технические вопросы, то наши инженеры всегда рядом, чтобы помочь вам. Вы можете воспользоваться нашими техническими консалтинговыми услугами в Klingspor, или непосредственно на рабочем месте.

Практические советы

«Правило подбора круга» также относится к обдирочным кругам: чем тверже материал, тем мягче обдирочный круг.

Кроме того, решающую роль играют условия работы.
Углы и заусенцы могут быть очень острыми и способствовать повышенному выкрашиванию зерна из связки круга.
Мы рекомендуем использовать твердые круги.

С другой стороны если круг работает по поверхности т.е. зачистка небольших сварных швов, то он быстро забьется и перестанет шлифовать. Круг будет служить долго, но это приведет к низкой скорости шлифовки и высокой стоимости работ.

Для финишного шлифования лучше подходят круги средней и мягкой твердости.

		Применение													
Тип	**Толщина [мм]**	**Сталь**	**Закаленная сталь**	**Инструментальная сталь**	**Нержавеющая сталь**	**Высоколегированная сталь**	**Кислотостойкая сталь**	**Аллюминий**	**Бронза**	**Медь**	**Латунь**	**Цинковое литье**	**Чугун**	**Камень/ Бетон**	**Страница**
***A 24** EXTRA*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		**278**
***A 24** EXTRA T*	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		**278**
***A 24 R** SUPRA*	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		**279**
***A 24 R/01** SPECIAL*	4,0	●	●	●	○	○	○								**279**
***A 24 N** SUPRA INOX*	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								**280**
***A 24 R/36** SPECIAL*	6,0	○	○	○	●	●	●								**280**
***A 46 N** SUPRA*	6,0–8,0							●	○	○	○	○			**281**
***A 46 VZ** SPECIAL*	2,0	○	○	●	●	●	●					○			**281**
***A 546 AC** ACCU*	2,0	○	○	●	●	●	●					○			**282**
***A 624 T** SUPRA*	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		**283**
***AC 24 R** SUPRA*	8,0												●		**282**
***A 24 TX** SPECIAL*	6	○	○	○	○	○	○						●		**283**
***C 24 R** SUPRA*	6												○	●	**284**
***A 16 R** SUPRA*	55	●											○		**285**
***A 30 R** SUPRA*	55	●													**285**
***C 16 R** SUPRA*	55												○	●	**286**
***C 30 R** SUPRA*	55												○	●	**286**

● = рекомендованное применение ○ = возможное применение

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг

A 24 EXTRA

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
металл универсально	●

Преимущества: Стандартный диск с отличным соотношением цена – качество - Для универсального применения в металлообработке - Отличный результат на всех стандартных угловых шлифовальных машинах

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13448

Обдирочный круг

*A 24 EXTRA **T***

Класс	*EXTRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
металл универсально	●

Преимущества: Extra твердый обдирочный круг - Оптимально подходит для обработки кромок и удаления стойких заусенцев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13445
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	277571

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочный круг

A 24 R
SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	○
чугун	○

Преимущества: С оптимизированной рецептурой для обработки стали - Также подходит для обработки нержавеющей стали - Большая складская программа продукта

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 4 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	13400
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/мин	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/мин	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13438

Обдирочный круг

A 24 R/01
SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	○

Преимущества: Специальный диск для использования при производстве трубопроводов и резервуаров - Подходит для обработки корневых швов - Для ремонта сварных швов

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13756

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг INOX

A 24 N SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:

благородная сталь	●
алюминий	○

Преимущества: Высокая скорость шлифования нержавеющей стали - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	13432

Обдирочный круг

A 24 R/36 SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

благородная сталь	●

Преимущества: Специальный круг для атомной промышленности - Без железа, серы и хлора - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	2463

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочный круг

A 46 N SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
алюминий	●
цветные металлы	○

Преимущества: Не засоряется при использовании по цветным металлам - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13415

Тонкий отрезной круг

A 46 VZ SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: Долгий срок службы - Многоцелевой: для резания и простой грубой зачистки одним диском - Высокая агрессивность реза - Нет необходимости в смене диска

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	298177

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Тонкий отрезной круг

A 546 AC

ACCU

НОВИНКА

Класс	*ACCU*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Комбинированный круг - Отрезка и легкая зачистка без смены круга - Оптимизированная агрессивность для всех аккумуляторных УШМ

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	25	331284

Обдирочный круг

AC 24 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
чугун	●

Преимущества: Высокая скорость шлифования при обработке стали и серого чугуна - Идеально подходит для обработки материалов с включениями песка за счет смеси зерна электрокорунда и карбида кремния

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	252871

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочный круг

A 624 T
SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
сталь	●
благородная сталь	●
чугун	●

Преимущества: Специальный рецепт для применения на различных материалах - Оптимальное соотношение износостойкости и производительности

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	325218

Обдирочный круг

A 24 TX
SPECIAL

Класс	SPECIAL
Твердость	■■■■■■□
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
чугун	●
благородная сталь	○
сталь	○

Преимущества: Идеально подходит для деталей из литья - Высокая агрессивность и долгий срок службы благодаря закаленному электрокорунду

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/мин	10	231254

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Обдирочные круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Обдирочный круг

C 24 R

SUPRA

Класс	SUPRA
Твердость	■■■□□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
камень/бетон	●
чугун	○

Преимущества: Идеально подходит для использования по камню и минеральным материалам - Высокая скорость шлифования благодаря острому, твердому SiC зерну

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/мин	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/мин	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/мин	10	13409

Примечание: Указания по применению: см. стр. 237 - 245, 277.

Чашечные конические круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Шлифовальный чашечный конический круг

A 16 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
сталь	●
чугун	○

Преимущества: Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Твердое зерно для оптимизированной агрессивности

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13729

Шлифовальный чашечный конический круг

A 30 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
сталь	●

Преимущества: Для шлифования поверхности и финишной зачистки сварных швов - Оптимизированная агрессивность и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13728

Примечание: Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!

Указания по применению: см. стр. 277.

Чашечные конические круги Kronenflex®

для ручных шлифмашинок

Шлифовальный чашечный конический круг

C 16 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
камень/бетон	●
чугун	○

Преимущества: Для поверхностей и кромок - Для обработки камня и минеральных материалов - Оптимизированная агрессивность благодаря острому и твердому SiC зерну

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13727

Шлифовальный чашечный конический круг

C 30 R

SUPRA

Класс	*SUPRA*
Твердость	■■■■□□□
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
камень/бетон	●
чугун	○

Преимущества: Для поверхностей и кромок - Идеальна для камня и минеральных материалов благодаря острому и твердому SiC зерну

Размеры в мм (диаметр x высота x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/мин	6	13726

Примечание: Использовать только на угловых шлифовальных машинах с защитным кожухом!

Указания по применению: см. стр. 277.

Для заметок

K760
Husqvarna
Universal

Алмазный инструмент

Полный контроль на всех этапах: Оставаясь верным своему девизу, Klingspor удалось подняться на одно из первых мест в мире производителей шлифовального и отрезного инструмента. Сегодня компания применяет свой богатый опыт в области исследований, разработок и производства алмазного инструмента, поддерживая мировую дилерскую сеть, высокую эффективность сервиса и логистики.

Продукт	Оборудование	Применение - Материалы	Тип	Стр.
Алмазный отрезные диски	Угловая шлифмашина	Универсальный	***DT 300 U** EXTRA*	**294**
			***DT 300 UT** EXTRA*	**294**
			***DT 500 AC** ACCU*	**295**
			***DT 600 U** SUPRA*	**295**
			***DT 900 U** SPECIAL*	**296**
			***DT 900 UD** SPECIAL*	**296**
			***DT 900 UT** SPECIAL*	**297**
		Бетон	***DT 900 B** SPECIAL*	**297**
		Клинкер	***DT 900 K** SPECIAL*	**298**
		Гранит	***DT 600 G** SUPRA*	**298**
		Плитка	***DT 300 F** EXTRA*	**299**
			***DT 600 F** SUPRA*	**299**
			***DT 900 FL** SPECIAL*	**300**
			***DT 900 FT** SPECIAL*	**300**
			***DT 900 FP** SPECIAL*	**301**
		Стяжка	***DN 600 U** SUPRA*	**301**
		Шлифовальная чашка	***DS 300 B** EXTRA*	**302**
			***DS 600 B** SUPRA*	**302**
			***DS 600 A** SUPRA*	**303**
			***DS 600 GC** SUPRA*	**303**
			***DS 600 GM** SUPRA*	**304**
			***DS 600 GF** SUPRA*	**304**
			***DS 600 S** SUPRA*	**305**
			DZ 114	**305**
	Бензорез	Универсальный	***DT 300 U** EXTRA*	**306**
			***DT 600 U** SUPRA*	**306**
		Асфальт	***DT 602 A** SUPRA*	**311**
			***DT 612 A** SUPRA*	**311**
			***DT 612 AB** SUPRA*	**312**
		Бетон	***DT 900 B** SPECIAL*	**314**
	Настольная пила	Универсальный	***DT 300 U** EXTRA*	**306**
			***DT 600 U** SUPRA*	**306**
			***DT 900 U** SPECIAL*	**307**
		Клинкер	***DT 900 K** SPECIAL*	**309**
		Плитка	***DT 300 F** EXTRA*	**308**
			***DT 600 F** SUPRA*	**308**
			***DT 900 FL** SPECIAL*	**309**
		Огнеупорный кирпич	***DT 900 R** SPECIAL*	**310**
	Швонарезчик	Асфальт	***DT 602 A** SUPRA*	**311**
			***DT 612 A** SUPRA*	**311**
			***DT 612 AB** SUPRA*	**312**
			***DT 902 A** SPECIAL*	**312**
			***DT 910 A** SPECIAL*	**313**
		Бетон	***DT 602 B** SUPRA*	**313**
			***DT 902 B** SPECIAL*	**314**
			***DT 910 B** SPECIAL*	**315**
Биты	Перфоратор	Бетон	***DK 612 B** SUPRA*	**316**
			***DK 654 B** SUPRA*	**317**
			***DE 600 B** SUPRA*	**318**
			***DR 912 B** SPECIAL*	**318**
	Дрель		***DO 900 B** SPECIAL*	**319**
			***DD 600 U** SUPRA*	**320**
			***DB 600 F** SUPRA*	**321, 322**
			***DK 600 F** SUPRA*	**321, 322**
	Стационарные станки		***ADS 200***	**320**
			ABH 80	**323**
			DZ 100 RR	**323**

Три линейки продуктов

Правильный инструмент для всех применений: Алмазный инструмент Klingspor доступен в трех линейках, которые имеют цветовую маркировку, для быстрого предоставления пользователю информации о наиболее подходящих материалах для данного инструмента.

SPECIAL

Линейка продуктов 900 – Высококачественный инструмент, предлагающий высокую производительность резки и долгий срок службы. Для тех, кому нужен инструмент работы на пике производительности и надежности даже при сложных условиях работы.

SUPRA

Линейка продуктов 600 – Профессиональный инструмент с исключительным соотношением цена-качество. Для пользователей, которым требуется алмазный инструмент, ежедневно обеспечивающий надежность и эффективность.

EXTRA

Линейка продуктов 300 – Фирменное качество по доступной цене. Для тех, кто ожидает от инструмента соответствия профессиональным стандартам, но не использует его постоянно.

Алмазный инструмент

Указания по применению

1. No. артикула Klingspor
2. Группа продукта / тип
3. Применение
4. Пиктограммы безопасности
5. Макс. окружная скорость
6. Логотип Klingspor

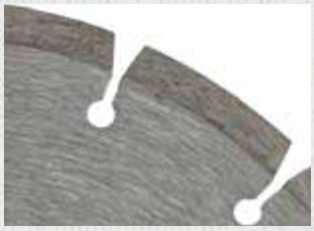
7. Информация о производителе
8. Стандарт безопасности
9. Размеры в мм и дюймах
10. Макс. скорость вращения
11. Направление вращения

Система цветовой кодировки алмазного инструмента Klingspor®

Асфальт	Плитка	Камень / Онгеупорный	Бетон	Универсальный
Черный	Зеленый	Синий	Красный	Белый

Алмазный инструмент

Указания по применению



1.

Стандарт

- быстрый рез
- исключительные свойства резки

2.

Сплошная Турбо кромка

- исключительно плавная работа
- чистый рез

3.

Сплошная кромка

- чистый рез без сколов
- очень точная работа
- быстрый рез

4.

Турбо сегменты

- исключительно плавная работа
- чистый рез
- быстрая скорость реза
- долгий срок службы

5.

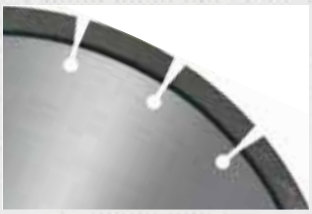
Короткие сегменты

- Первоклассное качество реза
- чистый рез

6.

Большой зазор между сегментами

- высокая скорость подачи



7.

Узкий зазор между сегментами

- Чистый рез
- исключительно плавная работа благодаря узкому зазору между сегментами

8.

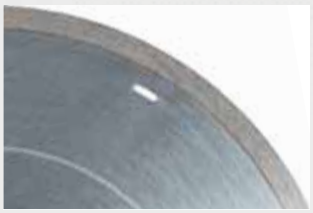
Молоточные сегменты

- быстрая скорость подачи

9.

Сплошная кромка специальной геометрической формы

- абсолютно чистый рез
- плавная и приятная работа



10.

Сплошная кромка с лазерными отверстиями

- точный и чистый рез
- специально для резки керамических плиток и тонко-каменных изделий

Количество оборотов

Алмазный инструмент Klingspor это высококачественный продукт разработанный для достижения высокой производительности на уровне непосредственно ниже своей максимальной окружной скорости. Предельно допустимые значения скорости вращения двигателя и рабочей скорости указаны на каждом алмазном отрезном диске . Приведенная ниже таблица содержит все значения оборотов в минуту исходя из соотношения диаметра и максимальной рабочей скорости алмазного инструмента.

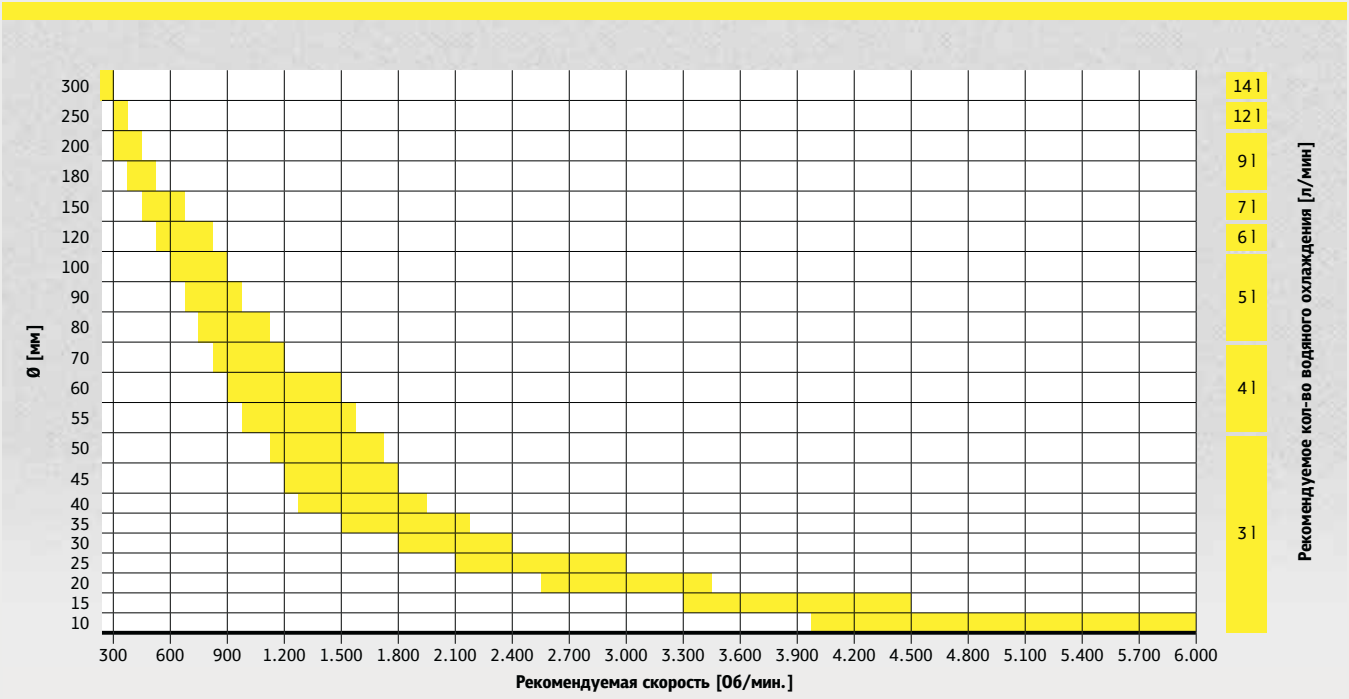
Максимальная рабочая скорость [м/с]

Ø [мм]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

Скорость вращения и количество водяного охлаждения

Рекомендуемый скоростной режим
В таблице приведен идеальный скоростной режим для бит в зависимости от диаметра и максимальной допустимой рабочей скорости.

Рекомендуемое кол-во водяного охлаждения
Биты требуют водяного охлаждения, независимо от материала, на котором они используются. См. с правой стороны таблицы рекомендуемое количество водяного охлаждения.



Алмазные отрезные диски для УШМ

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 U EXTRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

Преимущества: Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена - качество

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 UT EXTRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка Турбо
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

Преимущества: Подходит для широкого спектра применения - Отличные режущие свойства - Отличное соотношение цена-качество - Турбо сегменты для чистой и спокойной работы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 500 AC ACCU

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка Турбо
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●

Преимущества: Всестороннее применение за счет турбо сегментов - чистый рез без сколов - Оптимизированная производительность для всех аккумуляторных УШМ

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Алмазный отрезной круг

DT 600 U SUPRA

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Короткий сегмент
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Известковый песчаник	●

• Короткий сегмент

Преимущества: Подходит для широкого спектра применения - Первоклассная производительность резки - Исключительный срок службы благодаря применению алмазов и материалов премиум класса - Чистый рез без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16	80 м/с	15300 1/мин	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
140 x 22,23	80 м/с	11000 1/мин	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/мин	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 U SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Известковый песчаник	●
Твердый камень	◑

- **Турбо сегмент**
- **Алмазы с титановым покрытием**

Преимущества: Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным Турбо сегментам - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием даже на армированном бетоне

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 UD SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Универсальный бетон	●
Строительные материалы	●
Известковый песчаник	●
Твердый камень	◑

- **Турбо сегмент**
- **Алмазы с титановым покрытием**
- **Detenso сердцевин**

Преимущества: Очень высокая скорость резания на большинстве твердых материалов благодаря специально разработанным Турбо сегментам - Сердцевина Detenso для эффективного снижения шума, низкий уровень вибрации - Увеличенный срок службы благодаря алмазам с титановым покрытием - Подходит для применения по твердым материалам

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 UT SPECIAL

Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка Турбо
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

Универсальный бетон	●
Керамическая черепица	●
Строительные материалы	●

- **Волнистая сердцевина**

Преимущества: Волнистая стальная сердцевина - Применим на строительных материалах - Чистый рез без сколов - Высокая агрессивность

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Бетон

Алмазный отрезной круг

DT 900 B SPECIAL

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Универсальный бетон	●
Известковый песчаник	◑
Строительные материалы	◑

- **Алмазы с титановым покрытием**

Преимущества: Титановое покрытие алмазов для первоклассного качества резания - Высокая скорость реза даже на армированном бетоне - Непревзойденный срок службы - Разработан для профессионального применения по бетону

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Клинкер

Алмазный отрезной круг

DT 900 K SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
Клинкер	●
Продукты из бетона	◑
Строительные материалы	◑

Преимущества: Отличные свойства резания - Выдающийся срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистый рез без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Гранит

Алмазный отрезной круг

DT 600 G SUPRA

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Короткий сегмент
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
Гранит	●
Натуральный камень	●

• **Короткие зубцы**

Преимущества: Высокая скорость работы - Отличный срок службы - Чистый рез - Хорошее соотношение цена - качество - Подходит для всех типов гранита

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 300 F
EXTRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
Керамические плитки	●
Кафель	●

Преимущества: Чистые края без сколов при резке плитки - Качество по привлекательной цене

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Алмазный отрезной круг

DT 600 F
SUPRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

Преимущества: Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Для высокоточной работы - Короткое время реза - Чистые края без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для УШМ

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 900 FL SPECIAL

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромками с лазерными отверстиями
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Настенная плитка	●
Напольная плитка	●
Фарфор	●
Керамика	●
Мрамор	●

- **Сплошная кромка с лазерными отверстиями**

Преимущества: Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 900 FT SPECIAL

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка Турбо
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●
Гранит	●

Преимущества: 1.4 мм тонкий профессиональный диск для очень требовательных работ - Результативная работа высшего качества - Сплошная кромка с Турбо сегментами - Чистый рез без сколов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 900 FP SPECIAL

НОВИНКА

Свойства

Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка специальной геометрической формы
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Твердая напольная плитка	●
Фарфор	●
Твердая настенная плитка	●
Твердые тонко-каменные изделия	●
Керамика	●

- **Сплошная кромка специальной геометрической формы**

Преимущества: Очень тонкий диск для твердой плитки и фарфора - Максимальная скорость работы и идеальный рез благодаря специальной геометрической форме

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331040

Укрепленный диск

DN 600 U SUPRA

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

Цементная Стяжка	●
Штукатурка	●
Газобетон	●

Преимущества: Специальный упрочненный диск для удаления раствора из кирпичной кладки, натурального камня и клинкерных фасадов - Специально разработанные молоточные сегменты - Оптимальная защита стальной сердцевины

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
80 x 22,23	80 м/с	19100 1/мин	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 300 B EXTRA

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:	
Бетон	●
Монолитный пол	●
Строительные материалы	●

Преимущества: Двухрядная шлифовальная чашка с превосходными шлифовальными свойствами - Высокая агрессивность при слабом нажиме - Отличное соотношение цена - качество - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 8 / 5	1	325363

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 B SUPRA

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Бетон	●
Монолитный пол	●
Строительные материалы	●

Преимущества: Двухрядная шлифовальная чашка для шлифовки бетона и абразивных материалов - Эффективное пылеудаление - Агрессивное шлифование - Долгий срок службы - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	24 / 8 / 5,5	1	325379

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Абразив

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 A SUPRA

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Асфальт	●
Абразивные материалы	●
Свежеизготовленный бетон	●
Газобетон	●
Песчаник	●

Преимущества: Подходит для всех абразивных материалов - Высокая мощность шлифования и длительный срок службы - Быстрая и ровная шлифовка поверхностей благодаря двум рядам сегментов - Длительный срок эксплуатации благодаря оптимизированному связующему веществу и алмазам - Простое удаление пыли через отверстия в стальном корпусе - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Гранит

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 GC SUPRA

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	◑

Преимущества: Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с сегментами Турбо - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Coarse / 20 / 7,3	1	331053

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Гранит

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 GM SUPRA

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	◑

Преимущества: Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с сегментами Турбо - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Medium / 20 / 7,3	1	331056

Гранит

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 GF SUPRA

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	пайка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Гранит	●
Твердый камень	●
Мрамор	◑

Преимущества: Алмазный тарельчатый шлифовальный круг с сегментами Турбо - Высокое качество для идеальной шлифовки твердого гранита - Чистая шлифовка краев - Три уровня жесткости для тонкой, средней и грубой шлифовки - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	Турбо / Fine / 20 / 7,3	1	331059

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазная шлифовальная чашка для УШМ

Бетон

Профессиональный тарельчатый алмазный шлифовальный круг

DS 600 S SUPRA

НОВИНКА

Свойства

Исполнение	пайка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Бетон	●
Шамот	●
Природный камень	●
Кирпичная кладка	●
Кирпич	●

- **Специальная геометрическая форма**

Преимущества: Эффективное удаление пыли благодаря специальной форме отверстия (в форме веера) - Малый вес благодаря легкому диску из стали - Стабильная производительность и низкий уровень вибрации - Доступен переходник M14, см. DZ 114

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/мин	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Универсальный

Переходник M14

DZ 114

НОВИНКА

Преимущества: Для установки шлифовальных кругов с диаметром отверстия 22,23 мм на шпиндель M14, подходит для всех шлифовальных кругов Klingspor

Размеры в мм	Упаковка Штук	№ артикула
резьба M14	1	331332

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / настольных пил

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 300 U
EXTRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■□□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
Строительные материалы	●

Преимущества: Продукт для универсального применения на основных строительных материалах - Отличное качество резания - Хорошее соотношение цена - качество

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 600 U
SUPRA

• **Короткий сегмент**

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Короткий сегмент
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Известковый песчаник	●

Преимущества: Исключительная производительность резания - Долгий срок службы благодаря материалам и алмазам премиум класса - Чистый рез - Плавная работа благодаря коротким специальным сегментам

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / настольных пил

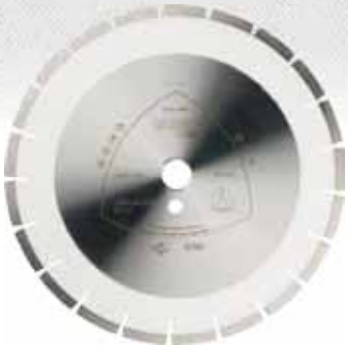
→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Алмазный отрезной круг DT 600 U Supra**

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Универсальный

Алмазный отрезной круг

DT 900 U SPECIAL



Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Узкий/ Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

Строительные материалы	●
Универсальный бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Известковый песчаник	●
Гранит	●

Преимущества: Подходит для широкого применения - Очень высокая скорость реза - Специальное крепление сегментов для долгого срока службы и чистого реза - Разработан для профессионалов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для настольных пил

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 300 F
EXTRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■□□□□

Области применения:	
Керамические плитки	●
Кафель	●

Преимущества: Стандартный инструмент для чистого реза без сколов - Хорошее соотношение цена - качество - Изменяемое посадочное отверстие 25.4/30 мм

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Керамические плитки

Алмазный отрезной круг

DT 600 F
SUPRA

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	сплошная режущая кромка
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:	
Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

Преимущества: Профессиональный диск для плитки и полевого шпата - Сплошная кромка для чистого реза без сколов - Изменяемое посадочное отверстие 25.4/30 мм

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 25,4 / 30	80 м/с	8500 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 м/с	6100 1/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 900 FL SPECIAL

НОВИНКА

Свойства	
Исполнение	спеченное
Сегментация	Сплошная кромка с отверстиями охлаждения
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Настенная плитка	●
Напольная плитка	●
Фарфор	●
Керамика	●
Мрамор	●

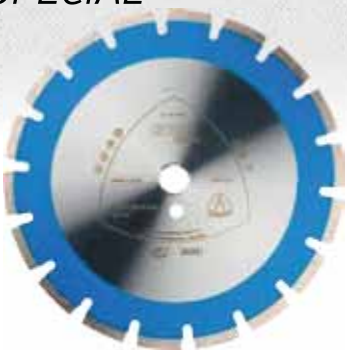
- **Сплошная кромка, отверстия охлаждения**

Преимущества: Высокоточный инструмент для твердой настенной и напольной плитки - Лазерные отверстия для максимально плавной работы и чистого реза

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
180 x 25,4 / 30	100 м/с	10650 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 м/с	9550 1/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 м/с	8350 1/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 м/с	7600 1/мин	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Алмазный отрезной круг

DT 900 K SPECIAL



Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Узкий/ Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Клинкер	●
Продукты из бетона	●
Строительные материалы	◑

Преимущества: Отличные свойства резания - Непревзойденный срок службы - Узкий зазор для спокойной работы и чистого реза без сколов - Особенно хорошо подходит для клинкера всех степеней твердости

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для настольных пил

Шамот

Алмазный отрезной круг

DT 900 R SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Узкий/ Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
Шамот	●
Огнеупорный кирпич, универсальный	●

Преимущества: Высокопроизводительный диск, специально разработанный для огнеупорного кирпича - Очень высокая скорость резания - Очень долгий срок службы - Чистый рез

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / швонарезчиков

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 602 A SUPRA

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:

Асфальт	●
Песчаник	●

• Защитные сегменты

Преимущества: Высокая скорость резания - Долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты диска - Отличное соотношение цена - качество - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		25 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Асфальт

Алмазный отрезной круг

НОВИНКА

DT 612 A SUPRA

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

Асфальт	●
Песчаник	●

• Защитные сегменты

Преимущества: Высокая скорость резания и долгий срок службы - Защитные сегменты для защиты сердцевины - Специально разработан для асфальта - Также подходит для штроборезов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		25 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / швонарезчиков

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 612 AB SUPRA

НОВИНКА

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■□□

Области применения:

Асфальт	●
Бетон	●

• **Защитные сегменты**

Преимущества: Подходит для асфальта и бетона - Специально разработан для применения с двумя материалами - Высокая скорость резания и долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		25 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 902 A SPECIAL

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Асфальт	●
Песчаник	●
Молодой бетон	●
Монолитный пол	●

• **Защитные сегменты**

Преимущества: Высокая производительность резания - Высота сегментов - 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		25 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные круги для швонарезчиков

Асфальт

Алмазный отрезной круг

DT 910 A SPECIAL

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

Асфальт	●
Песчаник	●
Молодой бетон	●
Монолитный пол	●

• **Защитные сегменты**

Преимущества: Хорошая производительность резания - Высота сегментов - 12 мм - Защитные сегменты для защиты диска - Чрезвычайно долгий срок службы

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

бетон

Алмазный отрезной круг

DT 602 B SUPRA

Свойства

Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■□□□

Области применения:

Затвердевший бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●

Преимущества: Первоклассная производительность резания - Высокая скорость резания - Особенно хорошо подходит для средне армированного бетона - Также подходит для швонарезчиков

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазные отрезные диски для бензорезов / швонарезчиков

бетон

Алмазный отрезной круг

DT 902 B SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Широкий зазор
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Затвердевший бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●

Преимущества: Первоклассная производительность резания - Очень быстрая скорость резания - Также подходит для сильно армированного бетона

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

бетон

Алмазный отрезной круг

DT 900 B SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Турбо
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
Затвердевший бетон, армированный бетон	●
Универсальный бетон	●
Строительные материалы	●
Известковый песчаник	◑

- **Турбо сегмент**
- **Алмазы с титановым покрытием**

Преимущества: Высокопроизводительный диск с очень высокой скоростью резания благодаря Турбо сегментам, специально разработанным для легкой резки бетона - Увеличенный срок службы благодаря титановому покрытию алмазов

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Алмазный отрезной круг

DT 910 B SPECIAL

Свойства	
Исполнение	лазерная сварка
Сегментация	Узкий зазор
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:	
Затвердевший бетон	●
Затвердевший бетон, армированный бетон	●

Преимущества: Первоклассная производительность резания - Высокая скорость резания - Чрезвычайно долгий срок службы - Также подходит для сильно армированного бетона

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Зубья	Сегмент в мм Кол-во/Длина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/мин		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/мин		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/мин		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/мин		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/мин		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Примечание: Указания по применению: см. стр. 289 - 293.

Сверла с креплением R ½“

Сверла R ½“

DK 612 B
SUPRA

Свойства	
Форма	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Универсальный бетон	●

Преимущества: Сверла для универсального применения - Высокая скорость резания и долгий срок службы - Клиновидные сегменты для быстрого врезания - Могут применяться на дрелях - Для замены сегментов см. DE 600 B

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
52	резьба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	резьба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	резьба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	резьба 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	резьба 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	резьба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	резьба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	резьба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	резьба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	резьба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	резьба 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	резьба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	резьба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	резьба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	резьба 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	резьба 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Сверла 1 1/4“

DK 654 B
SUPRA

Свойства

Форма	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Универсальный бетон	●

- 11 мм высокие клиновидные сегменты

Преимущества: Сверла для универсального применения - Высокая скорость резания с долгий срок службы - Клиновидные сегменты как в DK 612 B - Могут применяться на сверлильных станках с гидравлической подачей - Для замены сегментов см. DE 600 B

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
52	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	резьба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	резьба 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	резьба 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	резьба 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	резьба 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	резьба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	резьба 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	резьба 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	резьба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	резьба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	резьба 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	резьба 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	резьба 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	резьба 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	резьба 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Сегменты для сверл DK 654 и DK 612 / Коронки с кольцевыми сегментами, крепление R ½“

бетон

Одиночные сегменты

DE 600 B
SUPRA

Свойства

Форма	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Универсальный бетон	●

• **11 мм высокие клиновидные сегменты**

Преимущества: Одиночные/клиновидные сегменты для быстрого врезания - Сменные сегменты для сверл DK 654 и DK 612

длина сегментов в мм	Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина//Радиус	Упаковка Штук	№ артикула
20	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

бетон

R ½“ алмазная коронка

DR 912 B
SPECIAL

Свойства

Форма	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

Универсальный бетон	●

Преимущества: Быстрое сверление, долгий срок службы по армированному бетону - Подходит для стационарного или ручного сверления

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
8	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	резьба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Коронки с кольцевыми сегментами, крепление 1/2“ / Кольцевые сегменты для алмазных коронок DR 912 B

→ ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - R ½“ алмазная коронка DR 912 B Special

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Крепление в дюймах в мм	Сегмент в мм Кол-во/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
25	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	резьба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	резьба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	резьба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	резьба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	резьба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Кольцевой сегмент

DO 900 B SPECIAL

Свойства

Форма	лазерная сварка
Сегментация	Стандарт
Агрессивность	■■■■■■■
Срок службы	■■■■■■■

Области применения:

Универсальный бетон	●

Преимущества: Сменные кольцевые сегменты для алмазных коронок DR 912 B

Диаметр в мм	Сегмент в мм Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Алмазная коронка для профессионалов

Универсальный

Алмазная коронка для профессионалов

DD 600 U
SUPRA

Свойства	
Форма	лазерная сварка
Кромка	сегментная
Агрессивность	■■■■□□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Кирпичная кладка	●
Строительные материалы	●
Известковый песчаник	●

Преимущества: Для обработки мягких и средне-твердых материалов, таких как кирпич, клинкер и огнеупорный кирпич - Шестиугольный хвостовик с центрирующим сверлом поставляются отдельно (см. ADS200)

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Сегмент в мм Кол-во/Дина/Ширина/Высота	Упаковка Штук	№ артикула
68	резьба M16	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	резьба M16	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Держатель

ADS 200

Преимущества: Установочный хвостовик SDS или шестигранник с разверткой 8 мм для сверла DD 600 U

Размеры в мм	Крепежный элемент для	Подходит для	Упаковка Штук	№ артикула
115	шестиугольный	DD 600 U	1	236442
115	SDS зажимное устройст.	DD 600 U	1	236588

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Алмазное сверло

DB 600 F SUPRA

Свойства	
Форма	вакуумная пайка
Кромка	закрытая
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

Преимущества: Сверло для сухого, высокоточного сверления твердых материалов, таких как керамогранит, гранитная напольная плитка и печные изразцы - Чистые края - Точные отверстия - Нет сколов и трещин - Встроенное восковое охлаждение - Без необходимости водяного охлаждения - Отличное соотношение цена-качество

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ артикула
6	1/4" бур, шестигранный	1	325382
8	1/4" бур, шестигранный	1	325527
10	1/4" бур, шестигранный	1	325383
12	1/4" бур, шестигранный	1	325384
14	1/4" бур, шестигранный	1	325528

Сверло для сухого сверления

DK 600 F SUPRA

Свойства	
Форма	вакуумная пайка
Кромка	закрытая

Области применения:	
Тонко-каменные изделия	●
Керамические плитки	●
Кафель	●

Преимущества: Сверло для сухого сверления для всех стандартных угловых шлифовальных машин - Подходит для твердой плитки, кирпича и керамики - Ручная центровка - Точное и аккуратное сверление - Чистые края, точные отверстия - Нет трещин или сколов - Без необходимости водяного охлаждения

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ артикула
6	резьба M14	1	330670
8	резьба M14	1	330671
10	резьба M14	1	330672
12	резьба M14	1	330673
14	резьба M14	1	330674
20	резьба M14	1	330675
22	резьба M14	1	330676
25	резьба M14	1	330677
26	резьба M14	1	325385
30	резьба M14	1	330678
35	резьба M14	1	330679
38	резьба M14	1	325386

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Сверло для сухого сверления / Наборы инструментов

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Сверло для сухого сверления DK 600 F Supra**

Диаметр в мм	Крепежный элемент для	Упаковка Штук	№ артикула
40	резьба M14	1	330680
45	резьба M14	1	330681
50	резьба M14	1	330682
58	резьба M14	1	325387
65	резьба M14	1	325388
68	резьба M14	1	330683
70	резьба M14	1	325389
82	резьба M14	1	330685
112	резьба M14	1	330684

Керамические плитки

Набор алмазных сверл

DB 600 F *SUPRA* ***Набор***

Свойства

Форма	вакуумная пайка
Кромка	закрытая
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:

Тонко-каменные изделия	●
Кафель	●
Печной кафель с глазурью	●

Описание: Набор из 6 алмазных сверл в кейсе Klingspor - В комплект входит: 2 сверла Ø 6 мм (325382), 1 сверло Ø 8 мм (325527), 1 сверло Ø 10 мм (325383), 1 сверло Ø 12 мм (325384), 1 сверло Ø 14 мм (325528), 1 приспособление для центровки сверла (313807)

Преимущества: Алмазные сверла и приспособление для центровки сверла из нержавеющей стали в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм	Упаковка Штук	№ артикула
200 x 140 x 55	1	331021

Керамические плитки

Набор сверл для сухого сверления

DK 600 F *SUPRA* ***Набор***

Свойства

Форма	вакуумная пайка
Кромка	закрытая

Области применения:

Тонко-каменные изделия	●
Керамические плитки	●
Кафель	●

Описание: Набор из 6 сверл для сухого сверления в кейсе Klingspor - В комплект входит: 2 сверла Ø 6 мм (330670), 2 сверла Ø 8 мм (330671), 1 сверло Ø 10 мм (330672), 1 сверло Ø 12 мм (330673)

Преимущества: Сверла для сухого сверления в практичном и прочном алюминиевом корпусе

Размеры в мм	Упаковка Штук	№ артикула
110 x 130 x 100	1	331076

Примечание: Указания по применению: см. стр. 293.

Приспособление для центровки сверла

ABH 80

Преимущества: Приспособление для центровки профессионального алмазного сверла DB 600 F

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ артикула
55	DB 600 F	1	313807

Редукционные кольца

DZ 100 RR

Преимущества: Редукционные кольца с зубцами для более плотного сцепления

Размеры в мм	Подходит для	Упаковка Штук	№ артикула
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934

Schleiffix
60

Эластичный шлифовальный инструмент

О продукте

Шлифовальный инструмент R-Flex
применяется для тонкой обработки поверхностей различных типов. Независимо от эластичной структуры, он отличается длительным сроком службы и стабильностью формы до момента полного износа.

Шлифовальные головки для полирования и шлифования
предлагаются различных размеров и зернистости. Применяются для производства аппаратов и резервуаров, в авиапромышленности, автомобильной промышленности, пищевой и химической промышленностях.

Инструмент для отделки под мрамор
применяется для получения специального эффекта на поверхности при равномерном рисунке шлифа. Инструмент для отделки под мрамор R-Flex с успехом применяют при обработке благородной стали и алюминия, при производстве резервуаров, а также при строительстве кухонь для общественного питания.

Брусок для ручного шлифования Schleiffix
зачищает, полирует и матирует такие материалы как металл, древесина, краски, пластмассы, резина и бумага. Кроме промышленного применения он пригоден для домашних работ (чистка подошвы утюга, лыж и др.), при уходе за автомобилем. Работа с бруском более эффективна, если дополнительно используем воду, мыло, керосин или пасту. Предлагаются изделия с четырьмя видами зернистости, позволяющими оптимально обрабатывать поверхности различных видов.

Шлифовальный круг R-Flex
Круги в зависимости от применения доступны с зерном из карбида кремния или электрокорунда, разной твердости и размеров. Подходят для удаления заусенцев деталей пластика, финишного шлифования хирургических инструментов, заточки ножей, и т.д. Круги благодаря своей эластичности легко подходят для разных форм шлифования.

Виды связки		Макс. рабочая скорость
Z	вязкая, износостойкая	до 32 м/с
E	не забивается отходами обработки, агрессивная (особенно пригодна для алюминия)	до 16 м/с
W	мягкая, эластичная (особенно пригодна для благородной стали)	до 5 м/с

		Применение												
Наименование	Тип	железо	сталь	благородная сталь	цветные металлы	древесина	краски / лаки	стекло / камень	пластмассы	кожа	бумага	керамика	фарфор	Страница
R-Flex	*RFS 651 связка E*			●	●									326
	RFM 652 связка E				●									326
	RFR 654 связка Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	328
Schleiffix	*SFM 656 связка W*			●										327
	SFK 655 брусок для ручного шлифования	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	327, 328

● = основные области применения ○ = возможные области применения

Эластичный шлифовальный инструмент

Шлифовальные головки для шлифования и полирования, инструмент для отделки под мрамор

Шлифовальные головки для шлифования и полирования R-Flex

RFS 651

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	электрокорунд

Области применения:	
алюминий	●
благородная сталь	●
цветные металлы	●

Преимущества: Универсальная головка для зачистки и финишной доводки - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x высота x стержень)	Зернистость	Связка	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
40 x 15 x 6	60	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 м/с	7600 1/мин	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 м/с	6100 1/мин	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 м/с	5000 1/мин	10	14032

Инструмент для отделки под мрамор

RFM 652

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	Карбид кремния

Области применения:	
алюминий	●
цветные металлы	●

Преимущества: Производит сатинированный рисунок поверхности - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Доступно в двух исполнениях: с хвостовиком с пазом для простого и безопасного крепления (стандартное исполнение, складская позиция) и с полноразмерным круглым хвостовиком (промышленные товары)

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x высота x стержень)	Зернистость	Связка	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
30 x 30 x 6	60	E	8 м/с	5000 1/мин	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 м/с	5000 1/мин	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3800 1/мин	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 м/с	3000 1/мин	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3000 1/мин	10	14038

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.

Эластичный шлифовальный инструмент

Инструмент для отделки под мрамор / Колодка для ручного шлифования

Инструмент для отделки под мрамор

SFM 656

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	Карбид кремния

Области применения:	
благородная сталь	●

Преимущества: Обеспечивает глянцевую финишную обработку поверхности нержавеющей стали - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания - Доступно в двух исполнениях: с хвостовиком с пазом для простого и безопасного крепления (стандартное исполнение, складская позиция) и с полноразмерным круглым хвостовиком (промышленные товары)

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x высота x стержень)	Зернистость	Связка	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	Упаковка Штук	№ артикула
30 x 30 x 6	60	W	5 м/с	3100 1/мин	10	13856
30 x 30 x 6	120	W	5 м/с	3100 1/мин	10	13857
40 x 30 x 6	60	W	5 м/с	2400 1/мин	10	13859
40 x 30 x 6	120	W	5 м/с	2400 1/мин	10	13860
50 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1900 1/мин	10	13862
50 x 30 x 6	120	W	5 м/с	1900 1/мин	10	13863
60 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1500 1/мин	10	13865
60 x 30 x 6	120	W	5 м/с	1500 1/мин	10	13866

Колодка для ручного шлифования

SFK 655

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	Карбид кремния

Области применения:			
краски/лаки	●	кожа	●
стекло/камень	●	металл универсально	●
древесина	●		
пластмассы	●		

Преимущества: Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.

Эластичный шлифовальный инструмент

Шлифовальные головки для шлифования и полирования, инструмент для отделки под мрамор

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Колодка для ручного шлифования SFK 655**

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Зернистость	Упаковка Штук	№ артикула
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Колодка для ручного шлифования

SFK 655 Set

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	Карбид кремния

Области применения:			
краски/лаки	●	кожа	●
стекло/камень	●	металл универсально	●
древесина	●		
пластмассы	●		

Преимущества: Универсальный ручной брусок для зачистки и доводки - Может использоваться на разных материалах - Эффективность зачистки значительно увеличивается при использовании вспомогательных добавок - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл. x выс.)	Упаковка Штук	№ артикула
80 x 50 x 20	1	72129

Шлифовальный круг R-Flex

RFR 654

Свойства	
Связка	пластмассы
Зерно	электрокорунд / карбид кремния

Области применения:			
благородная сталь	●	пластмассы	●
сталь	●	стекло	○
цветные металлы	●		
алюминий	●		

Преимущества: Универсальный шлифовальный круг - Удаление заусенцев, матирование и финишная обработка одним инструментом - Хорошо подходит для контуров - Мягкое шлифование за счет эластичной структуры - Может использоваться до полного истирания

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 325.

Для заметок

Твердосплавные фрезы

О продукте

Эффективные фрезы, приспособленные к форме поверхности

Твердосплавные фрезы Klingspor всегда используются в труднодоступных местах, где требуется высокая производительность в отношении съема материала и длительный срок службы. Фрезы изготавливаются с учетом высших стандартов качества и с максимальной точностью.

Широкий ассортимент продукции с вариантами форм и размеров предоставляет оптимальное решение для любой сферы применения. Благодаря разнообразию предлагаемых на выбор виды зубьев вы получите нужный результат при работе с самыми различными материалами.

Тип		Форма	стр.
HF 100 A	(ZYA)	Цилиндрическая	334
HF 100 B	(ZYAS)	Цилиндрическая, торец с зубьями	335
HF 100 C	(WRC)	Цилиндрическая, с шаровым наконечником	336
HF 100 D	(KUD)	Сферическая	337
HF 100 E	(TRE)	Каплевидная	338
HF 100 F	(RBF)	Коническая	338
HF 100 G	(SPG)	Заостренная	339
HF 100 H		Пламевидная	340

Тип		Форма	стр.
HF 100 J	(KSJ)	Коническая с углом (60°)	340
HF 100 K	(KSK)	Коническая с углом (90°)	341
HF 100 L	(KEL)	Сфероконическая	341
HF 100 M	(SKM)	Остроконическая	342
HF 100 N	(WKN)	В форме хвоста ласточки	342
Наборы фрез			
HF 100	набор 40 фрез		343
HF 100	набор 5 фрез		343, 344

	Применение																								
	конструкционная сталь							мягкие цветные металлы				твердые цветные металлы				жароупорные материалы		чугун		пластмассы				
Зубья	углеродистая сталь	инструментальная сталь	сталь	цементируемая сталь	стальное литье	легированная сталь	закаленная сталь	алюминий	латунь	медь	цинк	бронза	титан	титановый сплав	алюминиевый сплав (с высоким содержанием SiC)	сплав на базе никеля	сплав на базе кобальта	серый чугун	белый чугун	пластмассы армированные стекловолокном	пластмассы армированные углеродным волокном	твердая резина	термопластические материалы	дуропласты
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

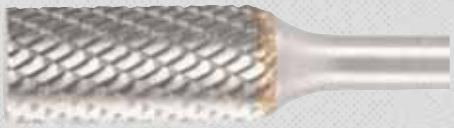
● = основные области применения ○ = возможные области применения

Список видов зубьев

2
Стандартные зубья с хорошими характеристиками для общего применения

3 Алюминий
Высокая эффективность и редуцированное забивание инструмента во время обработки мягких материалов, таких как алюминий и пластмассы, которые дают длинные стружки.

6 Торговый хит
Крестообразные зубья для общего применения, усовершенствованное пользование инструментом, стружки меньше. С низкими вибрациями.



Новые высокопроизводительные зубья для обработки стали и INOX

Новые разработки в геометрии резки 10 (сталь) и 11 (INOX) позволяют достигать ощутимо более высокой степени съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы и согласованы с соответствующей группой материалов.

Преимущества в деталях:
- ▸ более высокая агрессивность и режущая способность
- ▸ улучшенный отвод стружки
- ▸ значительно более длительный срок службы в связи с уменьшением нароста на режущей кромке
- ▸ сниженная термическая нагрузка на инструмент и обрабатываемую деталь
- ▸ уменьшение окрашивания поверхности при использовании варианта INOX

10 Высокопроизводительные зубья, сталь
Оптимизированные зубья для обработки стали; ощутимо более высокая степень съема материала по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы

11 Высокопроизводительные зубья, INOX
Оптимизированные зубья для обработки аустенитной, кислотоупорной и нержавеющей высокосортной стали; существенно более высокая производительность резания по сравнению с разнонаправленными зубьями стандартной фрезы

Другие виды зубьев доступны по запросу!

Важные указания по безопасности

- Помните, чтобы максимально 30% рабочей части инструмента прикасалось к обрабатываемому предмету.
- Для твердосплавных фрез с удлиненным хвосто виком следует соответствующим образом сократить количество оборотов.
- Твердосплавные фрезы следует крепить исключи тельно в держателях без свободного хода.
- Следует помнить, что выбранная фреза работает в допустимом диапазоне количества оборотов. Несоблюдение указаний вызывает риск нарушения безопасности и может отрицательно влиять на эф фективность инструмента.
- Применяя твердосплавные фрезы, следует соблюдать положения по безопасности и гигиене труда. На упаковках находятся пиктограммы, касающиеся безопасности работы.

Максимальное количество оборотов

Диаметр головки в мм	Допустимая максимальная скорость (обор./мин)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Рекомендуемые количества оборотов

	Оптимальный диапазон количества оборотов (обор./мин), в зависимости от материалов. Значения в скобках являются рекомендуемыми стартовыми значениями, если нет данных, вытекающих из прежней практики.			
Диаметр головки в мм	Цветные металлы	Алюминий, пластмассы	Незакаленная сталь	Закаленная сталь, благородная сталь
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	до 80.000	**до 80.000**	**до 80.000**	**до 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	до 60.000	**до 60.000**	**до 60.000**	**до 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	до 40.000	**до 50.000**	**до 40.000**	**до 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	до 30.000	**до 30.000**	**до 30.000**	**до 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	до 20.000	**до 20.000**	**до 20.000**	**до 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	до 17.000	**до 17.000**	**до 17.000**	**до 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	до 13.000	**до 13.000**	**до 13.000**	**до 11.000**

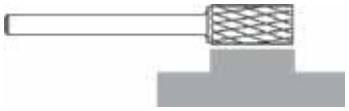
Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 A

Свойства: Цилиндрическая фреза без режущего торца - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYA

Преимущества: Для универсального применения - Особенно подходит для плоского шлифования



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
12,7	25	70	6	2	1	295602
6	18	50	6	3	1	295525
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

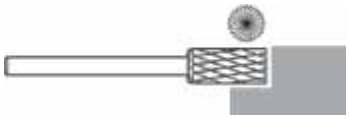
Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 B

Свойства: Цилиндрическая фреза с режущим торцом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: ZYAS

Преимущества: Режущий торец подходит для обработки глухих отверстий и торцевых поверхностей на внутренних контурах



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295476
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

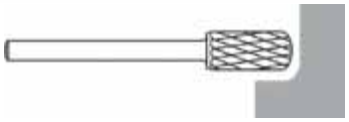
Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 C

Свойства: Сфероцилиндрическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WRC
Преимущества: Для универсального применения на поверхностях контурах и радиусах



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 D

Свойства: Сферическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KUD
Преимущества: Для обработки контуров - Для удаления заусенцев в отверстиях

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
12,7	11	56	6	2	1	295856
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 E

Свойства: Эллипсоидальная фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: TRE
Преимущества: фрезерование угловых швов - Подходит для обработки формованных деталей

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

Твердосплавные фрезы

HF 100 F

Свойства: Гиперболическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: RBF
Преимущества: Хорошо подходит для обработки формованных деталей

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
8	20	65	6	10	1	334153
9,6	19	64	6	10	1	334155

Продолжение на следующей странице →

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

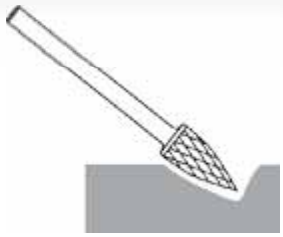
→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Твердосплавные фрезы HF 100 F**

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
8	20	65	6	11	1	334154
9,6	19	64	6	11	1	334156
12,7	25	70	6	11	1	334158

Твердосплавные фрезы

HF 100 G

Свойства: Гиперболическая фреза с острым концом - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SPG
Преимущества: Идеально подходит для снятия фаски - Для удаления заусенцев в отверстиях



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	2	1	296058
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

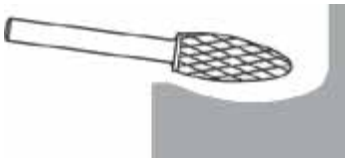
Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 H

Свойства: Пламевидная фреза - Нет обозначение в соответствии с DIN 8032
Преимущества: Хорошо подходит для обработки формованных деталей



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	6	38	3	6	5	296106
12,7	32	77	6	2	1	297076
6	14	50	6	6	1	300046
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Твердосплавные фрезы

HF 100 J

Свойства: Коническая фреза - Угол 60° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSJ
Преимущества: Подходит для обработки кромок, например, снятия фаски

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 K

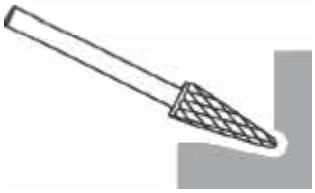
Свойства: Коническая фреза - Угол 90° - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KSK
Преимущества: Для удаления заусенцев в отверстиях - Для обработки края, фаски

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Твердосплавные фрезы

HF 100 L

Свойства: Сфероконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: KEL
Преимущества: Для обработки труднодоступных мест



Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
8	25,4	70	6	11	1	334171
10	20	65	6	11	1	334204
12,7	32	77	6	11	1	334174

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

Твердосплавные фрезы

HF 100 M

Свойства: Остроконическая фреза - Обозначение в соответствии с DIN 8032: SKM

Преимущества: Для удаления заусенцев - Для правки конических отверстий и пазов - Идеальна для моделирования

Диаметр в мм	Высота в мм	Общая длинна в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	2	1	296133
12,7	22	71	6	2	1	296145
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Твердосплавные фрезы

HF 100 N

Свойства: Фреза в форме «ласточкин хвост» - Обозначение в соответствии с DIN 8032: WKN

Преимущества: Для обработки труднодоступных внутренних углов и конических профилей

Доступные размеры и минимальный объем заказа по запросу

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 Набор

Свойства: Набор из 40 борфрез, тип зубьев – 6, в запираемой презентационной коробке Klingspor - Содержание: форма (B, C, F, G и L) в 4-х различных размерах

Преимущества: Все самые популярные типы на виду

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Твердосплавные фрезы

HF 100 Набор

Свойства: Набор из 5 борфрез, тип зубьев – 6, в коробке Klingspor с винтовой крышкой - Содержание: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Преимущества: Доступная презентация самых популярных позиций - Удобное и безопасное хранение борфрез

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 70 x 100	6	6	1	314620

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Твердосплавные фрезы

HF 100 Inox

НОВИНКА

Свойства: 5 шт. фрез в наборе, тип зубьев 11, в коробке Klingspor с закруткой - Содержание: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100L10x20x6 (334204)

Преимущества: Тип зуба по нержавейке предоставляет высокую производительность обработки - Практичный и безопасное хранение борфрез - Оптимизированный тип зуба для работы с коррозионностойкими, аустенитными и кислотостойкими нержавеющими сталями - Заметно выше скорость обработки в сравнении с зубом тип 2

Размеры в мм	Диаметр хвостовика в мм	Зубья	Упаковка Штук	№ артикула
70 x 70 x 100	6 mm	11	1	334221

Примечание: Указания по применению: см. стр. 331 - 333.

Для заметок

100 x 560 mm

Ассортимент D. I. Y.

Новый ассортимент Klingspor D.I.Y. в удобной упаковке
Основной ассортимент Клингспор в удобной розничной упаковке. Соответствующий диапазон зернистости и ассортимента в специализированных упаковках. Единый дизайн упаковки, точная идентификация продукта для быстрого подбора.

Абразивы с покрытием - идеальное представление: Klingspor предлагает систему отображения способствующую представлению и продаже продукции. В прозрачных модулях расположены основные артикулы шлифовальной шкурки DIY ассортимента, которые отображаются вместе с предложениями для размещения продукции. Модули могут быть объединены индивидуально в соответствии с вашими требованиями. Компактная система экономит пространство Позволяет эффективно использоваться в торговом зале.

Консультанты Klingspor всегда в вашем распоряжении.

	Применение								Оборудование								
Тип	Сталь	Благородная сталь	Краски/лаки/шпатлевки	Древесина	Металл универсально	Цветные металлы	Пластмассы	Стекло/камень	Ручное шлифование	Ручная колодка	Виброшлифмашинка	Ленточный напильник	Ленточная шлифмашинка	Угловые шлифмашины	Эксцентриковая орбитальная шлифмашинка	Дельтовидная шлифмашинка	Страница
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						348
CS 310 XF	●	●			●	●						●					348
LS 309 XH			○	●	●	●							●				349
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			350
PS 11 A			●			○	●	○	●								350
PS 11 C			●			○	●	○	●								351
PL 31 B			●	●	○						●						351
PL 31 B			●	●	○				●								352, 353
KL 371 X					●	●			●								352
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						354
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		355
PS 22 K Набор		○	○	●	●		○									●	356
A 60 TZ	●	●				●								●			357

● = основное применение ○ = возможное применение

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цена/ качество - Оптимизированные свойства износа для ручного шлифования и для работы ручными шлифмашинами

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ артикула
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Минимальный объем заказа = 5 рулонов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

CS 310 XF розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань XF

Области применения:	
благородная сталь	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
сталь	●

Преимущества: Универсальный тип для работы с радиусами и профилями с помощью ленточных напильников для всех областей металлообработки

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	№ артикула
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на тканевой основе

LS 309 XH SB
розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
древесина	●
металл универсально	●
цветные металлы	●
краски/лаки/шпатлевки	○

Преимущества: Специальный тип для портативных ленточных шлифмашин - Для универсального применения по дереву, металлу, краскам и лакам - Большой ассортимент лент для всех стандартных шлифмашин

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Вид соединения	№ артикула
65 x 410	40	F5	7000
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	40	F5	7006
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Минимальный объем заказа = 6 упаковок по 3 ленты

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Фибровый круг

CS 561
розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая

Области применения:			
сталь	●	благородная сталь	○
цветные металлы	●	древесина	○
металл универсально	●		
пластмассы	○		

Преимущества: Для универсального применения - Наибольший выбор диаметров, зернистости, размеров и типов отверстий

Зернистость:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (диаметр x отверстие)	Зернистость	Форма отверстия	№ артикула
115 x 22	24	⊛ 30	255905
115 x 22	40	⊛ 30	255906
115 x 22	60	⊛ 30	255907
115 x 22	80	⊛ 30	255908
115 x 22	120	⊛ 30	255909
125 x 22	24	⊛ 30	255910
125 x 22	40	⊛ 30	255911
125 x 22	60	⊛ 30	255912
125 x 22	80	⊛ 30	255913
125 x 22	120	⊛ 30	255914

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 A
розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага A

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ артикула
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, водостойкая

PS 11 C розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	Карбид кремния
Насыпка	закрытая
Основа	бумага C

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
пластмассы	●
стекло/камень	○
металл универсально	○

Преимущества: Специальный продукт для авторемонта и покрасочных работ - Идеальна для твердых и жестких поверхностей - Отличное приспособление диска с сохранением высокой стабильности формы - Может быть использована для мокрого и сухого шлифования

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ артикула
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ артикула
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на тканевой основе, синяя

KL 371 X розничная упаковка

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	закрытая
Основа	ткань X

Области применения:	
металл универсально	●
цветные металлы	●

Преимущества: Универсальный продукт по привлекательной цене для ручного шлифования поверхностей

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	№ артикула
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB розничная упаковка

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Продолжение на следующей странице →

Ассортимент для розничных клиентов

→ **ВНИМАНИЕ: Окончание предыдущей страницы - Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки PL 31 B SB- розничная упаковка**

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674
115 x 280	180	GL 1	241675
115 x 280	240	GL 1	241676

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе для финишной обработки

PL 31 B SB

розничная упаковка Набор

Свойства	
Связка	клей
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага B

Области применения:	
краски/лаки/шпатлевки	●
древесина	●
металл универсально	○

Преимущества: Продукт с оптимальным соотношением цены и качества - Оптимизированная износостойкость для ручного шлифования и шлифования ручным инструментом - Очень тонкий рисунок шлифа - В наборе три листа с зерном P40, три листа с зерном P80 и четыре листа с зерном P120

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
93 x 230	несколько размеров зерна		241738
93 x 230	несколько размеров зерна	GL 9	241731
115 x 280	несколько размеров зерна		241684
115 x 280	несколько размеров зерна	GL 1	241677

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Высокая скорость удаления материала - Однородный, ровный рисунок шлифа

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 10 листов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 треугольников дельта

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K розничная упаковка

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Диаметр в мм	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по 5 кругов

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Ассортимент для розничных клиентов

Шлифовальная шкурка на бумажной основе, самозацепляемая

PS 22 K

розничная упаковка Набор

Свойства	
Связка	синтетическая смола
Зерно	электрокорунд
Насыпка	полуоткрытая
Основа	бумага E

Области применения:			
древесина	●	пластмассы	○
металл универсально	●		
благородная сталь	○		
краски/лаки/шпатлевки	○		

Преимущества: Универсальный абразивный диск для металлообработки и деревообработки - Однородный рисунок шлифования поверхности - Доступны в большом диапазоне зернистости и размеров - **Круги:** В наборе две штуки с зерном P40, две штуки с зерном P80 и две штуки с зерном P120 - **Листы:** В наборе три листа с зерном P40, три листа с зерном P80 и четыре листа с зерном P120

Зернистость:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Размеры в мм (шир. x дл.)	Зернистость	Форма и схема отверстий	№ артикула
96	несколько размеров зерна	GLS 15	241662
115 x 230	несколько размеров зерна	GL 15	241669
125	несколько размеров зерна	GLS 5	241630
150	несколько размеров зерна	GLS 51	319072

Минимальный объем заказа = 5 упаковок по по 30 штук (кругов, треугольников дельта) / 5 упаковок по по 50 штук (листов)

Отрезной круг

A 60 TZ SPECIAL

розничная упаковка

Класс	*SPECIAL*
Твердость	■■■■■□□
Агрессивность	■■■■■□□
Срок службы	■■■■■■□

Области применения:	
благородная сталь	●
сталь	●
цветные металлы	○

Преимущества: Без железа, серы и хлора - Быстрая резка - Минимальные заусенцы - Низкий нагрев

Размеры в мм (диаметр x ширина x отверстие)	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
115 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	13300 1/мин	257875
125 x 1 x 22,23	▬	80 м/с	12200 1/мин	257876

Минимальный объем заказа = 1 упаковка x 10 отрезных кругов

Другие размеры и зернистость под заказ.
Примечание: Указания по применению: см. стр. 347.

Для заметок

Рекомендации по технике безопасности

Указания по применению

Общие указания по безопасности

Неправильное применение абразивного инструмента представляет большую опасность.

- В обязательном порядке соблюдайте указания, приведенные на абразивном инструменте и шлифовальном станке.
- Убедитесь, что абразивный круг пригоден для требуемого использования. Перед каждым пуском абразивного круга убедитесь, что он не поврежден.
- Соблюдайте указания, касающиеся правильного использования и хранения инструмента.

Во время работы со шлифовальным инструментом помните о возможных опасностях и соблюдайте рекомендованные меры предосторожности.

- контакт частей тела со шлифовальным инструментом на ра бочей скорости,
- травмы вследствие поломки шлифовального инструмента при использовании,
- частицы продуктов шлифования, искры, газы и пыль, образо вывающиеся в процессе шлифования,
- шум,
- вибрация

Применяйте исключительно те шлифовальные инструменты, которые соответствуют самым строгим нормативам безопасности. На таких изделиях указан соответствующий номер нормы EN и/или знак „oSa":

- EN 12413 для абразивных изделий из связанного абразива
- EN 13236 для абразивных изделий с алмазом или нитридом бора.
- EN 13743 для специальных шлифовальных кругов на гибко основе (фибровые круги, лепестковые круги, лепестковые круги веерообразные, или лепестковые головки.)

Строго запрещается использовать шлифовальный станок, который не находится в надлежащем рабочем состоянии или который содержит неисправные детали. Эксплуатирующие предприятия должны оценивать риск всех процессов шлифования, чтобы можно было принять соответствующие меры предосторожности. Они должны обеспечить достаточное обучение своих сотрудников, чтобы они могли выполнять свои обязанности. Этот складной проспект содержит лишь важнейшие рекомендации по технике безопасности. Дополнительную информацию о безопасном применении шлифовального инструмента Вы получите в виде обширных указаний по технике безопасности в объединении FEPA или в Объединении немецких заводов абразивов.

- Указания по технике безопасности FEPA для связанных абрзивов и абразивных изделий с алмазом и нитридом бора (CBN)
- Указания по технике безопасности FEPA для шлифовального инструмента с алмазом и нитридом бора (CBN), предназна ченных для применения в строительстве и обработке при родного камня
- Указания по технике безопасности FEPA для абразивов на основах

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Контакт частей тела с абразивным инструментом

- При работе со шлифовальным инструментом необходимо соблюдать большую осторожность и аккуратность. Подвязать длинные волосы, скрепив их сзади, и не носить незакрепленные предметы одежды,галстуки и ювелирные украшения.
- Предупредить непроизвольное включение станка до раскрепления или замены шлифовального круга. При необходимости отсоединить станки от системы электроснабжения.
- Строго запрещается удалять размещенные на станках защитные приспособления и необходимо обеспечить их надлежащее состояние и размещение, прежде чем включать станок.
- Если станок или заготовка движутся с ручной подачей, необходимо принципиально пользоваться рукавицами и носить подходящую одежду. Для рукавиц рекомендуется степень защиты как минимум согласно стандарту EN 388, категория 2.
- После отключения станка следует обеспечить, чтобы он полностью остановился, прежде чем оставлять его без присмотра.

Возможность получения травм в результате повреждения абразивного инструмента

- Обращение со шлифовальным инструментом нуждается в крайней аккуратности, так как их можно легко повредить. Перед их использованием следует проверить все продукты на наличие повреждений.
- Следует хранить шлифовальный инструмент так, чтобы исключить вредное воздействие на них со стороны влаги, минусовых температур и больших колебаний температуры, а также механические повреждения.
- Абразивные изделия на гибкой основе следует хранить при 18-22°C и относительной влажности воздуха 45%
- Абразивные ленты следует хранить на прутке или крюке диаметром не мене 50 мм.
- Строго запрещается использовать шлифовальный инструмент после истечения их срока годности. Если срок годности не указан, соблюдать срок годности следующих продуктов: пластмассовые и связанные шеллаком продукты - 3 года; шлифовальные круги с резиновой связкой - 5 лет; связанные керамикой шлифовальные круги - 10 лет.
- Соблюдать предупредительные указания по технике безопасности, приведенные на шлифовальном инструменте или на упаковке:
- Применяйте только соответствующий конкретному заданию абразивный инструмент. Изделие, способ применения которого недостаточно определен, использовать нельзя.
- В процессе закрепления/монтажа соблюдайте указания, приведенные на этикетке или инструменте, касающиеся, например, направления вращения или способа крепления.
- В процессе крепления никогда не применяйте силу, а также не вносите изменения в инструмент.
- Строго запрещается превышать допустимую рабочую скорость.
- Убедитесь, что используете соответствующие зажимные крышки и что они находятся в хорошем механическом состоянии, а также в отсутствии на них посторонних предметов, например, продуктов истирания при шлифовании.
- Там, где это предусмотрено, применяйте прослойки между абразивным изделием и зажимной крышкой.
- Никогда не затягивайте слишком сильно зажимное приспособление.
- После каждого закрепления в течение как минимум 30 секунд проведите пробный пуск на рабочей скорости и с защитным кожухом, установленным надлежащим образом. Держать при этом станок так, чтобы при возможной поломке в Вас не могли попасть обломки.
- Никогда не снимайте со станков защитные кожухи, а также следите за их хорошим состоянием и правильным размещением.
- Заготовка должна быть закреплена надежно и надлежащим образом, а опора заготовки должна быть правильно отрегулирована и прочно зафиксирована.
- Запускайте станок только тогда, когда между заготовкой и шлифовальным инструментом отсутствует контакт.
- Избегайте механических повреждений абразивного изделия в результате воздействия усилий или ударов, а также нагрева.
- Осуществляйте шлифование исключительно при помощи предусмотренного для этого участка шлифовального инструмента. Избегайте шлифования краями абразивных лент, используя по возможности их середину.
- Избегайте блокировки и неравномерного износа шлифовального инструмента, чтобы обеспечить его эффективную производительность. При необходимости регулярно проводите его правку.

Рекомендации по технике безопасности

Указания по применению

- После отключения станок должен сам остановиться без оказания давления на поверхность.
- Перед тем как остановите станок, отключите подачу СОЖ (смазочно-охладительной жидкости) и вывести центрифугированием избыток СОЖ из абразивного изделия.
- Не использующиеся абразивные ленты не должны находиться под натяжением.

Абразивные частицы, искры, пыль и испарения

- Вдыхание шлифовальной пыли может повредить легкие.
- Все сухие процессы шлифования должны оснащаться подходящими пылесосными системами.
- Не использовать шлифовальный инструмент вблизи горючих материалов.
- Рекомендуется использовать респираторы согласно стандарту EN 149 для шлифования всухую, даже если имеются пылесосные системы.
- Защитные кожухи или покрытия должны быть отрегулированы таким образом, чтобы от изделия отводились все искры и абразивные частицы.
- Необходимые дополнительные меры для защиты находящихся поблизости людей.
- Принципиально рекомендуется применять средства для защиты глаз во всех процессах шлифования. Для ручного шлифования рекомендуются защитные очки или средства для защиты лица.
- Рекомендуются средства для защиты глаз с коэффициентом защиты согласно стандарту EN 166, степень B.
- Использовать подходящий шлифовальный инструмент. Неподходящий продукт может привести к образованиючрезмерного количества абразивных частиц и пыли.

Шум

- Средства для защиты слуха согласно стандарту EN 352 рекомендуются независимо от уровня шума для всех случаев применения шлифовального станка или заготовки с ручной подачей.
- Убедитесь, что шлифовальный инструмент предназначен для соответствующего случая применения. Неподходящий продукт может вызвать чрезмерный шум.

Вибрация

- Рабочие процессы со шлифовальным инструментом или заготовкой с ручной подачей могут вызвать травмы в результате вибрации.
- Немедленно принимайте меры, если спустя 10 минут непрерывной работы со шлифовальным инструментом возникнет зуд, покалывание или чувство онемения.
- Так как вибрация сильнее воспринимается в более холодных рабочих условиях, рекомендуется держать руки в тепле, а также регулярно двигать руками и пальцами. Используйте современные устройства с низким уровнем вибрации.
- Следите за надлежащим состоянием Вашего инструмента; остановите станок, если возникает чрезмерная вибрация, поручите прове рить его.
- Используйте шлифовальный инструмент хорошего качества и позаботитесь о сохранении его хорошего механического состояния.
- Содержите зажимные крышки и тарельчатые шлифовальные круги в хорошем механическом состоянии и заменяйте их при износе или деформации.
- Работая с заготовкой или станком, не держите их слишком сильно и не надавливайте чересчур на шлифовальный инструмент.
- Избегайте непрерывной работы со шлифовальным инструментом.
- Используйте подходящий шлифовальный инструмент, так как неподходящий продукт может вызвать чрезмерную вибрацию.
- Следить за симптомами, которые вызывает вибрация в Вашем организме, - при необходимости проконсультироваться с врачом.

Утилизация абразивного инструмента

- Изношенный или дефектный шлифовальный инструмент удаляется в качестве отходов согласно региональным или национальным предписаниям.
- Дополнительная информация приводится в паспортах Вашего поставщика с данными по технике безопасности.
- Учитывайте, что шлифовальный инструмент может быть загрязнен вследствие процесса шлифования или абразивными отходами шлифования.
- Чтобы предупредить его повторное использование, шлифовальный инструмент следует разрушить.

Применяя абразивные ленты надо безусловно помнить о следующих принципах:

1. Общие указания по технике безопасности

- Проверить, соответствуют ли параметры и размеры ленты шлифовальному станку и типу применения. Соблюдать указания производителя шлифовального станка.
- Не применять вблизи горючих материалов.
- Не допускать, чтобы со шлифовальным инструментом контактировали длинные волосы, просторная одежда и ювелирные украшения. Принять соответствующие меры обеспечения безопасности
- Убедиться, что люди находящиеся вблизи защищены от угроз, которые вызывают стружки, искры, газы, пыль, а также шум. Процессы обработки абразивными лентами могут также вызывать появление большой концентрации пыли, газа или тумана. Это может повлечь за собой не только угрозу для здоровья, но также риск взрыва.
- Защитные кожухи шлифовального станка можно открыть и шлифовальный инструмент можно отложить только тогда, когда станок полностью остановится.

2. Специальные указания по технике безопасности

- Абразивные ленты могут разрываться. Поэтому необходимо принять меры, обеспечивающие защиту от разрыва ленты. К таким мерам относятся обеспечение защиты на станке и индивидуальные средства защиты.
- Шлифовальные станки не обеспеченные вполне защитными кожухами требуют от пользователя применения специального защитного оснащения (напр. защитные рукавицы, кожанный фартук, средства для защиты лица, для защиты дыхательных путей).
- Проверить блокировку защитных кожухов станка. Ни в коем случае нельзя удалять защитные кожухи. Контакт с вращающимися лентами может вызвать тяжёлую травму.
- Если лента обозначена на внутренней стороне стрелкой, указывающей направление работы, надо соблюдать это указание.
- Проверить надёжное крепление и подачу обрабатываемого предмета.
- Включить станок, а шлифование начать только тогда, когда шлифовальный станок достигнет своей рабочей скорости.
- Применять для шлифования с охлаждением исключительно тогда, когда лента точно для этого предназначена (эвентуально связаться с производителем).
- По мере возможности ленту нагружать плоско в её центральной части. Избегать сильной точечной нагрузки, например остроконечными предметами или с резкими краями, а также шлифования краями.
- Избегать перегрузки и перегрева ленты из-за слишком сильного нажима.
- Систематически проверять ленты в отношении чрезмерного износа, а также появления возможных повреждений (напр. разрывы на краях, разрыва или сильного износа в месте соединения). В случае обнаружения повреждений инструмент надо поменять.

В связи с чрезвычайным разнообразием типов применений, а также типов шлифовальных станков, объяснения, касающиеся указаний по технике безопасности, ограничены общими аспектами безопасности. Относительно дальнейших указаний по технике безопасности смотри соответствующие положения права, распоряжения, правила безопасности, а также технические нормы.

Для заметок

Для заметок

Изделия фирмы КЛИНГСПОР имеют знак oSa

oSa – что это?

Во многих областях использования, для шлифования и резания требуется высокая окружная скорость вращающегося инструмента. Предназначенные для этой цели изделия должны характеризоваться высокой степенью безопасности, благодаря которой они могут выдержать экстренные механические и термические нагрузки.

Не существует, к сожалению, никаких обязательных требований по безопасности в отношении абразивного инструмента.

Поэтому, в 2000 году, сознавая свою ответственность, производители абразивного инструмента из многих европейских стран создали Общество безопасности абразивного инструмента - зарегистрированную ассоциацию oSa, выступая, таким образом, против изделий низкого качества.

нак oSa позволит потребителю сразу узнать изделие высшего качества. Для производителей и коммерсантов продавцов этот знак обозначает снижение риска ответственности, лучшую позицию на рынке, конкурентоспособность и лучший имидж.

В рамках внутризаводского управления качеством, производители контролируют, соблюдаются ли суровые правила, изготавливаются и реализуются ли исключительно безопасные, высококачественные изделия. Общество безопасности абразивного инструмента – зарегистрированная ассоциация oSa, подтверждает свои обязанности, удостаивая производителей – членов Общества, признанным во всем мире знаком oSa. Одновременно При этом присвоение знака oSa не является однозначным принятием Обществом безопасности абразивного инструмента – зарегистрированной ассоциацией или его органами, ответственности за безопасность эксплуатации маркированного этим знаком абразивного инструмента.

Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

Klingspor Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

03/2017

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Hüttenstraße 36
35708 Haiger
Germany
Phone +49 (0) 2773 922-0
Fax +49 (0) 2773 922-186
Mail sales@klingspor.de

www.klingspor.de

Информационный центр инструментов Klingspor

Кулакова д.20, стр.1 офис 757,
123592 Москва
Россия
Тел.: +7 (915) 100-46-60

Электронная почта: info@klingspor.com.ru

www.klingspor.com.ru